



MEISTER FINISH

Osełki Superścierne



Różne kształty, idealne do stosowania ręcznego, na szlifierkach i dłuciarkach pneumatycznych lub elektrycznych, na jednostkach ultradźwiękowych.

Elastyczne, Wytrzymałe, Większej Trwałości

Optymalne do wykańczania i obróbki detali, naroży i stref nieosiągalnych dla tradycyjnych narzędzi skrawających

Wykańczanie po obróbce EDM (elektroerozyjnej)

Optymalna agresywność i wykańczanie na rozległych powierzchniach

Mogą być kształtowane wg potrzeby

MEISTER FINISH

Wynalezione celem wykańczania powierzchni różnych matryc.

Duża wydajność wykańczania powierzchni! Nie mają konkurenta w swojej klasie!

Certyfikowane ISO9001.

Produkty Xebec są wykonywane w zakładach posiadających certyfikację ISO9001, spełniają międzynarodowe standardy kontroli jakości i bezpieczeństwa.

- Wysoka wytrzymałość, trudne do złamania lub rozszarpania
- Wysoka wydajność wykańczania
- Jednolite wykańczanie powierzchni
- Nie zatykająca się powierzchnia robocza
- Małe rozgrzewanie podczas pracy
- Wysoka wydajność wykańczania powierzchni obrobionej na obrabiarkach elektroerozyjnych
- Łatwa obróbka trudnych dla wykańczania miejsc
- Część pręta osełki może być ukształtowana do różnych potrzeb wykańczania
- Szeroka gama różnych właściwości wykańczających



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA
Tel.: 022 673 55 48 - Fax: 022 398 77 78

Web: www.stmech.pl
E-mail: info@stmech.pl

Stosowanie:

- Doskonale do precyzyjnego wykańczania powierzchni, kształtów, żeberk, występów, itd., różnych matryc formujących (szczególnie form do tworzyw sztucznych)
- Wysoka wydajność wykańczania osiągana jest dzięki braku występowania efektu zatykania powierzchni roboczej, m.in. takich metali jak aluminium, miedzi, metali wykorzystywanych w uzbrojeniu, itp., czyli tam gdzie ogólnie materiały są trudnoobrabialne
- Mogą być swobodnie używane w narożnikach, gdzie normalne narzędzia wykańczające ulegną uszkodzeniu
- Mogą być swobodnie używane na powierzchniach kształtowych, gdzie jednolite wykończenie jest trudno osiągalne
- Meister Finish wykańcza doskonale porowatości po obróbce elektroerozyjnej
- Obróbka materiałów do twardości 57 HRC



Technologia Xebec:

Inżynierowie firmy Xebec jako pierwsi na świecie stosując technologie kosmiczne wynaleźli włókniwy aluminiowy wykorzystujące wysoko zaawansowane technologie chemiczne.

TECHNOLOGIA XEBEC została zakwalifikowana do autoryzowanych nowych wyzwań „The Law on Temporary Measures to Facilitate Specific New Businesses” administrowanego przez MITI (Japonia) ze względu na wydajne i rewolucyjne technologie.

Poszukiwania dokonywane z Uniwersytetem Nagoya pozwoliły na wynalezienie technologii wspierających japoński przemysł. Prace wynalazcze zostały zapoczątkowane dzięki budżetowi państwa.

Z naszymi wysoko zaawansowanymi technologiami, możemy rozwijać nowe produkty pozwalające zadowolić potrzeby precyzyjnego wykańczania powierzchni, które będą bardzo ważne w przyszłości.

Charakterystyka:

- Wysoka wydajność wykańczania została uzyskana dzięki kryształowej strukturze włókien tlenku aluminium, która jest optymalna do wykańczania powierzchni
- Wydajność i moc wykańczania zostały osiągnięte poprzez dwukierunkową strukturę, która zapobiega zjawisku ślizgania
- Wysoka dokładność powierzchni może być uzyskana poprzez jednorodną średnicę włókien
- Brak wykruszających się ziaren, które mogą powodować liniowe zarysowania
- Małe generowanie ciepła w strefie obróbki minimalizuje efekt powstawania niedokładności podczas wykańczania
- Różne kształtowanie pozwala na stosowanie według potrzeb



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

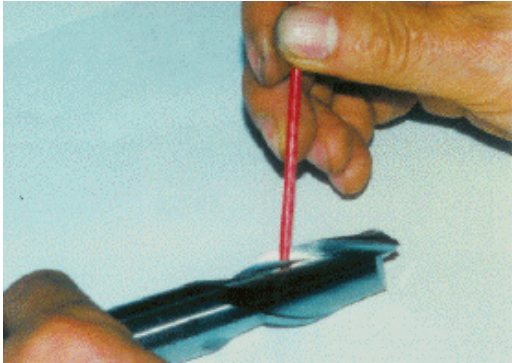
ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA
Tel.: 022 673 55 48 - Fax: 022 398 77 78

Web: www.stmech.pl
E-mail: info@stmech.pl

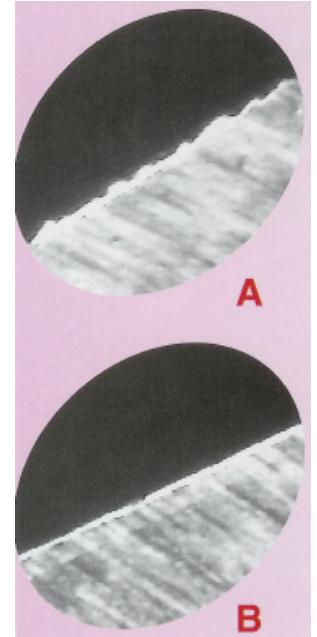
Charakterystyka osełek w postaci prętów

- Ekstremalnie wysoka wydajność wykańczania zapewnia efekt krawędzi pozwalający na kontakt włókien z obrabianym detalem tak na krawędziach jak i porach. Wysoka wydajność polerowanie jest osiągana także na płaszczyźnie.
- Brak strzępienia się końcówki
- Meister Finish może być stosowane aż do samego końca, nie wymaga wałka tak jak narzędzia składane
- Możliwe jest polerowanie nawet głębokich otworów o średnicy 0,3 mm
- Łatwe szlifowanie ostrzy ze stali szybko tnącej

Osełki w prętach stosowane do usuwania zadziorów / narostów na ostrzach narzędzi.



W przeszłości, diamenty, itp., były używane do usuwania zadziorów z krawędzi ostrzy. W konsekwencji, proces ten powodował rysowanie narzędzia. Stosując Meister Finish, okrawanie jest łatwiejsze, nie powoduje zarysowań, szczegóły widać na fotografii.



Fotografia przedstawia krawędź narzędzia w 250 krotnym powiększeniu w mikroskopie optycznym.

A: stan z zadziorami

B: stan po obróbce prętami Meister Finish. Powierzchnia wykończona jednorodnie.

- Osełki w postaci pasków, do wykańczania powierzchni stosować pod kątem nachylenia do obrabianego detalu 45 stopni
- Wysoka wydajność osełek w postaci pasków może być wykorzystana poprzez stosowanie narzędzi wibracyjnych (pilnikarek, pilnikarek ultradźwiękowych lub pneumatycznych)

Zalecenia użytkowe

- Przed stosowaniem narzędzia wibracyjnego lub obrotowego dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi
- Stosując osełki w prętach w narzędziach obrotowych, kategorycznie przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej nie większej niż 30 000 obr./min.
- Dla zapewnienia Waszego bezpieczeństwa, stosować środki ochrony osobistej, takie jak: okulary ochronne, maska i rękawice ochronne.



Ordering Example AD - 0504M

Osełki w postaci pasków

Wymiary (mm)	Czerwone	Białe	Niebieskie	Czarne	Pomarańczowe	Jasno Brązowe	Ciemno Brązowe	Fioletowe
	#1200	#1000	#800	#600	#400	#300	#220	#120
0,3x4x100	A-R-0304M	A-W-0304M	A-B-0304M	A-P-0304M	A-O-0304M	A-L-0304M	A-D-0304M	X
0,4x4x100	A-R-0404M	A-W-0404M	A-B-0404M	A-P-0404M	A-O-0404M	A-L-0404M	A-D-0404M	X
0,5x4x100	A-R-0504M	A-W-0504M	A-B-0504M	A-P-0504M	A-O-0504M	A-L-0504M	A-D-0504M	X
0,5x4x150	A-R-0504L	A-W-0504L	A-B-0504L	A-P-0504L	A-O-0504L	A-L-0504L	A-D-0504L	X
0,5x6x100	A-R-0506M	A-W-0506M	A-B-0506M	A-P-0506M	A-O-0506M	A-L-0506M	A-D-0506M	X
0,5x6x150	A-R-0506L	A-W-0506L	A-B-0506L	A-P-0506L	A-O-0506L	A-L-0506L	A-D-0506L	X
0,5x10x100	A-R-0510M	A-W-0510M	A-B-0510M	A-P-0510M	A-O-0510M	A-L-0510M	A-D-0510M	X
0,5x10x150	A-R-0510L	A-W-0510L	A-B-0510L	A-P-0510L	A-O-0510L	A-L-0510L	A-D-0510L	X
0,8x4x100	A-R-0804M	A-W-0804M	A-B-0804M	A-P-0804M	A-O-0804M	A-L-0804M	A-D-0804M	X
0,8x4x150	A-R-0804L	A-W-0804L	A-B-0804L	A-P-0804L	A-O-0804L	A-L-0804L	A-D-0804L	X
0,8x6x100	A-R-0806M	A-W-0806M	A-B-0806M	A-P-0806M	A-O-0806M	A-L-0806M	A-D-0806M	X
0,8x6x150	A-R-0806L	A-W-0806L	A-B-0806L	A-P-0806L	A-O-0806L	A-L-0806L	A-D-0806L	X
0,8x10x100	A-R-0810M	A-W-0810M	A-B-0810M	A-P-0810M	A-O-0810M	A-L-0810M	A-D-0810M	X
0,8x10x150	A-R-0810L	A-W-0810L	A-B-0810L	A-P-0810L	A-O-0810L	A-L-0810L	A-D-0810L	X
1,0x1,0x100	A-R-1001M	A-W-1001M	A-B-1001M	A-P-1001M	A-O-1001M	A-L-1001M	A-D-1001M	X
1,0x4x100	A-R-1004M	A-W-1004M	A-B-1004M	A-P-1004M	A-O-1004M	A-L-1004M	A-D-1004M	A-V-1004M
1,0x4x150	A-R-1004L	A-W-1004L	A-B-1004L	A-P-1004L	A-O-1004L	A-L-1004L	A-D-1004L	A-V-1004L
1,0x6x100	A-R-1006M	A-W-1006M	A-B-1006M	A-P-1006M	A-O-1006M	A-L-1006M	A-D-1006M	A-V-1006M
1,0x6x150	A-R-1006L	A-W-1006L	A-B-1006L	A-P-1006L	A-O-1006L	A-L-1006L	A-D-1006L	A-V-1006L
1,0x10x100	A-R-1010M	A-W-1010M	A-B-1010M	A-P-1010M	A-O-1010M	A-L-1010M	A-D-1010M	A-V-1010M
1,0x10x150	A-R-1010L	A-W-1010L	A-B-1010L	A-P-1010L	A-O-1010L	A-L-1010L	A-D-1010L	A-V-1010L
1,5x1,5x100	A-R-15015M	A-W-15015M	A-B-15015M	A-P-15015M	A-O-15015M	A-L-15015M	A-D-15015M	X
1,5x4x100	A-R-1504M	A-W-1504M	A-B-1504M	A-P-1504M	A-O-1504M	A-L-1504M	A-D-1504M	A-V-1504M
1,5x4x150	A-R-1504L	A-W-1504L	A-B-1504L	A-P-1504L	A-O-1504L	A-L-1504L	A-D-1504L	A-V-1504L
1,5x6x100	A-R-1506M	A-W-1506M	A-B-1506M	A-P-1506M	A-O-1506M	A-L-1506M	A-D-1506M	A-V-1506M
1,5x6x150	A-R-1506L	A-W-1506L	A-B-1506L	A-P-1506L	A-O-1506L	A-L-1506L	A-D-1506L	A-V-1506L
1,5x10x100	A-R-1510M	A-W-1510M	A-B-1510M	A-P-1510M	A-O-1510M	A-L-1510M	A-D-1510M	A-V-1510M
1,5x10x150	A-R-1510L	A-W-1510L	A-B-1510L	A-P-1510L	A-O-1510L	A-L-1510L	A-D-1510L	A-V-1510L
2,0x2,0x100	A-R-2002M	A-W-2002M	A-B-2002M	A-P-2002M	A-O-2002M	A-L-2002M	A-D-2002M	X
2,0x4x100	A-R-2004M	A-W-2004M	A-B-2004M	A-P-2004M	A-O-2004M	A-L-2004M	A-D-2004M	A-V-2004M
2,0x4x150	A-R-2004L	A-W-2004L	A-B-2004L	A-P-2004L	A-O-2004L	A-L-2004L	A-D-2004L	A-V-2004L
2,0x6x100	A-R-2006M	A-W-2006M	A-B-2006M	A-P-2006M	A-O-2006M	A-L-2006M	A-D-2006M	A-V-2006M
2,0x6x150	A-R-2006L	A-W-2006L	A-B-2006L	A-P-2006L	A-O-2006L	A-L-2006L	A-D-2006L	A-V-2006L
2,0x10x100	A-R-2010M	A-W-2010M	A-B-2010M	A-P-2010M	A-O-2010M	A-L-2010M	A-D-2010M	A-V-2010M
2,0x10x150	A-R-2010L	A-W-2010L	A-B-2010L	A-P-2010L	A-O-2010L	A-L-2010L	A-D-2010L	A-V-2010L
3,0x4x100	A-R-3004M	A-W-3004M	A-B-3004M	A-P-3004M	A-O-3004M	A-L-3004M	A-D-3004M	A-V-3004M
3,0x4x150	A-R-3004L	A-W-3004L	A-B-3004L	A-P-3004L	A-O-3004L	A-L-3004L	A-D-3004L	A-V-3004L
3,0x6x100	A-R-3006M	A-W-3006M	A-B-3006M	A-P-3006M	A-O-3006M	A-L-3006M	A-D-3006M	A-V-3006M
3,0x6x150	A-R-3006L	A-W-3006L	A-B-3006L	A-P-3006L	A-O-3006L	A-L-3006L	A-D-3006L	A-V-3006L
3,0x10x100	A-R-3010M	A-W-3010M	A-B-3010M	A-P-3010M	A-O-3010M	A-L-3010M	A-D-3010M	A-V-3010M
3,0x10x150	A-R-3010L	A-W-3010L	A-B-3010L	A-P-3010L	A-O-3010L	A-L-3010L	A-D-3010L	A-V-3010L

Przykład zamówienia: osełka 0,3x4x100 mm o ziarnie #1200 = kod zamówienia A-R-0304M

Osełki w postaci prętów



Ordering Example PM - 30S

Wymiary (mm)	Czerwone	Białe	Niebieskie	Czarne	Pomarańczowe	Jasno Brązowe	Szare
	#1200	#1000	#800	#600	#400	#300	#220
φ 1,0 x 50	P-R-10S	P-W-10S	P-B-10S	P-P-10S	P-O-10S	P-L-10S	P-M-10S
φ 1,0 x 100	P-R-10M	P-W-10M	P-B-10M	P-P-10M	P-O-10M	P-L-10M	P-M-10M
φ 1,5 x 50	P-R-15S	P-W-15S	P-B-15S	P-P-15S	P-O-15S	P-L-15S	P-M-15S
φ 1,5 x 100	P-R-15M	P-W-15M	P-B-15M	P-P-15M	P-O-15M	P-L-15M	P-M-15M
φ 2,0 x 50	P-R-20S	P-W-20S	P-B-20S	P-P-20S	P-O-20S	P-L-20S	P-M-20S
φ 2,0 x 100	P-R-20M	P-W-20M	P-B-20M	P-P-20M	P-O-20M	P-L-20M	P-M-20M
φ 3,0 x 50	P-R-30S	P-W-30S	P-B-30S	P-P-30S	P-O-30S	P-L-30S	P-M-30S
φ 3,0 x 100	P-R-30M	P-W-30M	P-B-30M	P-P-30M	P-O-30M	P-L-30M	P-M-30M



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA
Tel.: 022 673 55 48 - Fax: 022 398 77 78

Web: www.stmech.pl
E-mail: info@stmech.pl