

ZERO CLAMP – PUNKT ZERO



OFFICINE BERETTA S.R.L.

Mechanika precyzyjna

READY NOW

– GOTOWY JUŻ

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA



**PATENT
PENDING
100%**

OFFICINE BERETTA S.R.L.

**DYSTRYBUCJA W POLSCE
STM Sp. z o.o.**

ul. Dzielosłuby 14/1, 04-403 Warszawa
Tel: 22 673 5548 Fax: 22 398 77 78
info@stmech.pl www.stmech.pl

 **STM**
SYSTEMY i TECHNOLOGIE MECHANICZNE

OFFICINE BERETTA S.R.L. **Mechanika precyzyjna**



Officine Beretta S.R.L. działa od 1989 w obszarze mechaniki precyzyjnej. Zakłady usytuowane są w Antegnate, w prowincji Bergamo. Tu na powierzchni ponad 1500 m², znajdują się obrabiarki ostatniej generacji z wieloma funkcjami obróbkowymi, frezowania, toczenia i mechaniki precyzyjnej. Z należyтым profesjonalizmem Officine Beretta jest stale zaangażowana w aktualizację posiadanych technologii i strategii produkcyjnych. Wszystko to pozwala na dostarczanie produktów o wysokiej wartości i absolutnie awangardowych dla klientów, gwarantując im korzyści w stosunku jakość - cena. Officine Beretta to doświadczenie i technologie dla przyszłości.

Kiedy stosujemy punkt zero, zero clamping:

-stosuje się go tam, gdzie produkcja jest średnio-seryjna i masowa, wymaga dużo czasu do powtarzalnego precyzyjnego ustawienia detalu na obrabiarce.

Na czym polega praca z system punkt zero:

-punkt zero posiada 2 elementy: 1-płytę punkt zero ze sprężynowymi elementami i tłoczkami chwytowymi zero-clamping i 2-płytę adaptacyjną z kołkami ustalającymi na której mocuje się detal do obróbki.

-obrabiany detal mocuje się na płycie adaptacyjnej poza maszyną, bez pracochłonnej straty drogiego czasu obrabiarki

-do płyty z elementami sprężynowymi dołączamy na chwilę medium ciśnieniowe (olej lub sprężone powietrze) zwalniające elementy sprężynowe

-płytę adaptacyjną z zamocowanym detalem mocuje się na obrabiarce w otworach płyty z punktami zero

-od płyty punkt zero odłącza się ciśnienie, płyta punkt zero z płytą adaptacyjną jest gotowa do sztywnego trzymania detalu na obrabiarce, możliwe jest rozpoczęcie obróbki ustawionego detalu

-po zakończeniu obróbki podłączamy ciśnienie do płyty punkt zero, zdejmujemy płytę adaptacyjną z detalem i zakładamy nową płytę adaptacyjną z nowym detalem do obróbki.

Link do filmu demo pracy systemu:

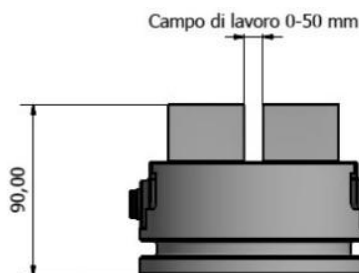
https://www.youtube.com/watch?v=h5K4z8_8Q9o

IMADŁO NOVINA

Kod: MA80I60

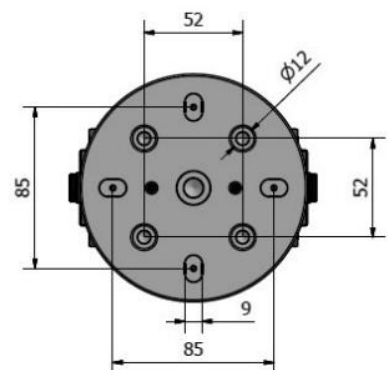
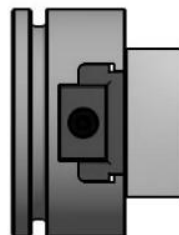
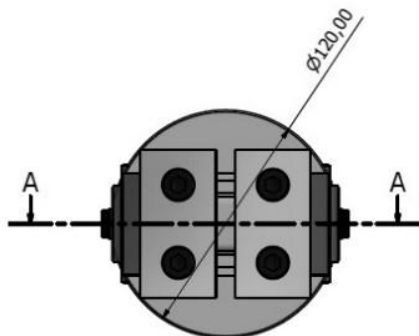
Dane techniczne:

- imadło samocentrujące
- wymiary 160X80X60
- szerokość szczęk 40mm
- siła mocowania: 20 KN
- maksymalny moment obrotowy: Nm 80
- Waga 6 kg
- okrągły $\varnothing 113 \times 60$ mm
- mechaniczne mocowanie punktu zerowego

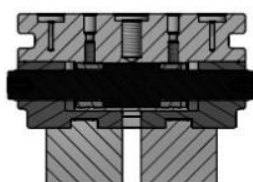


PATENT
PENDING
100%

OFFICINE BERETTA S.R.L.

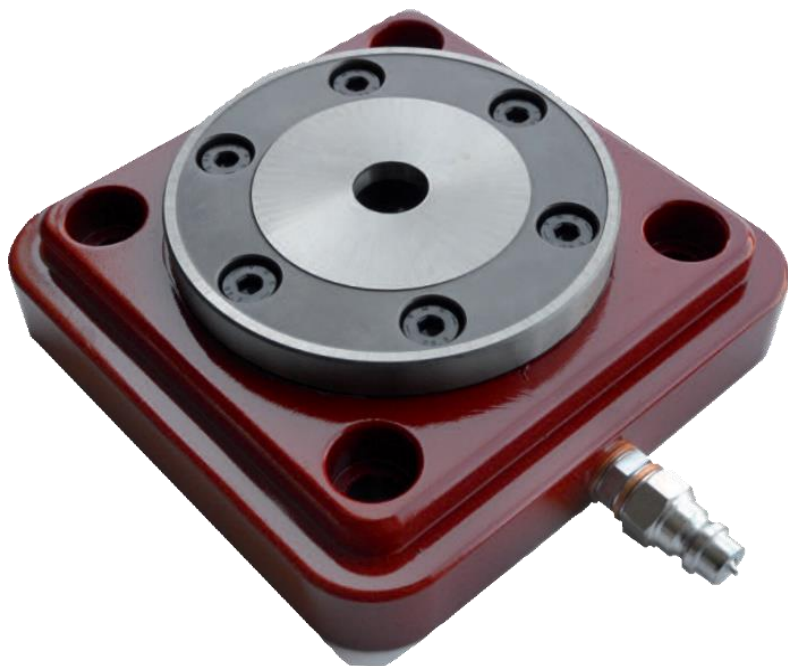


A-A



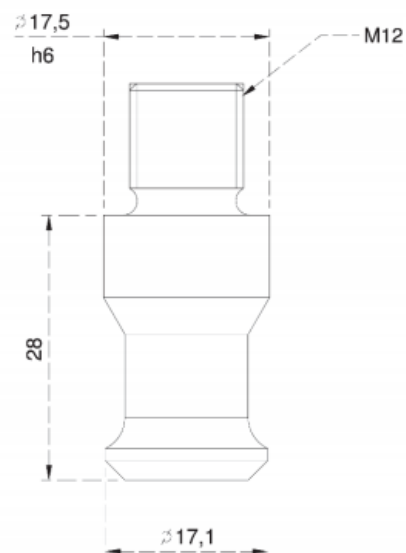
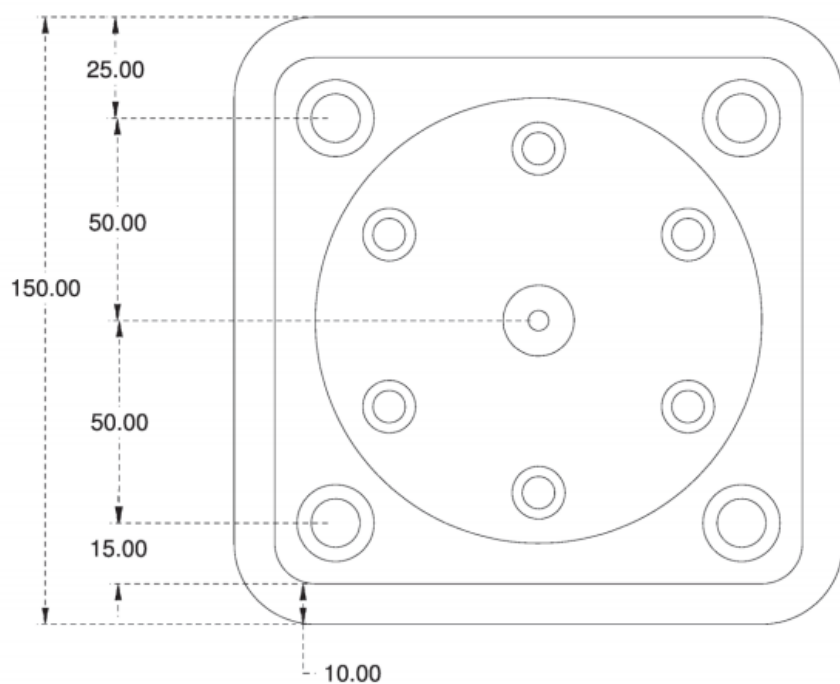
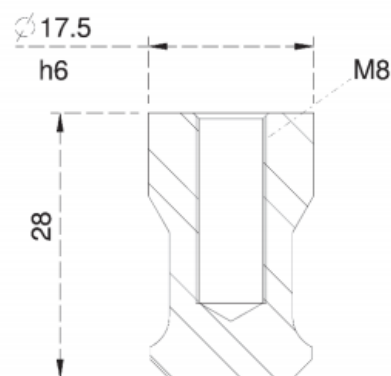
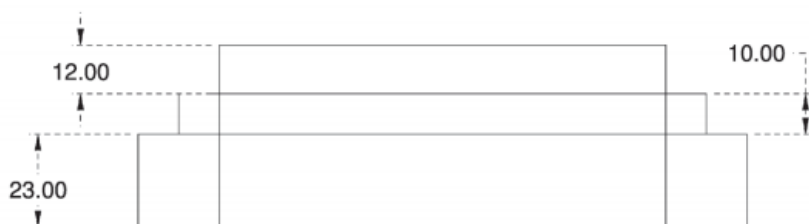
READY NOW

Kod: RN 1002



Dane techniczne:

- System sterowania hydraulicznego
- Ciśnienie minimalne oleju: 40 bar
- Blokowanie mechaniczne poprzez kulki
- Obciążenie maksymalne: 15000 N
- Centrowanie cylindryczne
- Precyzja powtarzalności H6
- Kołki samocentryujące
- Waga 5,9kg

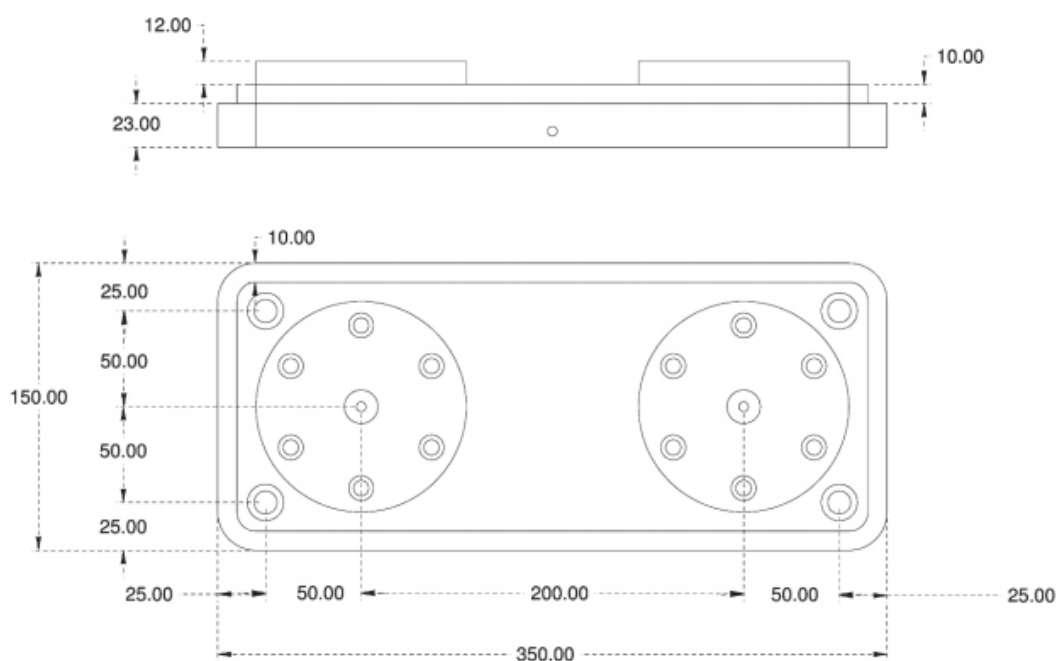
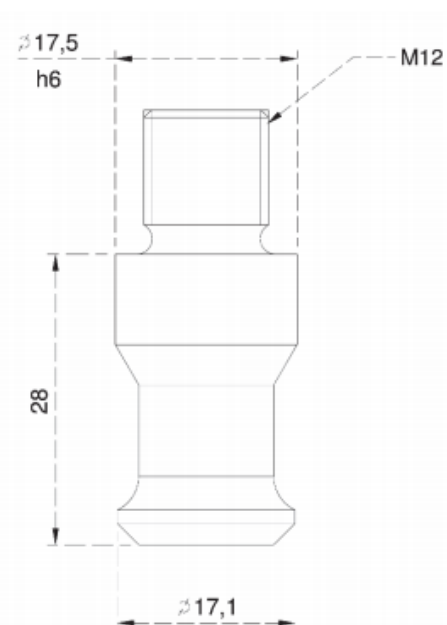
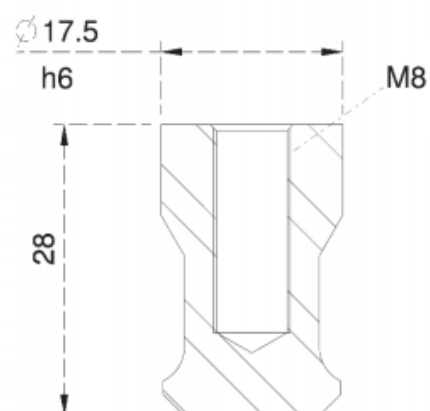


READY NOW

Kod: RN 200I

Dane techniczne:

- System sterowania hydraulicznego
- Ciśnienie minimalne oleju: 40 bar
- Blokowanie mechaniczne poprzez kulki
- Obciążenie maksymalne: 30000 N
- Kołki samocentrujące
- Precyzja powtarzalności H6
- Waga 13,4 kg



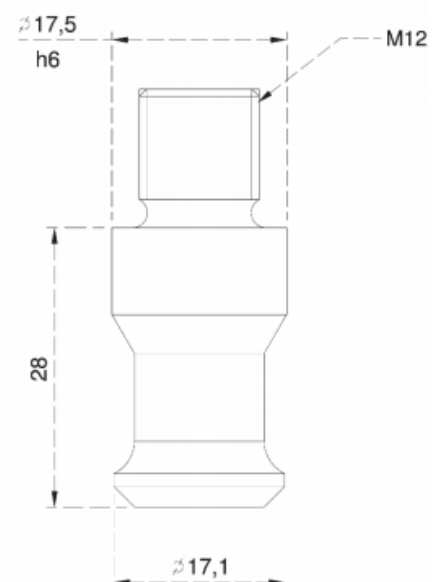
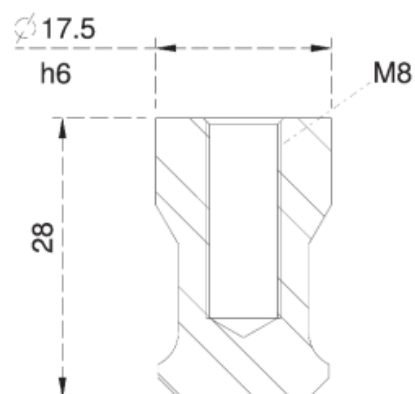
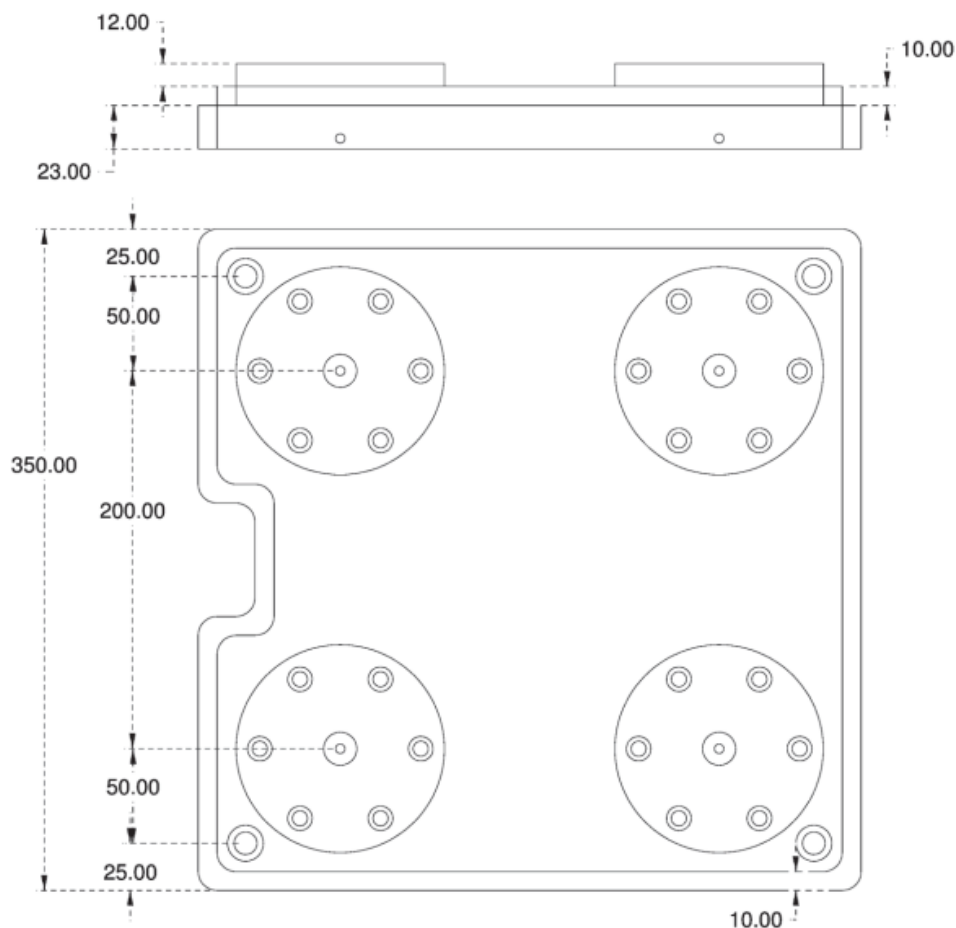
READY NOW

Kod: RN 400 I



Dane techniczne:

- System sterowania hydraulicznego
- Ciśnienie minimalne oleju: 40 bar
- Blokowanie mechaniczne poprzez kulki
- Obciążenie maksymalne: 60000 N
- Centrowanie cylindryczne
- Precyzja powtarzalności H6
- Waga 31,7 kg



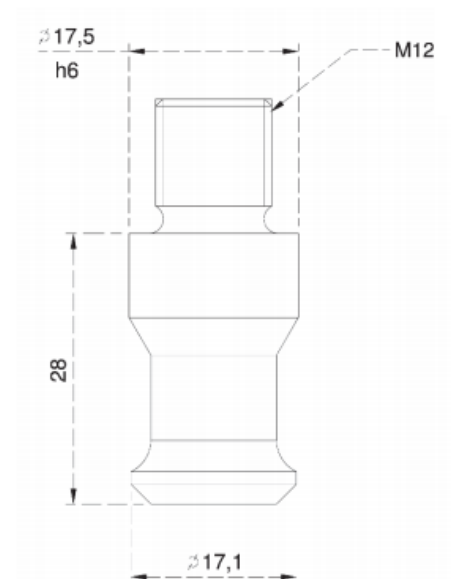
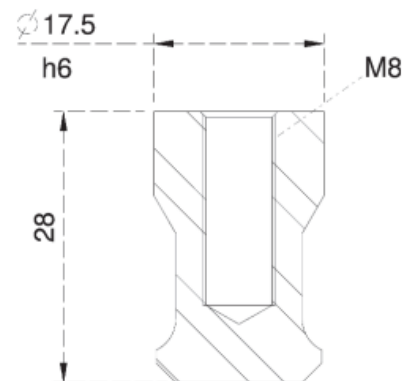
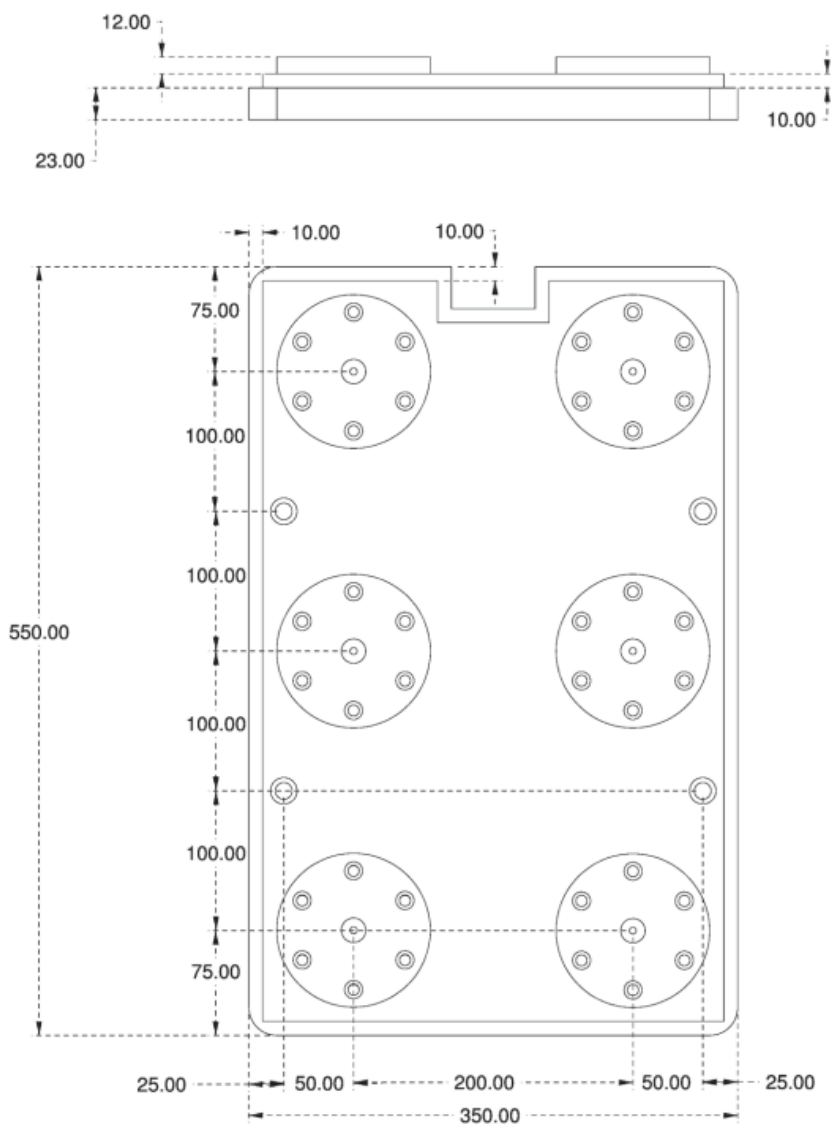
READY NOW

Kod: RN 600 I



Dane techniczne:

- System sterowania hydraulicznego
- Ciśnienie minimalne oleju: 40 bar
- Blokowanie mechaniczne poprzez kulki
- Obciążenie maksymalne: 90000 N
- Centrowanie cylindryczne
- Precyzja powtarzalności H6
- Waga 52,2 kg

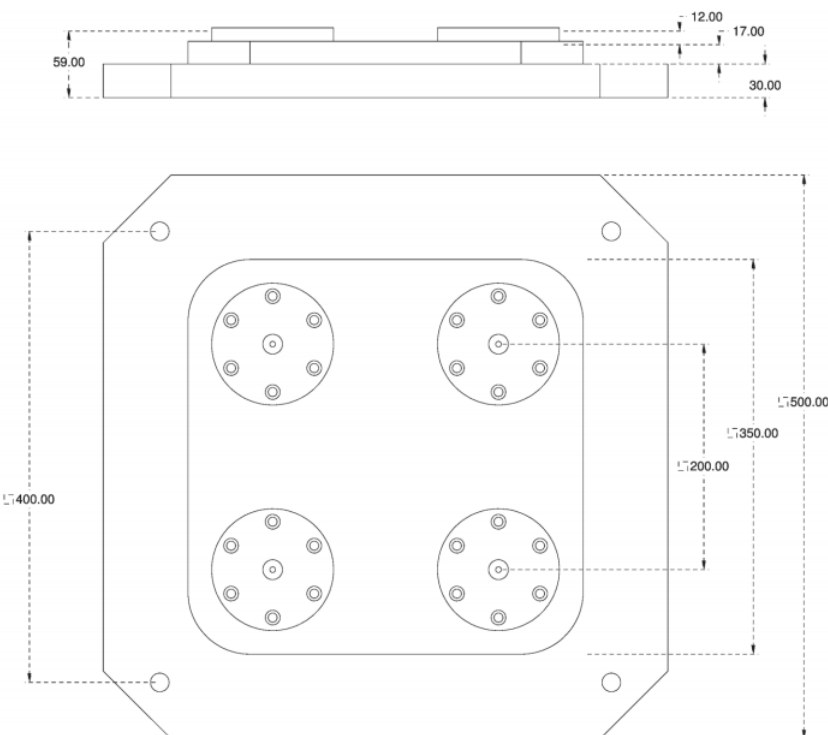


READY NOW

Kod: RNBS 4500

Dane techniczne:

- Podstawa skrzyniowa od 500
- Waga 81 kg



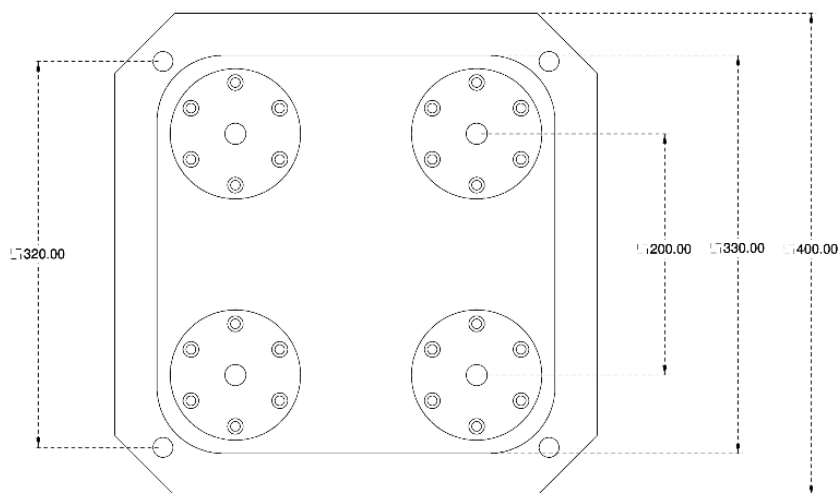
READY NOW

Kod: RNBS 4400



Dane techniczne:

- Podstawa skrzyni na detale do 400
- Waga 51 kg

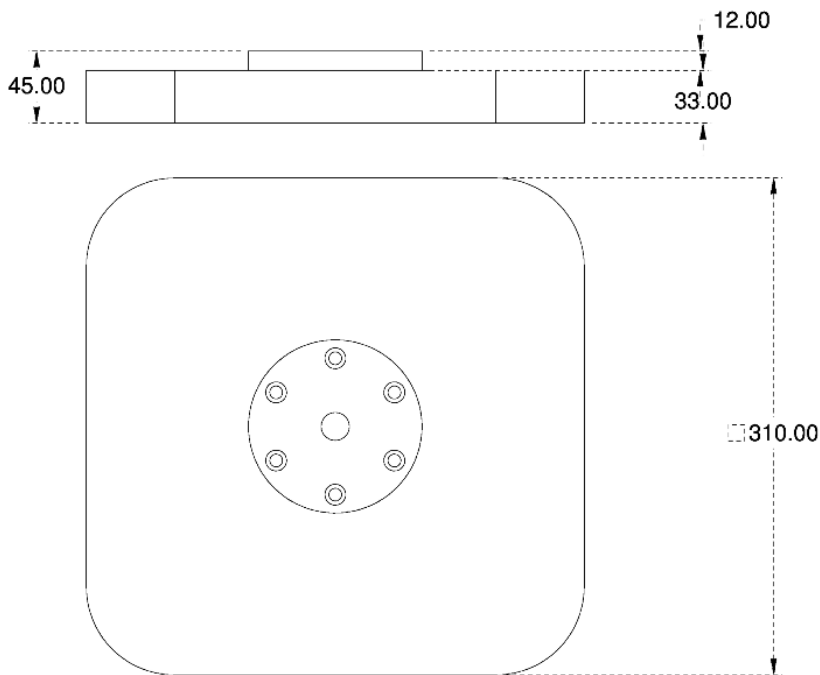


READY NOW

Kod: RNRID 4T01

Dane techniczne:

- Płyta konwersyjna od 4 Ready Now do 1 Ready Now centralnego
- Waga 22,2 kg

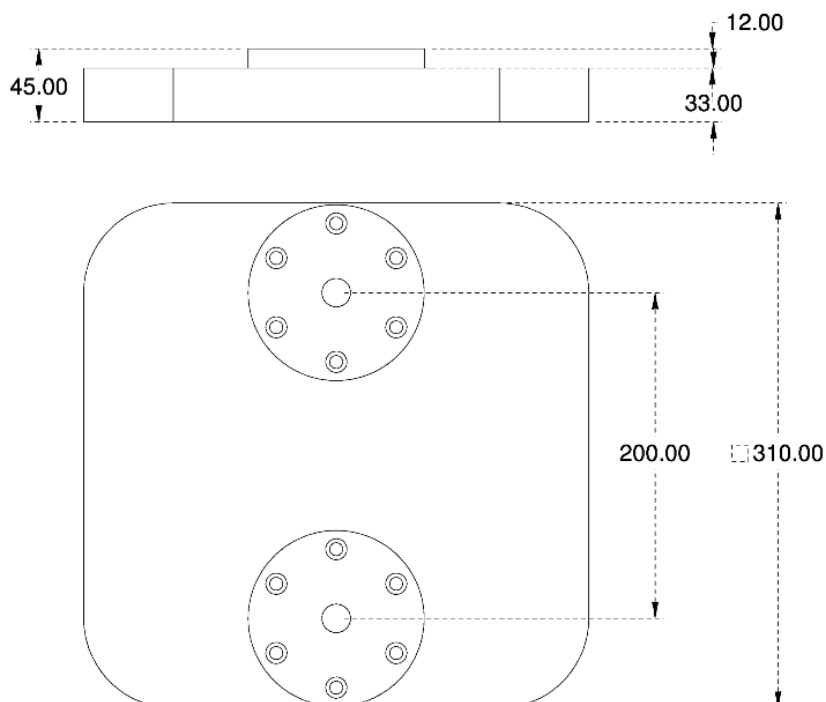


READY NOW

Kod: RNRID 4T02

Dane techniczne:

- Płyta konwersyjna od 4 Ready Now do 2 Ready Now centralnego
- Waga 24 kg

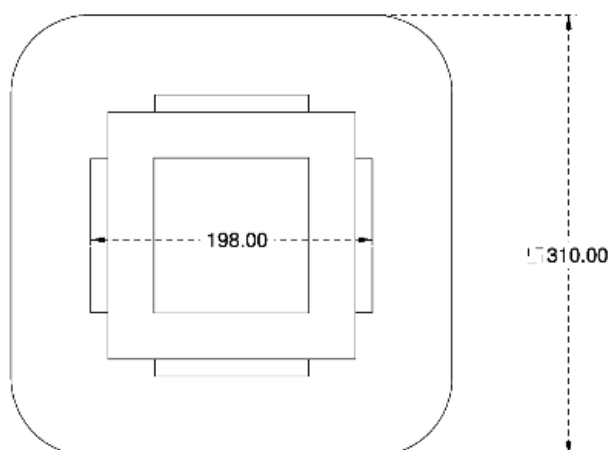
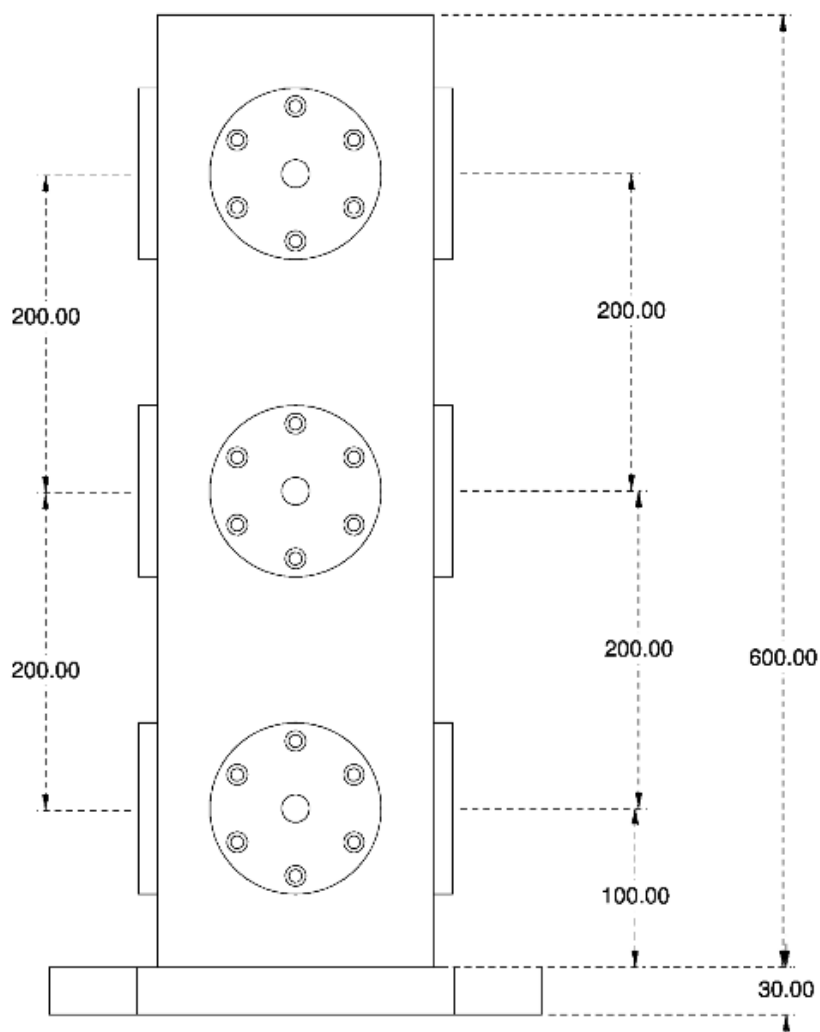


READY NOW

Kod: RNCBQ I200I

Dane techniczne:

- Skrzynia mocująca detale z 3 Ready
Now na stronę
- Waga 120 kg

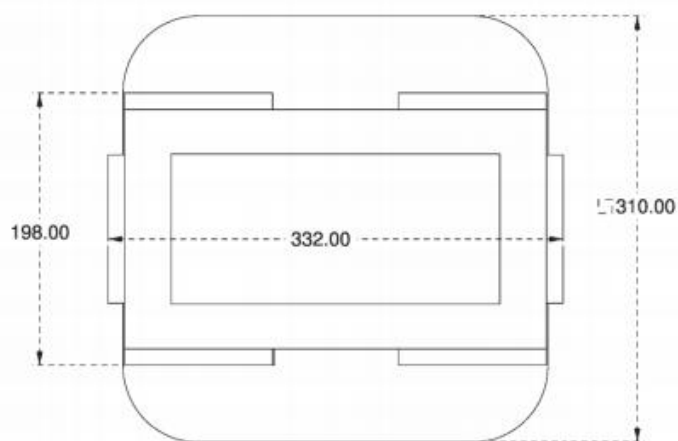
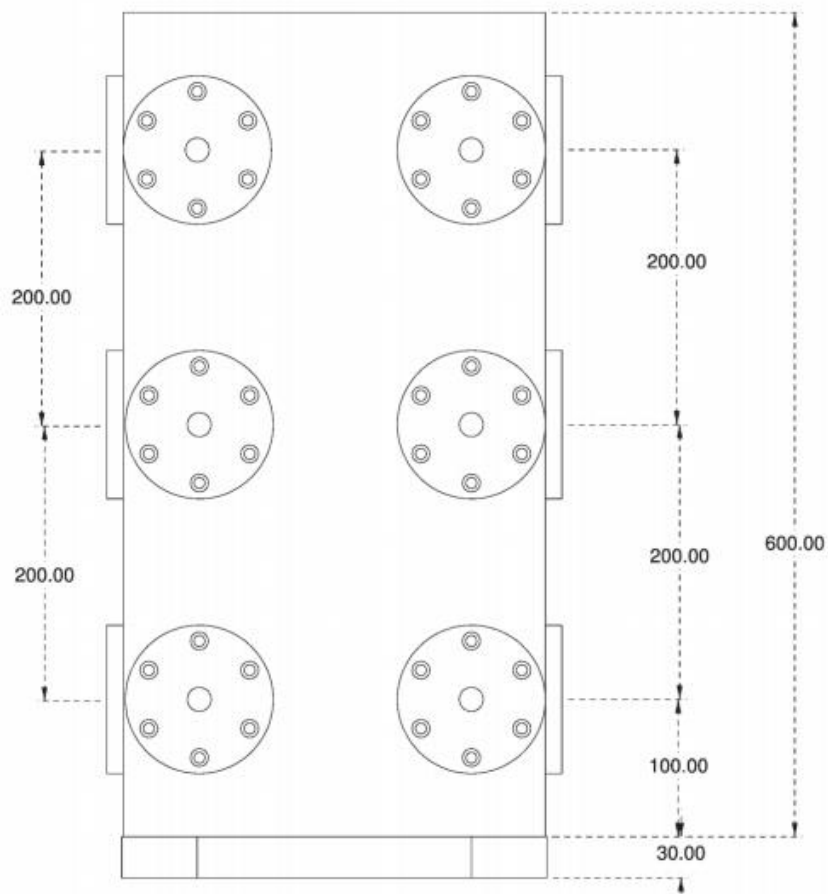


READY NOW

Kod: RNCBR 1800 I

Dane techniczne:

- Skrzynia mocująca detale z 2 konfiguracjami Ready Now od 3 do 6 jednostek
- Waga 160 kg

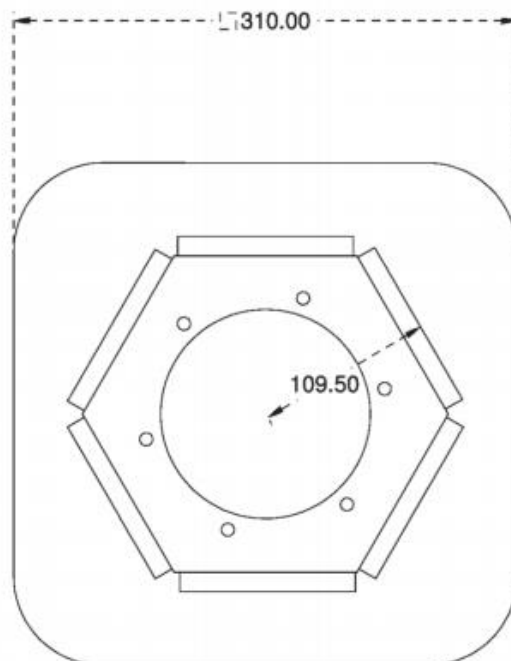
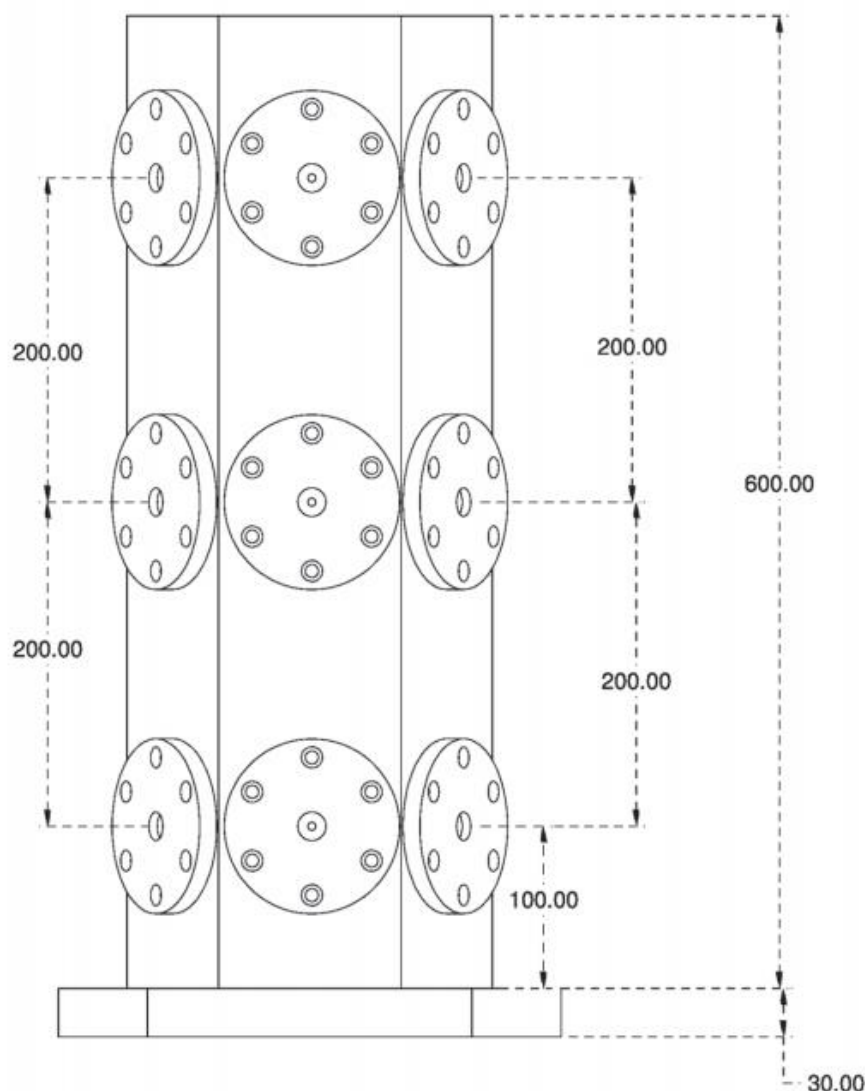


READY NOW

Kod: RNCBE I8002

Dane techniczne:

- Skrzynia mocująca detale sześciokątna z 3 Ready Now na stronę
- Waga 130 kg



OFFICINE BERETTA S.R.L.

DYSTRYBUCJA W POLSCE

STM Sp. z o.o.

ul. Dziewostęby 14/1, 04-403 Warszawa
Tel: 22 673 55 48, Fax: 22 398 77 78
info@stmech.pl www.stmech.pl

