



## Znakowarka warsztatowa 313

### Karta danych technicznych

- Kompaktowa i solidna znakowarka do elastycznego znakowania dużych elementów
- Zróżnicowane procesy znakowania: znakowanie punktowe, znakowanie poprzez rycie
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 120 x 20 mm (X/Y)
- Szttywne śruby toczone i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK2 z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53



### Dziedziny Zastosowania

Znakowarka 313 najlepiej nadaje się do wielu obszarów zastosowań przemysłowych i rzemieślniczych, gdzie czytelne oznaczenia punktowe, rysikiem lub kodem Data Matrix materiałów takich jak stal lub aluminium. Ze względu na łatwy sposób działania urządzenia znakomicie nadaje się do stosowania w warsztatach, kontroli jakości, w gospodarce magazynowej.

Niewielki wymiar modelu 313 nadal oferuje duży obszar znakowania 120 x 20 mm. Nawet w rozmiarach większych czcionek możliwe są oznaczenia z jednego lub wielu linii. Z pomocą szybkiej wymiany i opcjonalnych uchwytów przedmiotu obrabianego, możliwe jest dostosowanie się do prawie wszystkich geometrii obrabianych detali.

Dzięki компактowemu sterownikowi EK2-Box istnieje wiele opcji wprowadzania danych za pomocą komputera, skanera kodów kreskowych, SPS lub zintegrowanej klawiatury membranowej. Tutaj odbywa się również prosta kompilacja i dobór zadań znakowania. Wysokość i szerokości czcionki są w pełni skalowalne.

### Przedstawiciel w Polsce:



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: [www.stmech.pl](http://www.stmech.pl)

e-mail: [info@stmech.pl](mailto:info@stmech.pl)



## Opcje

- Wspornik w zależności od zastosowania (pryzmat, punkt zamocowania lub gumowe podkładki)
- Osłona przed zanieczyszczeniami na odpady na spodzie znakowarki

## Dane techniczne

Właściwości	Wielkość, jednostka, wyjaśnienie
Znakowarka (szer. x głęb. x wys.) bez części mocujących	350 x 460 x 705 mm
Powierzchnia znakowania (X/Y)	120 x 20 mm
Masa (bez sterowania / sterownika)	ok. 25 kg
Prędkość znakowania/pisania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków/sekundę
Wysokość znaków	od 1 mm (zwiększanie w krokach co 0,1 mm)
Dokumentacja	w jęz. niemieckim, angielskim lub francuskim więcej języków
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 0,01 – 0,5 mm (por. karty techniczne głowic znakujących)
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe, rycie, żłobienie DataMatrix czcionki są opcjonalnie
Specjalne znaki, loga	zgodnie z oryginałem
Kierunek znakowania	linia prosta, kąt lub łuk kołowy
<b>Doprowadzenie mediów</b>	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przelączalne
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm



Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Wspornik płaskich części obrabianych



Wspornik pryzmatyczny do okrągłych części obrabianych (opcjonalny)



Przedstawiciel w Polsce:



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.**

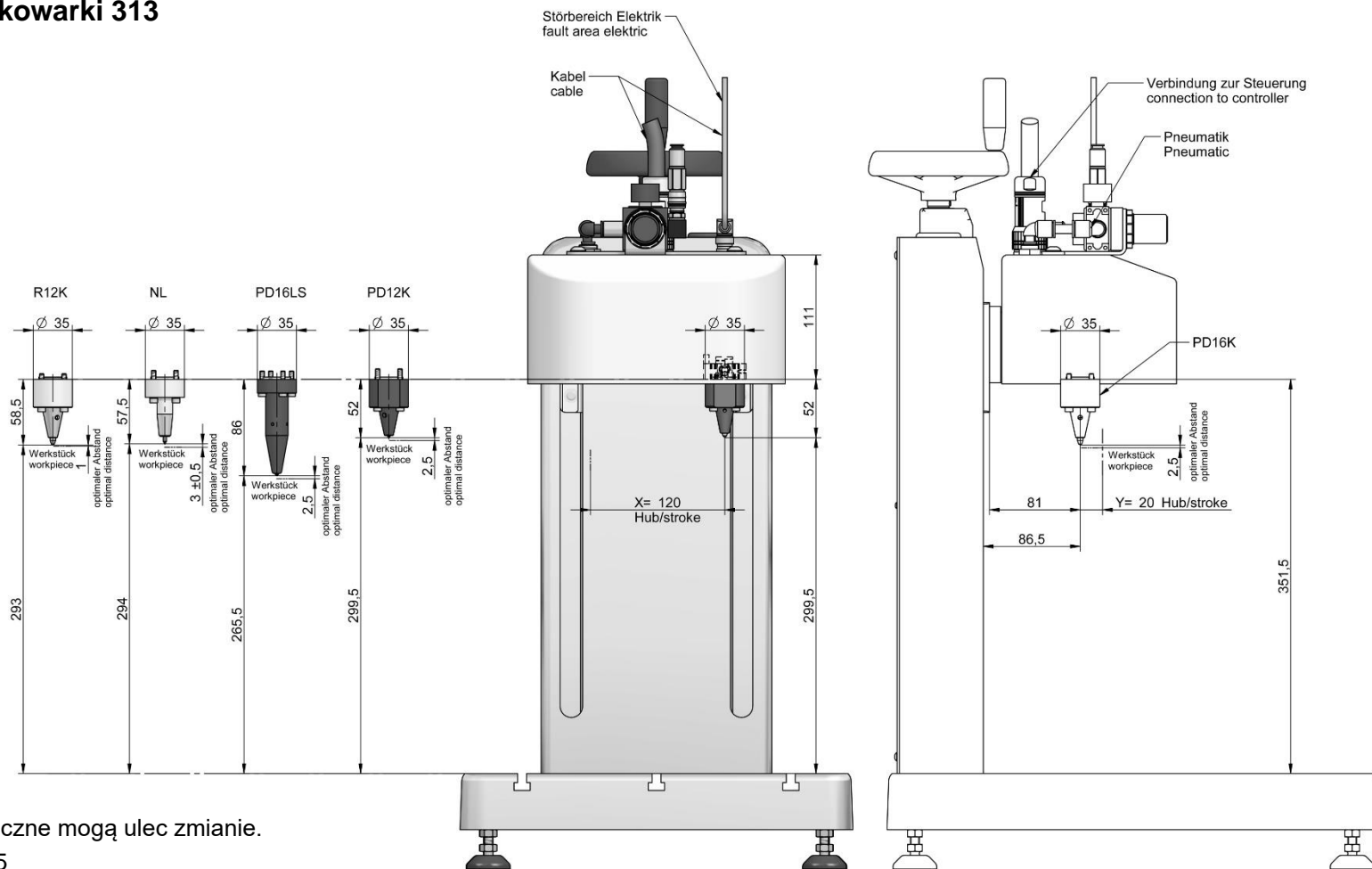
ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: [www.stmech.pl](http://www.stmech.pl)

e-mail: [info@stmech.pl](mailto:info@stmech.pl)

**Rysunek znakowarki 313**



Wymiar w mm.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

Data: Lipiec 2015

