

Czcionki stalowe

Karta danych technicznych

- Czcionki podobne do DIN 30640
- Niklowane
- Dostępne pojedynczo lub w kompletach.
- Dostępne od ręki: A – Z; 0 – 9; . (kropka); , (przecinek); - (myślnik); / (ukośnik)



Pojedyncze czcionki stalowe

Dziedziny Zastosowania

Czcionki stalowe stosowane są do znakowania lub wybijania ustalonego tekstu. Mogą być umieszczone w skrzynkach lub w specjalnych głowicach numerujących. W ręcznych narzędziach stemplujących firmy BORRIES stalowe czcionki są najczęściej stosowane do stemplowania i znakowania kontrolnego.



Stalowe czcionki w skrzynce

Opcja

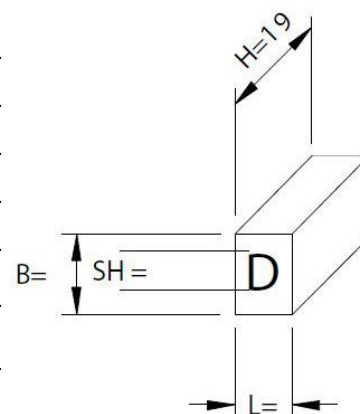
- Małe znaki, znaki specjalne oraz większe wysokości czcionek na zamówienie.

Dostępne wymiary

Standard: na magazynie,

Jakość Premium: ok. 1-2 tygodnie

SH – Wysokość czcionki	L – Długość stempla	B – Szerokość stempla	H – Wysokość stempla	Oryginalna wysokość znakowania
			Standard	Jakość Premium
1,0	1,5	4,0		123ABC
1,5	1,5	4,0		123ABC
2,0	2,0	4,0		123ABC
2,5	2,5	6,0	19 mm według DIN ISO 2768-1	123ABC
3,0	3,0	6,0	19 mm ± 0,02	123ABC
4,0	4,0	8,0		123ABC
5,0	5,0	8,0		123ABC

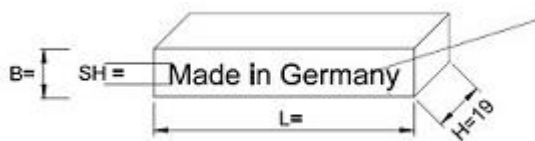


Wszystkie wymiary w mm



Stemple wygrawerowany/ blokowy

- Pojedyncze stemple lub wieloznakowe grawerowania odstępami średnimi, średnio zwartymi i zagęszczonymi
- Wzór grawerowany: ostry, tęp, płaski lub perforowany
- Specjalne znaki, loga itp.



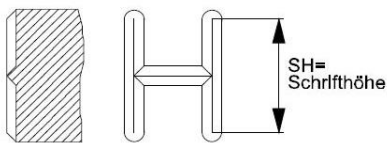
Na stemple wygrawerowana jest odwrotność napisu



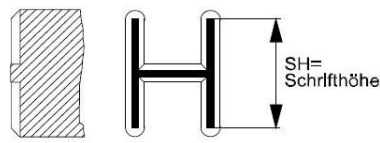
Opcja

- Wymiary, forma oraz grawerowanie według specjalnych wymagań klienta

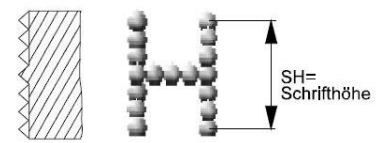
Grawerowanie ostre



Grawerowanie płaskie



Grawerowanie perforowane



dostępne również w postaci stempla mosiężnego

Stemple pojedyncze

- Wymiary, forma oraz grawerowanie według wymagań klienta
- Stosowane w ręcznych stemplownicach firmy Borries (BM 10, BM 22, BM 25) oraz maszynach stemplujących (BM 11/12, BM 18/21)



Opcja

- Specjalne grawerunki na zamówienie.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

