

Mobilna znakowarka 312V

Karta danych technicznych

- Kompaktowa i solidna znakowarka warsztatowa dla elastycznego znakowania detali
- Różnorodność w technologii znakowania: rycie, żłobienie/ mikropunktowe lub znakowanie punktowe
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 51 x 51 mm (X/Y)
- Sztywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK2 z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53



Dziedziny Zastosowania

Ta łatwa w transporcie jednostka podręczna do znakowania punktowego, żłobienia i kodem DataMatrix najlepiej nadaje się do wielu obszarów zastosowań przemysłowych i rzemieślniczych, gdzie wymagane są czytelne oznaczenia na materiałach, takich jak stal i aluminium. Ze względu na ergonomiczne funkcje i łatwy sposób obsługi jest szczególnie przystosowana do użytku w warsztatach, w kontroli jakości oraz w magazynach. Znakowarka 312V jest urządzeniem przenośnym i jest obsługiwana ręcznie. Nawet w rozmiarach większych czcionek możliwe są oznaczenia w jednej lub wielu liniach. Znakowarka jest dostępna wraz ze stołem i kolumnami jako warsztatowa jednostka stacjonarna.

Model 312V wyznacza nowe standardy, o wadze zaledwie 5,5 kg. Wymiary raczej małe nadal oferują duży obszar znakowania 51 x 51 mm. Dzięki szybkiej wymianie opcjonalnego wsparcia przedmiotu możliwe jest, aby dostosować się do niemal wszystkich geometrii detalu.

Dzięki компактowemu sterownikowi znakowarki istnieje wiele opcji wprowadzania danych za pomocą komputera, skanera kodów kreskowych, SPS lub zintegrowanej klawiatury membranowej. Tutaj odbywa się również prosta kompilacja i dobór zadań znakowania. Wysokość i szerokość czcionki są w pełni skalowalne.

Opcje

- Stół i kolumna z mechanicznym urządzeniem do szybkiej wymiany i precyzyjnej regulacji (pozycja Z)
- W zależności od zastosowania: Wspornik (podciśnieniowy) i adapter do okrągłych przedmiotów
- Mieszek ochronny przed pyłem na dole znakowarki.



Dane techniczne

Właściwości	Wielkość, jednostka, wyjaśnienie
Znakowarka (szer. x głęb. x wys.)	360 x 160 x 270 mm (bez głowicy znakującej)
Powierzchnia znakowania (X, Y)	51 x 51 mm
Masa (bez sterowania / sterownika)	ok. 5,5 kg
Prędkość znakowania/pisania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków/sekundę
Wysokość znaków	od 1 mm (zwiększanie w krokach co 0,1 mm)
Dokumentacja	w jęz. niemieckim, angielskim lub francuskim opcjonalnie inne języki
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 0,01 – 0,5 mm (por. karty techniczne głowic znakujących)
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe, żłobienie/ mikropunktowe, kod DataMatrix Opcjonalnie inne czcionki
Specjalne znaki, loga	zgodnie z oryginałem
kierunek znakowania	prosta linia, kąt lub zaokrąglony łuk
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz przełączalne
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 μ m

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Przenośna znakowarka 312V
opcjonalnie ze stołem i kolumną



Wspornik do płaskich detali



Opcjonalny adapter do okrągłych detali

Page 3 of 4

Data: Wrzesień 2015