

Przenośna jednostka znakująca 313

Karta danych technicznych

- Kompaktowa i solidna znakowarka do elastycznego znakowania dużych elementów
- Różnorodność technologii znakowania: rysik lub znakowanie punktowe.
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 120 x 20 mm (X/Y)
- Szttywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach.
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53



Dziedziny Zastosowania

Ta łatwa w transporcie jednostka znakująca podręczna do znakowania punktowego, rysikiem i kodowania DataMatrix jest najlepszym rozwiązaniem dla wielu obszarów zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane są czytelne oznaczenia na materiałach takich jak stal i aluminium. Ze względu na dobre ergonomiczne funkcje i jej łatwy sposób obsługi urządzenia jest szczególnie przystosowana do użytku w warsztatach, w kontroli jakości oraz zarządzania zapasami. Jednostka znakująca 313 jest urządzeniem przenośnym do znakowania i jest obsługiwana ręcznie. Nawet w rozmiarach większych czcionek możliwe są oznaczenia w jednej lub wielu liniach. Urządzenie do znakowania jest dostępne ze stołem i kolumnami dla elastycznej obsługi.

Model 313 wyznacza nowe standardy, o masie zaledwie 5,5 kg. Wymiary raczej małe nadal oferują duży obszar znakowania 120 x 20 mm. Dzięki szybkiej wymianie opcjonalnego przedmiotu możliwe jest, aby dostosować się do niemal wszystkich geometrii detalu.

Dzięki компактowemu kontrolerowi znakowarki, istnieje wiele możliwości wprowadzania danych za pomocą komputera, skanera kodów kreskowych, SPS lub zintegrowaną klawiaturę membranową. Proste zestawienie i wybór zadań oznakowania ma miejsce. Wysokością czcionki i szerokości czcionki są w pełni skalowalne.

Opcje

- Stół i kolumna z adapterem szybkiej wymiany i precyzyjnej regulacji (pozycja Z)
- Wspornik w zależności od zastosowania
- Osłona przed zanieczyszczeniami na dole znakowarki





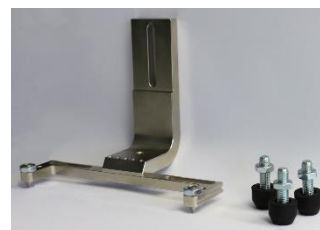
Dane techniczne

Właściwości	Wielkość, jednostka, wyjaśnienie
Znakowarka (B x T x H)	360 x 166 x 213 mm (bez części mocujących)
Powierzchnia znakowania (X, Y)	120 x 20 mm
Masa	ok. 4,5 kg
Prędkość znakowania/pisania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków/sekundę
Wysokość znaków	od 1 mm (zwiększanie w krokach co 0,1 mm)
Dokumentacja	w jęz. niemieckim, angielskim lub francuskim więcej języków
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 0,01 – 0,5 mm (por. karty techniczne głowicy znakujących)
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe DataMatrix inne czcionki są opcjonalne
Specjalne znaki, loga	zgodnie z oryginałem
Kierunek znakowania	linia prosta, kąt lub łuk kołowy
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełączalne
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	co najmniej 2 bary do max. 4 barów

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



313 opcjonalnie ze stołem i kolumną



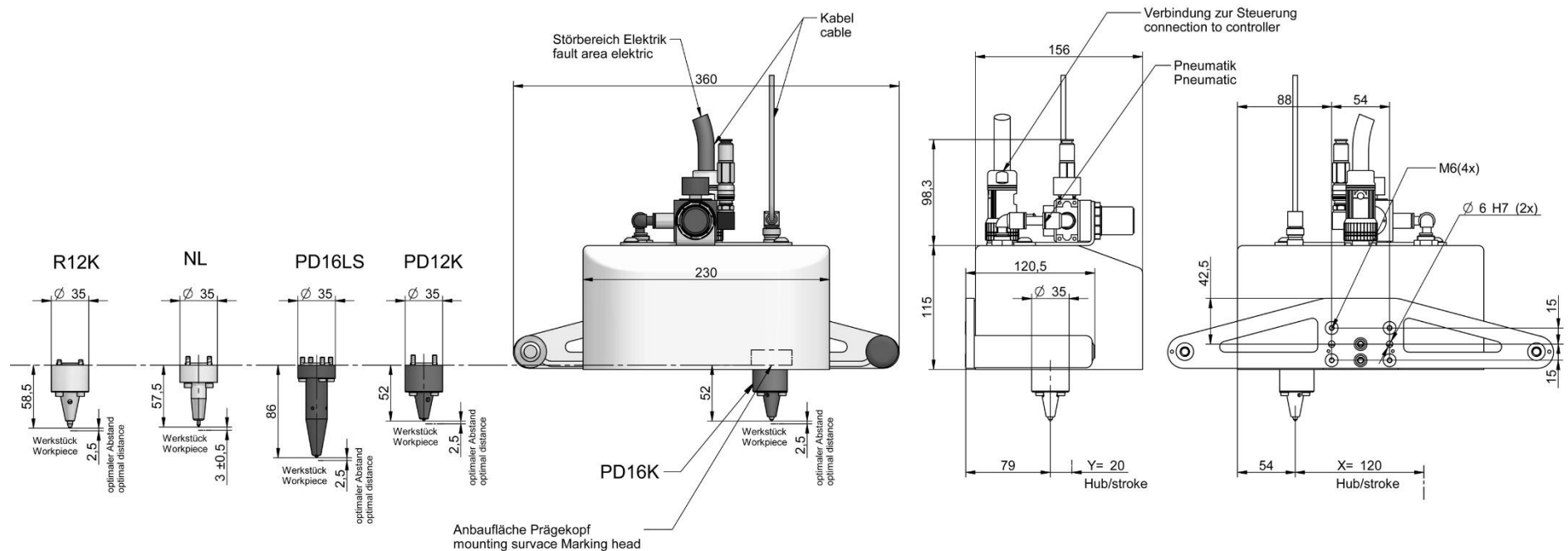
Wspornik do znakowania przedmiotów płaskich



Uchwyty do okrągłych przedmiotów są opcjonalne



Rysunek przenośnej ręcznej jednostki znakującej 313



Wymiar w mm.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

Data: Lipiec 2015



Przedstawiciel w Polsce:

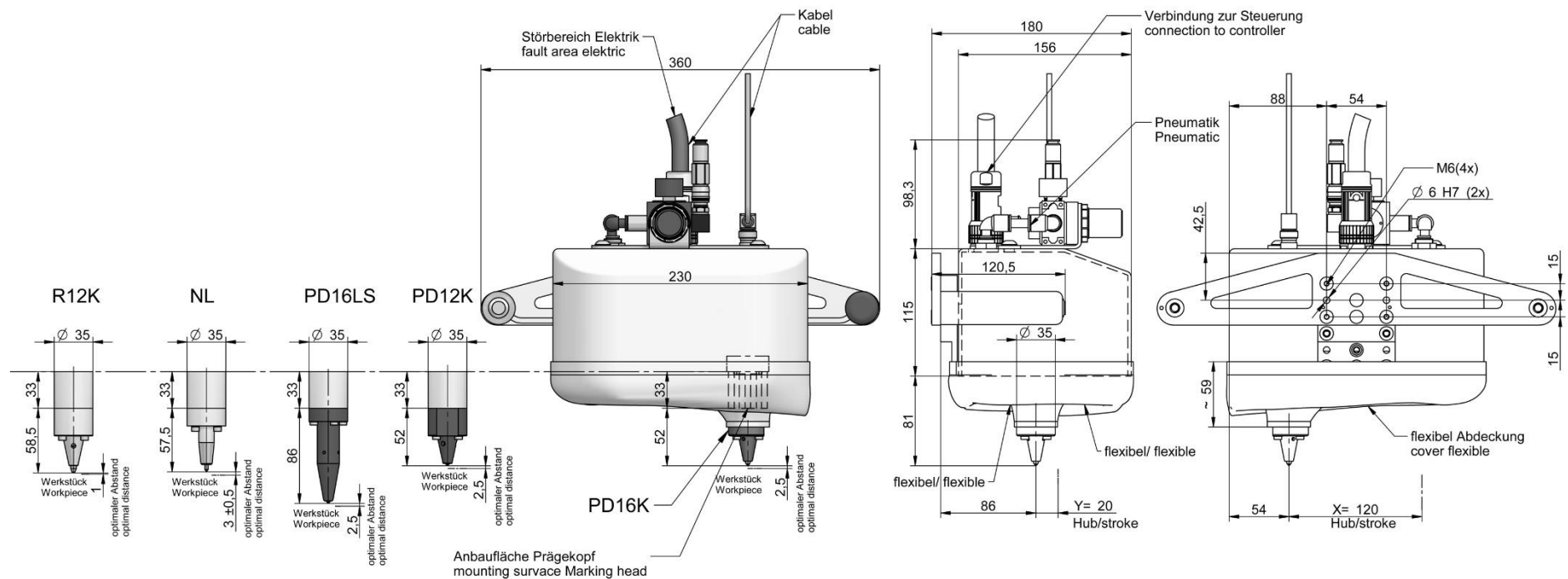


S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA
Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: www.stmech.pl
e-mail: info@stmech.pl

Rysunek przenośnej jednostki znakującej 313 z pokrywą przeciw zabrudzeniową



Wymiar w mm.
Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.
Data: Lipiec 2015

Borries Markier-Systeme GmbH
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen/ Germany

Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0
Fax +49/ (0)7127/ 9797-97
info@borries.com • www.borries.com