



Jednostka znakowania 313 VVM

Karta charakterystyki technicznej

- Kompaktowa i solidna jednostka do oznaczania np. numerów identyfikacyjnych pojazdów
- Różnorodność procesów znakowania: znakowanie punktami lub vibropeening
- Obszar oznakowania 120 x 20 mm
- Mocowanie próżniowe przyssawką na przedmiocie
- Wytrzymałe wrzeciona łożysk kulkowych i wózek z okrągłym torem kulkowym w obu osiach
- Napęd jest dostarczany przez potężne silniki krokowe
- Sterowanie: kompaktowy kontroler EK2-box z klawiaturą membranową i wyświetlaczem, klasa ochrony IP 53 zintegrowana w walizce transportowej
- Skrzynia z kołami



Obszar zastosowania

Ta łatwo przewoźna jednostka ręczna najlepiej nadaje się do produkcji o ograniczonej powierzchni, takiej jak na przykład oznakowanie identyfikacji pojazdu. 313 VVM jest mobilnym urządzeniem do znakowania i jest obsługiwany ręcznie. Nawet przy większych rozmiarach czcionek możliwe są oznaczenia jednej lub więcej linii. Ze względu na dobre ergonomiczne funkcje i łatwy sposób działania, urządzenie doskonale nadaje się do użytku w warsztacie, kontroli jakości i zarządzania zapasami.

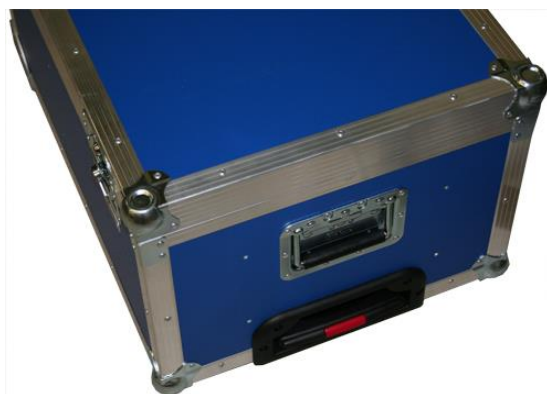
313 VVM wyznacza nowe standardy o wadze zaledwie 3,5 kg. Mierząc dość małe, nadal oferuje dużą powierzchnię znakowania 120 x 20 mm. Za pomocą zintegrowanej klawiatury membranowej można wprowadzić tekst oznaczania, a także można wygenerować i wybrać zadania znakowania. Wysokości i szerokości czcionek są swobodnie skalowalne.



Oznakowanie przykładowego numeru identyfikacyjnego pojazdu w oznakowaniu matrycy punktowej 7:5



- Opcje** • Wprowadzanie danych za pośrednictwem skanera kodów kreskowych





Dane techniczne

Właściwość	Miara, Jednostka, Wyjaśnienie
Wymiary jednostki do znakowania (W x D x H) bez mocowania części	około 360 x 166 x 213 mm (w zależności od edycji przedmiotu obrabianego)
Wymiar do transportu	630 x 460 x 380 mm
Obszar oznakowania (X/Y)	120 x 20 mm
Prędkość znakowania (w zależności od rozmiaru i kształtu znaku, procesu znakowania i motoryzacji)	do 6 znaków na sekundę
Wysokość znaku	od 1 mm (wzmocnienie w krokach 0,1 mm)
Dokumentacja	Niemiecki, angielski, francuski więcej języków jest opcjonalne
Głębokości penetracji znakowania w materiale (w zależności od głowicy znakowania, procesu znakowania i materiału)	ok. 0,01 – bis 0,5 mm (zależne od głowice, materiału i przedmiotu)
Poziom hałasu	około 85 dB(A) (w zależności od materiału znakowania i przedmiotu obrabianego)
Kształt macierzy punktowej	7:5 punktów wysokości/ szerokości
Alternatywny kształt znaku	9:7 lub OCRA opcjonalnie
Vibropeening (znakowanie ciągłą linią)	Opcjonalne
Standardowy kształt znaku	A-Z, a-z, 0-9
Znaki specjalne, logo	opcjonalnie w zależności od oryginału

Zasilacz

Zasilanie z kablem łączącym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełączalne
Przyłącze pneumatyczne (ciśnienie powietrza) pod warunkiem jeśli przewidziano sprężone powietrze	Co najmniej 5 barów powietrze osuszone, suche, filtrowane 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	co najmniej 2 bary do 4 maks.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: www.stmech.pl

e-mail: info@stmech.pl