



Znakowarka warsztatowa 317

Karta danych technicznych

- Wydajna kompaktowa i solidna znakowarka warsztatowa dla elastycznego znakowania detali
- Różnorodność technologii znakowania: rycie, żłobienie lub znakowanie punktowe.
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 120 x 25 mm (X/Y)
- Szttywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK2 z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53



Obszar zastosowań

Znakowarka warsztatowa 317 to niewielkich rozmiarów urządzenie do ciągłego i elastycznego znakowania niemal każdego rodzaju powierzchni. Ze względu na śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach model ten jest bardzo wytrzymały. Duża powierzchnia znakowania oferuje możliwość znakowania jednej lub wielu linii w dowolnie skalowalnych wymiarach. Możliwe są także kąty, okrągłe łuki, data, godzina i numer seryjny.

Standardowa dostawa jest z oprogramowaniem LDM Makro. Tutaj, w trybie ustawień standardowych jest drukarka lub tryb układu. Opcjonalnie dostępne są oprogramowania VisuWin SE oraz VisuWin PRO PC.





Dane techniczne

Właściwość	Wymiar, jednostka, wyjaśnienie
Wymiary znakowarki (szer. x głęb. x wys.)	350 x 440 x 640 mm
Powierzchnia znakowania (X, Y)	120 x 25 mm
Masa znakowarki (bez sterownika)	ok. 35 kg
Prędkość znakowania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków/ sekundę
Wysokość znaków	od 1 mm (zwiększanie w krokach 0,1mm)
Dokumentacja	w jęz. niemieckim, angielskim opcjonalnie inne języki
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 0,01 – 0,5 mm
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe, rycie, żłobienie, DataMatrix Inne czcionki są opcjonalne
Kierunek znakowania	linia prosta, kąt lub łuk kołowy
Znaki specjalne, loga	odnośnie do specyfikacji
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz przełącznik.
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 μ m
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	Co najmniej 2 bar do max. 4 bar

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Przedstawiciel w Polsce:



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE
MECHANICZNE SP. Z O.O.
 ul. Dziewosłuby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA
 Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78
 e-mail: info@stmech.pl
 Web: www.stmech.pl



Special-Purpose Machines



e-mail: info@stmech.pl

[illegible]

Data: Lipiec 2015

