



Znakowarka warsztatowa 322

Karta danych technicznych

- Uniwersalna i elastyczna znakowarka do bezpośredniego znakowania części.
- Zaprojektowana dla ciągłej produkcji
- Stabilna, wytrzymała i łatwa w utrzymaniu konstrukcja
- Dostępne technologie znakowania: rycie, żłobienie, znakowanie punktowe lub kodowanie DataMatrix
- Obszar znakowania 100 x 100 mm (X/Y)
- Osie współrzędnych X / Y z precyzyjnymi jednostkami liniowymi.
- Napęd z silników krokowych i napędów wrzecion kulkowych
- Zakładana pokrywa jako ochrona kontaktowa i ochrona przed pyłem.



Obszar zastosowań

Jednostka warsztatowa 322 służy do znakowania tabliczek znamionowych i używana jest do bardzo głębokich znakowań poszczególnych elementów, prototypów i limitowanych partii produkcji.

Opcje

- Jednostka elektrycznej regulacji (tylko w połączeniu z ochronnym urządzeniem)
- Różne obszary znakowań
- Dostosowane loga i znaki specjalne
- Maszyny specjalne z pół- lub w pełni zautomatyzowaną obsługą części
- Panel-PC (z ekranem dotykowym 12,1 ")
- Obwodowa jednostka znakowania (różne średnice)



322 z zagiętą osłoną





Dane techniczne

Właściwości	Wymiar, Jednostka, Objaśnienie
Wymiary (W x D x H)	350 x 460 x 705 mm
Zakres regulacji jednostki znakowania (Z-kierunek)	max. 200 mm (ręcznie)
Waga znakowarki warsztatowej	ok. 40 kg
Oznaczenie prędkości (w zależności od wielkości i kształtu znaków, procesu i napędu znakowania)	do 10 znaków/ sekundę (patrz czas znakowania arkusz kalkulacyjny)
Szybkość ruchu	aż do 0.5 m/sec
Wysokość znaków	od 0.5 mm (zwiększenie w krokach co 0,1 mm).
Documentacja	Niemiecki lub angielski Opcjonalnie inne języki
Głębokość znakowania końcówki (w zależności od materiału, głowicy znakującej i procesu znakowania)	ok. 0,01 – 0,5 mm (patrz karta danych głowicy znakującej)
Poziom hałasu przy znakowaniu techniką rycia	max. 75 dB(A) (w zależności od detalu)
Kolor maski	RAL 7035, szary
Napęd	Silniki krokowe o wysokiej dynamice
Opcje: elektryczna jednostka regulacji	na zapytanie
Opcje: Panel-PC	na zapytanie
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełącznik
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	Co najmniej 2 bar do max. 4 bar



Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Przedstawiciel w Polsce:

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE
MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl

Web: www.stmech.pl

