



## Stemplownice

### Karta danych technicznych

- Narzędzia: czcionki stalowe, grawerowane znakowniki, stemple nitowe oraz głowice numerujące
- Wysoka wydajność stemplowania przy małym nakładzie pracy.
- Obsługa może być ręczna lub pneumatyczna zależnie od konstrukcji urządzenia.
- Siła uderzenia jest regulowana w sposób ciągły, bezstopniowo.



BM 18 - ręczna



BM 21 - pneumatyczna

### Dziedziny zastosowania

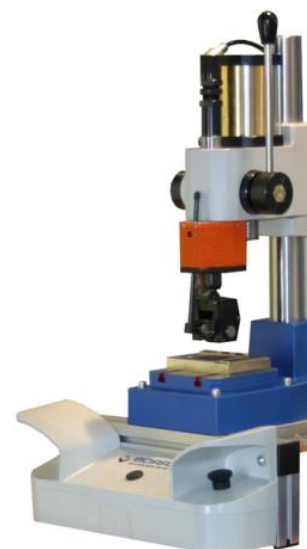
Stemplownice firmy BORRIES mogą być stosowane w warsztatach do wykonywania pojedynczych niedużych partii, jak również do produkcji seryjnej. Można je dostosować do prawie każdego materiału poddającego się obróbce plastycznej. Ze względu na duży użyteczny suw części obrabiane mogą być znakowane bez regulacji na różnej wysokości. Łatwa obsługa, dobrze zaprojektowana konstrukcja oraz duży zakres oferowanych stempli umożliwia zastosowanie w wielu różnych dziedzinach oraz sprawia, że stemplownice firmy BORRIES są niezastąpionym narzędziem.



### Opcje

- System wsuwania części obrabianej
- Dwuręcznie sterowane dla BM 12, BM 21
- Przełączniki do głowic numerujących ANPW

BM 21 z głowicą numerującą i sterowaniem dwuręcznym



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłęby 14/1

04-403 Warszawa

www.stmech.pl

Tel.: 22 673 55 48

fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl



## Dane techniczne

	BM 11 / BM 12		BM 18 / BM 21	
	ręczny/ pneumatyczny		ręczny/ pneumatyczny	
Obsługa				
Maksymalna siła uderzenia (w zależności od zastosowanej sprężyny udarowej i ustawionej siły uderzenia)	ok.2-6 kN		ok.5-37 kN	
Całkowita wysokość kolumny	375 mm		635 mm	
Średnica kolumny	36 mm		60 mm	
Powierzchnia stołu	112 x 112 mm		162 x 162 mm	
Wymiar szczeliny T	6 mm		8 mm	
Głębokość przewężenia na środku wrzeciona	88 mm		141 mm	
Maksymalna wysokość przewężenia (bez części obrabianej)	174 mm		294 mm	
Całkowity suw	40 mm		60 mm	
w tym suw użyteczny	30 mm		45 mm	
w tym odchylenie wrzeciona	10 mm		15 mm	
Wymiary trzonka	Ø 6 x 25 mm		Ø 10 x 35 mm	
Masa netto ok.	14 kg / 16 kg		50 kg / 52 kg	
Wymiary ogólne ok. (W x H x D)	140 x 510 x 225 mm		215 x 810 x 340 mm	
Liczba znaków *	Stalowy	Aluminiowy	Stalowy	Aluminiowy
Wysokość znaków 1,0 mm	7	14	15	28
Wysokość znaków 1,5 mm	6	13	14	26
Wysokość znaków 2,0 mm	5	12	12	24
Wysokość znaków 2,5 mm	4	10	11	22
Wysokość znaków 3,0 mm	3	8	9	20
Wysokość znaków 4,0 mm	2	6	8	16
Wysokość znaków 5,0 mm	1	5	6	14
Maksymalne zużycie powietrza na skok**	0,5 l.		2,3 l.	
Minimalne ciśnienie sprężonego powietrza**	4 bar		4 bar	
Maksymalne obciążenie pracą (skoki/ h)**	1.250		1.500	

\*) Podane wartości są przybliżonymi wartościami standardowymi. Dokładne informacje można uzyskać tylko po dokonaniu znakowania próbnego.

\*\*) Tylko dla stemplownic: BM 12, BM 21.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



**Przedstawiciel w Polsce:**



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewostęby 14/1

04-403 Warszawa

www.stmech.pl

Tel.: 22 673 55 48

fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl