

Znakowarka 313 do zabudowy

Karta danych technicznych

- Kompaktowa i solidna znakowarka do elastycznego znakowania dużych części
- Zróżnicowane procesy znakowania: znakowanie igłowe, punktowe, rysowanie
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 120 x 20 mm (X/Y)
- Szttywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK2 z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53



Dziedziny zastosowania

Kompaktowy model 313 może być stosowany jako część linii produkcyjnych jak również działać na wolnostojącym stanowisku. Standardowo dostawa obejmuje oprogramowanie LDM MACRO. Opcjonalnie dostępne jest oprogramowanie "VisuWin SE" jak również "VisuWin PRO" dla komputerów PC.



Opcje

- Pneumatyczna prowadnica podawcza (zakres 50 mm, 80 mm lub 100 mm)
- Znakowarka regulowana elektrycznie (skok 125 mm, tylko w połączeniu ze skrzynką EG2-Box)
- Wykrywanie powierzchni (tylko w połączeniu z jednostką regulacji elektrycznej)
- Osłona ochrona przed pyłem na dole znakowarki



Dane techniczne

Właściwość	Wielkość, jednostka, wyjaśnienie
Wymiary znakowarki (szer. x głęb. x wys.)	230 x 156 x 213 mm (bez mocowań)
Powierzchnia znakowania (X, Y)	120 x 20 mm
Masa (bez sterowania / sterownika)	ok. 3,5 kg
Prędkość znakowania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków/sekundę
Wysokość znaków	od 1 mm (zwiększanie w krokach co 0,1 mm)
Pozycja montażowa	do wyboru
Dokumentacja	w jęz. niemieckim, angielskim lub francuskim więcej języków
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 0,01 – 0,5 mm (por. karty techniczne głowic znakujących)
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe, rycie, żłobienie, DataMatrix Inne czcionki są opcjonalne
Specjalne znaki, loga	zgodnie z oryginałem
Kierunek znakowania	linia prosta, kąt lub łuk kołowy
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przelączana
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Przedstawiciel w Polsce:



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE **MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl

Web: www.stmech.pl



Przedstawiciel w Polsce:

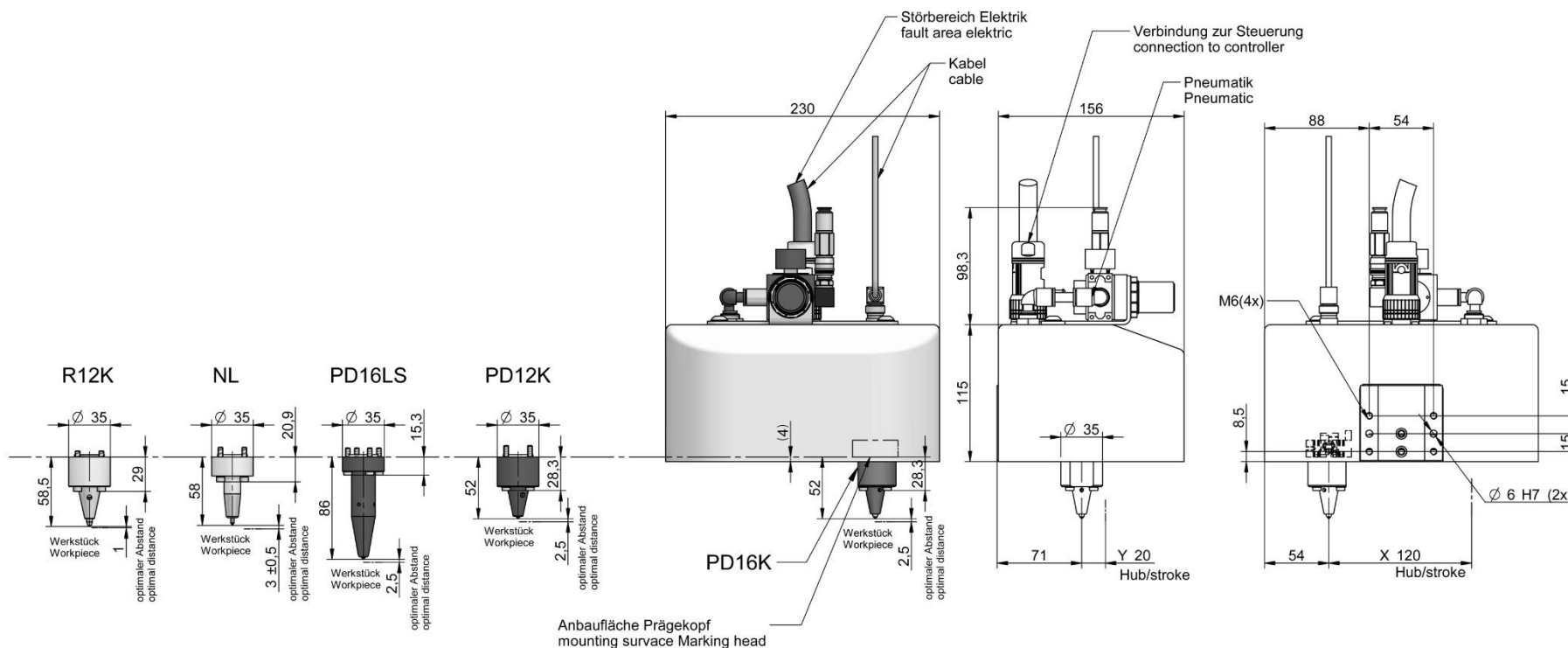


S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA
 Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: www.stmech.pl
 e-mail: info@stmech.pl

Rysunek jednostki do zabudowy 313



Wymiar w mm.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

Data: Lipiec 2015





Przedstawiciel w Polsce:



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

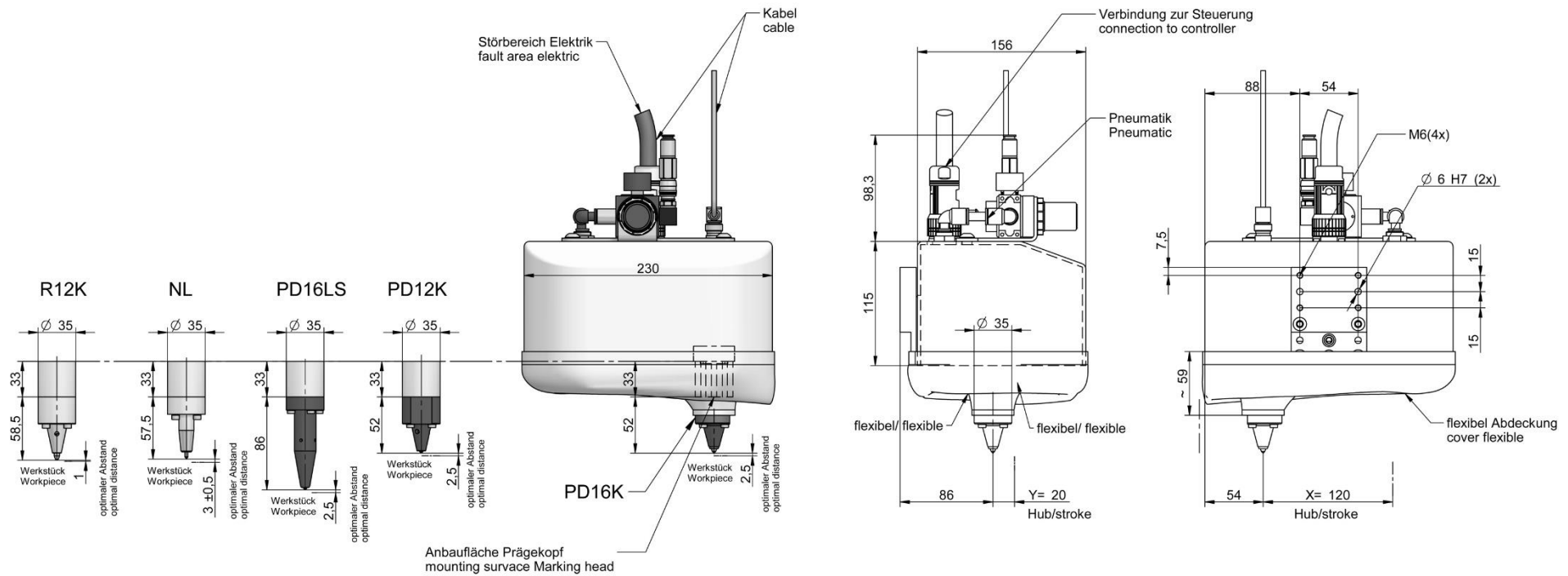
ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Web: www.stmech.pl

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl

Rysunek jednostki wbudowanej 313 z osłoną przeciw zabrudzeniową



Wymiar w mm.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

Data: Lipiec 2015