

Znakowarka do zabudowy 314

Karta danych technicznych

Wydajne, kompaktowe i wytrzymałe urządzenie dla elastycznego znakowania detali

- Dostępne technologie znakowania: żłobienie, rycie lub znakowanie punktowe.
- kodowanie Data Matrix (ECC 200)
- Obszar znakowania 80 x 50 mm (X / Y)
- Solidne łożyska kulkowe wrzecion i przesuw na prowadnicach w obu osiach
- Napęd w potężne silniki krokowe
- Sterowanie (oznaczenie regulatora): EK2-Box z klawiatury membranowej i wyświetlacza, klasie ochrony IP 53 lub EG2-Box z regulacją elektryczną urządzenia, ochrona klasy IP 54



Obszar zastosowań

Zabudowana jednostka 314 może być zintegrowana w liniach produkcyjnych, a także na stanowiskach autonomicznych. Jednostka znakująca może być również montowana na innych urządzeniach umożliwiających przytrzymanie, dostarczonych przez użytkownika, na przykład w instalacjach produkcyjnych. Możliwe jest połączenie z nadrzędnego sterowania (np. SPS) do transmisji danych lub do kontrolowania procesu znakowania, w tym funkcji zatrzymania awaryjnego.

Dostawa standardowa jest z oprogramowaniem LDM Makro. Opcjonalnie dostępne są oprogramowania VisuWin SE i VisuWin PRO PC.

Opcje

- Pneumatyczne lub elektryczne urządzenie regulacji (tylko w połączeniu z EG2-Box)
- Wykrywanie powierzchni (tylko w połączeniu z elektryczną regulacją jednostki)





Dane techniczne

Właściwości	Wymiary, Jednostka, Objaśnienie
Wymiary urządzenia znakującego (S x G x W) bez dodatków/ przymocowań	268 x 220 x 160 mm
Obszar znakowania (X/Y)	80 x 50 mm
Waga (bez sterownika)	Ok. 6.8 kg
Prędkość znakowania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków na sekundę
Wysokość czcionki	od 1 mm (zwiększenie w krokach co 0.1 mm)
Dokumentacja	Niemiecki, angielski Opcjonalnie więcej języków
Głębokość znakowania końcówki (w zależności od materiału, głowicy znakującej i procesu znakowania)	Ok. 0.01 – 0.5 mm
Czcionki	DIN 1451, 7 x 5, żłobienie, rycie, znakowanie punktowe, DataMatrix opcjonalnie inne czcionki
Kierunek znakowania	linia prosta, kąt lub łuk
Znaki specjalne, logo	zgodnie ze specyfikacją
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełącznik
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	co najmniej 2 bary do max. 4 bar

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Przedstawiciel w Polsce:

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE
MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl

Web: www.stmech.pl





Przedstawiciel w Polsce:

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

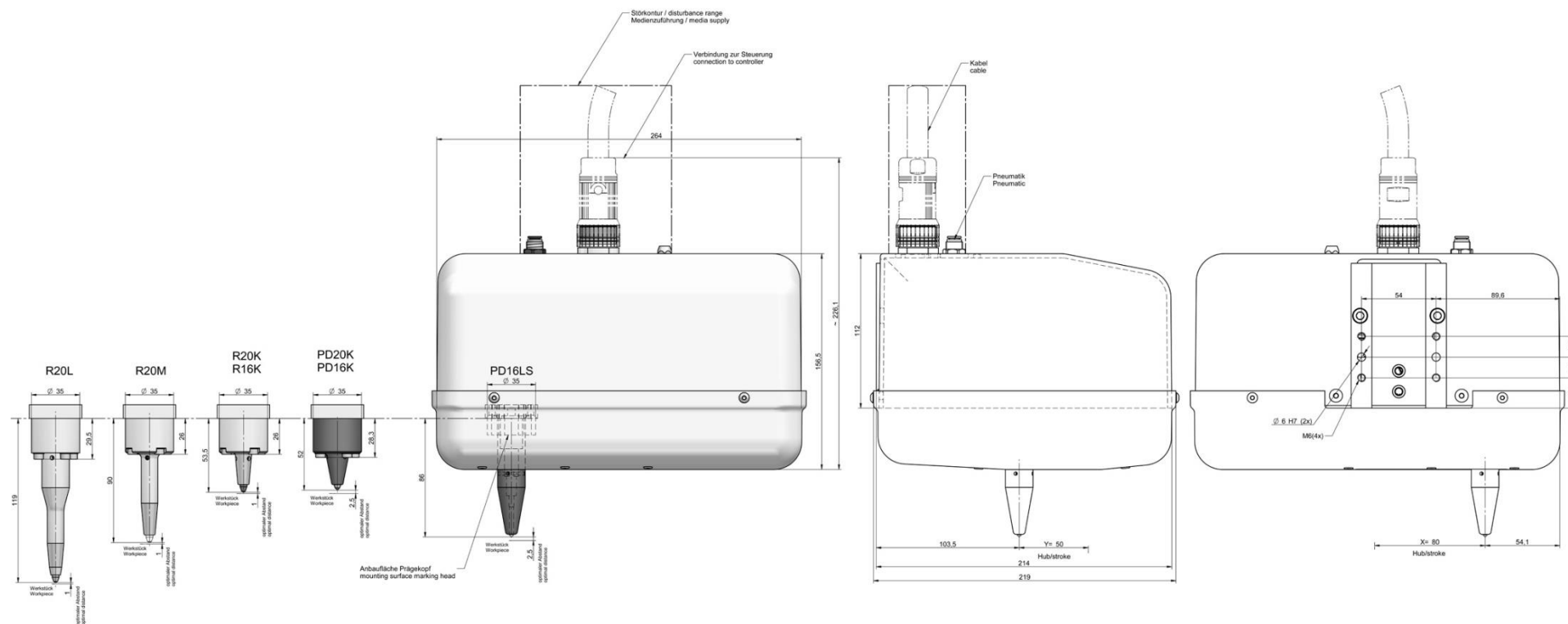
ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: www.stmech.pl

e-mail: info@stmech.pl

Rysunek wbudowanej znakowarki 314



Wymiary w mm
Dane techniczne mogą ulec zmianie
Wrzesień 2015

Borries Markier-Systeme GmbH
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen/ Germany

Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0
Fax +49/ (0)7127/ 9797-97
info@borries.com • www.borries.com