

Znakowarka do zabudowy 317

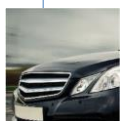
Karta danych technicznych

- Kompaktowa i solidna znakowarka warsztatowa dla elastycznego znakowania detali
- Różnorodność technologii znakowania: rycie, żłobienie lub znakowanie punktowe.
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 120 x 25 mm (X/Y)
- Szttywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach.
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK2 z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53, lub skrzynką EG2-Box z jednostką elektrycznej regulacji, stopień ochrony IP 54



Obszar zastosowań

Zabudowana jednostka 317 może być zintegrowana w liniach produkcyjnych, a także na stanowiskach autonomicznych. Zespół znakowania może być również montowany w innych urządzeniach umożliwiających przytrzymanie, dostarczonych przez użytkownika, na przykład w instalacjach produkcyjnych. Możliwe jest połączenie z nadrzędnego sterowania (np. SPS) do transmisji danych lub do kontrolowania procesu znakowania, w tym funkcji zatrzymania awaryjnego. Dostawa standardowa jest z oprogramowaniem LDM Makro. Opcjonalnie dostępne są oprogramowania VisuWin SE i VisuWin PRO PC.



Opcje

- Pneumatyczne lub elektryczne urządzenie regulacji (tylko w połączeniu z EG2-Box)
- Wykrywanie powierzchni (tylko w połączeniu z elektryczną regulacją jednostki)



Dane techniczne

Właściwości	Wymiary, Jednostka, Objaśnienie
Wymiary urządzenia znakującego (S x G x W) bez dodatków/przymocowań	268 x 168 x 220 mm
Obszar znakowania (X/Y)	120 x 25 mm
Waga (bez sterownika)	ok. 5.5 kg
Prędkości znakowania (w zależności od postaci, wysokości i kształtu, procesu i napędu znakowania)	do 6 znaków na sekundę
Wysokość znaków	Od 1 mm (zwiększenie w krokach co 0.1 mm)
Dokumentacja	Niemiecki, angielski Opcjonalnie więcej języków
Głębokość znakowania końcówki (w zależności od materiału, głowicy znakującej i procesu znakowania)	ok. 0.01 – 0.5 mm
Czcionki	DIN 1451, 7 x 5 źłobienie, rycie, znakowanie punktowe, DataMatrix Opcjonalnie inne czcionki
Kierunek znakowania	linia prosta, kąt lub łuk
Znaki specjalne, logo	zgodnie ze specyfikacją
Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełącznik
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	co najmniej 2 bary do max. 4 bar



Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



Przedstawiciel w Polsce:

**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE
MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

e-mail: info@stmech.pl

Web: www.stmech.pl





Przedstawiciel w Polsce:

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

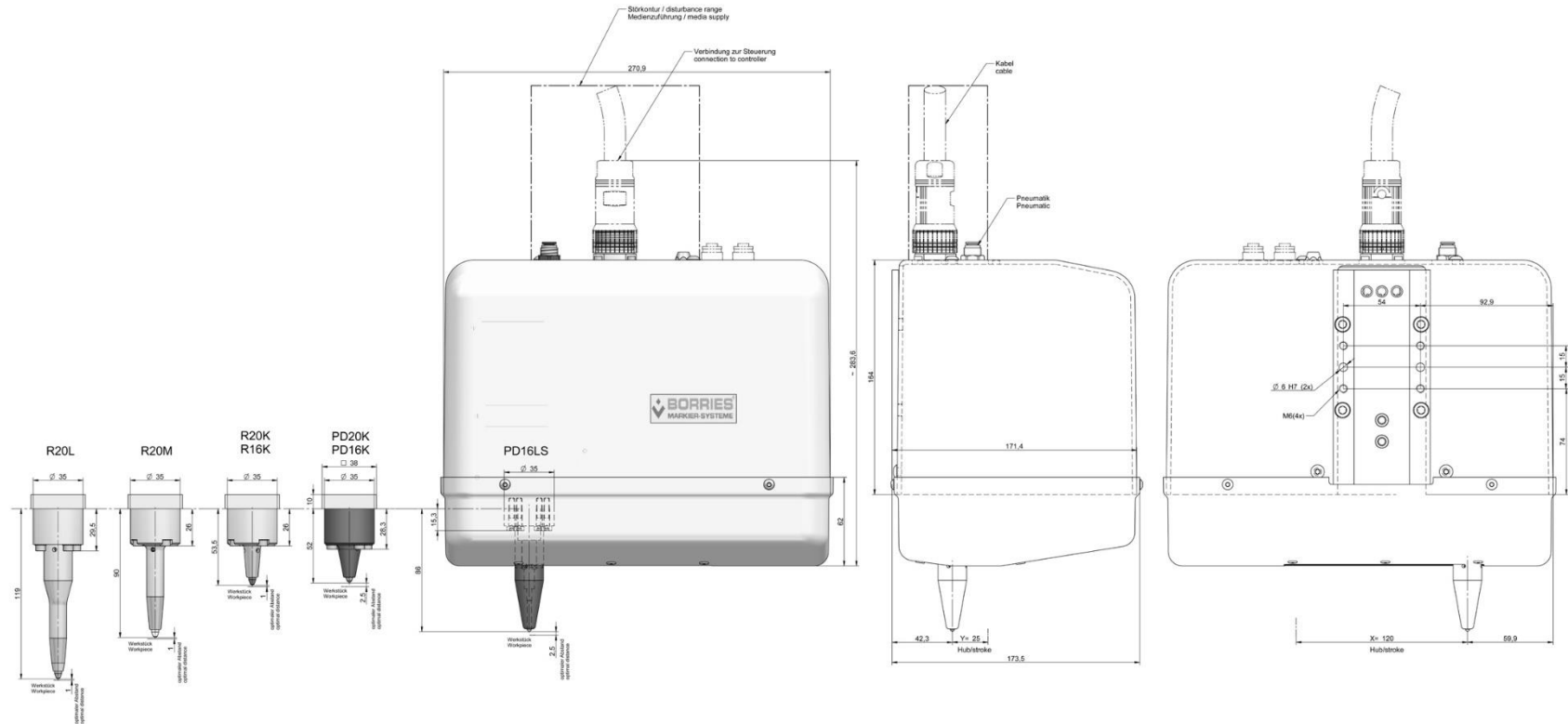
ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: www.stmech.pl

e-mail: info@stmech.pl

Rysunek wbudowanej znakowarki 317 z ochroną kontaktową



Wymiary w mm

Dane techniczne mogą ulec zmianie

Data: Listopad 2015

Borries Markier-Systeme GmbH
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen/ Germany

Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0
Fax +49/ (0)7127/ 9797-97
info@borries.com • www.borries.com

2020-06 znakowarka do zabudowy 317 Borries

Date: 18.06.2020

Page 3 of 4



Przedstawiciel w Polsce:

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

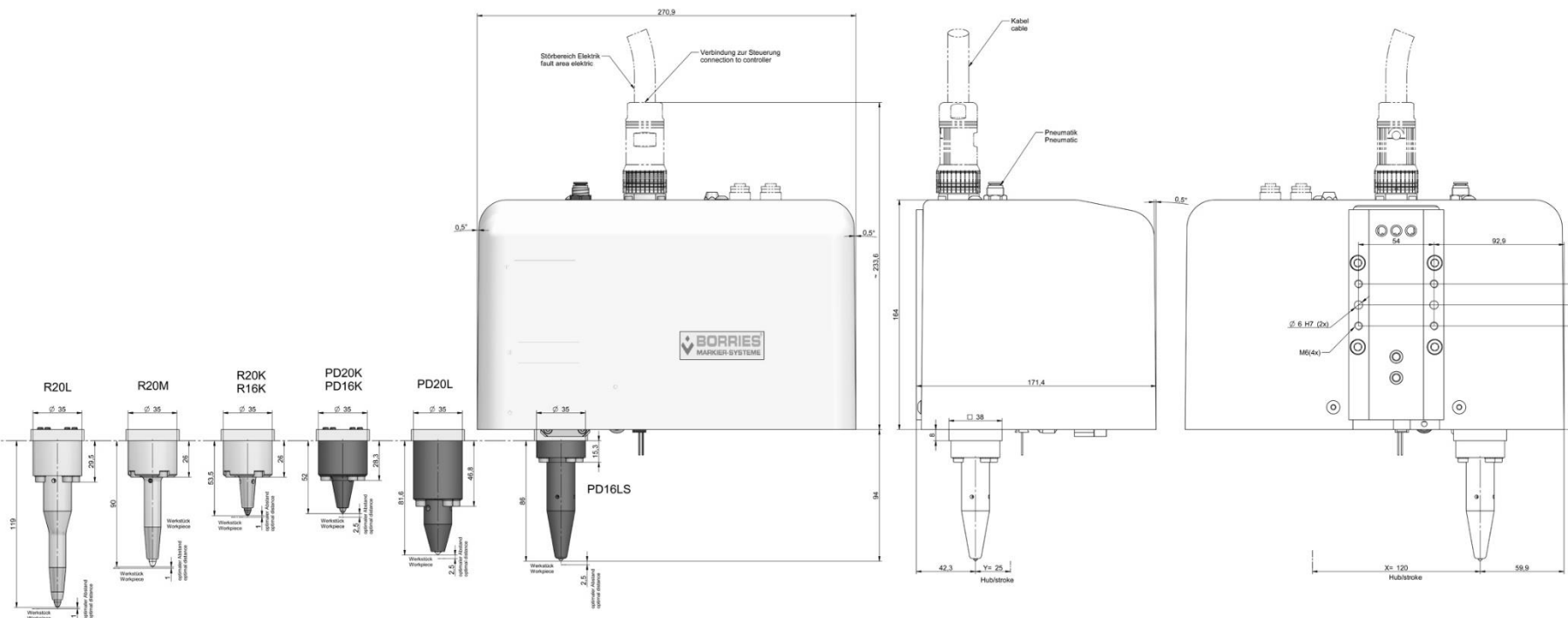
ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa – POLSKA

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: www.stmech.pl

e-mail: info@stmech.pl

Rysunek wbudowanej znakowarki 317



Wymiary w mm

Dane techniczne mogą ulec zmianie

Data: Lipiec 2015

Borries Markier-Systeme GmbH
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen/ Germany

Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0
Fax +49/ (0)7127/ 9797-97
info@borries.com • www.borries.com

2020-06 znakowarka do zabudowy 317 Borries

Date: 18.06.2020

Page 4 of 4