

## Znakowarka 322 do zabudowy

### Karta danych technicznych

- Znakowarka do znakowania poprzez:  
rysowanie, rycie, znakowanie punktowe oraz kodami DataMatrix (ECC200)
- Powierzchnia znakowania 100 x 100 mm, 100 x 50 mm, 40 x 50 mm, 150 x 100 mm, 150 x 150 mm, 250 x 150 mm (X/Y) –możliwe inne wymiary
- Stabilna obudowa z odlewu aluminiowego
- Sztywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach
- Zwarta, łatwa w konserwacji konstrukcja
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Duża różnorodność głowic oraz narzędzi znakujących



### Dziedziny Zastosowania

Model 322 jest bardzo wytrzymałym urządzeniem zaprojektowanym do pracy 3-zmianowej. Wszystkie elementy tej znakowarki zaprojektowano do użytkowania ciągłego i są one cały czas testowane, aby zapewnić stałą jakość. Znakowarka wyposażona jest w głowicę znakującą i sterownik oraz może być zintegrowana z naszym specjalnym systemem lub systemami innych producentów do bezpośredniego znakowania części obrabianych np. w liniach przemośnikowych, maszynach produkcyjnych lub na stanowiskach pomiarowych i testowych. Głowica znakująca jest montowana bezpośrednio pod jednostką sterującą.

### Opcje

- Dzięki zastosowaniu podwójnych przewodnic i mocnych silników można stosować silniejsze głowice rysujące do głębokiego znakowania lub głowice dłuższe (płyta pokrywająca jest możliwa tylko dla obszaru znakowania 100 x 50 mm i 100 x 100 mm).
- Różne obszary znakowania
- Elektryczna jednostka regulacji (150 mm skoku)
- Pneumatyczna jednostka regulacji (50 mm i 100 mm skoku)
- Końcówki dla głowic Dot/DataMatrix (tylko w połączeniu z jednostką regulacji elektrycznej) 322 z mieszkim





## Dane techniczne

| Właściwość                                                                                                   | Wielkość, jednostka, wyjaśnienie                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Wymiary znakowarki dla powierzchni znakowania (X/Y) 100 x 100 mm (szer. x dł. x wys.)                        | 325,5 x 255 x 173 mm (bez głowicy znakującej)                                  |
| Wymiary znakowarki dla powierzchni znakowania (X/Y) 100 x 50 mm (szer. x dł. x wys.)                         | 325,5 x 205 x 173 mm (bez głowicy znakującej)                                  |
| Opcjonalnie: Wymiary znakowarki dla powierzchni znakowania (X/Y) 40 x 50 mm (szer. x dł. x wys.)             | 266,5 x 205 x 173 mm (bez głowicy znakującej)                                  |
| Opcjonalnie: Wymiary znakowarki dla powierzchni znakowania (X/Y) 150 x 100 mm (szer. x dł. x wys.)           | 393,5 x 255 x 163 mm (bez głowicy znakującej)                                  |
| Opcjonalnie: Wymiary znakowarki dla powierzchni znakowania (X/Y) 150 x 150 mm (szer. x dł. x wys.)           | 394 x 330 x 163 mm (bez głowicy znakującej)                                    |
| Opcjonalnie: Wymiary znakowarki dla powierzchni znakowania (X/Y) 250 x 150 mm (szer. x dł. x wys.)           | 474 x 325 x 163 mm (bez głowicy znakującej)                                    |
| Opcjonalnie: inne obszary znakowania (X/Y)                                                                   |                                                                                |
| Masa znakowarki (obszar znakowania 100 x 100 mm)                                                             | ok. 13 kg                                                                      |
| Prędkość znakowania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)                | do 10 znaków/sekundę (por. karta czasu znakowania)                             |
| Prędkość w trybie szybkim                                                                                    | do 0,5 m/sek.                                                                  |
| Wysokość znaków                                                                                              | od 0,5 mm (zwiększanie w krokach co 0,1 mm)                                    |
| Dokumentacja                                                                                                 | w jęz. niemieckim lub angielskim, więcej języków na zamówienie                 |
| Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału) | ok. 0,01 – 0,5 mm (por. karty techniczne głowic znakujących)                   |
| Poziom hałasu w trybie rysowania                                                                             | maks. - 75 dB (A) (zależnie od obrabianej części)                              |
| Zasilanie PN (regulator I czujnik)                                                                           | Montaż na miejscu<br>opcjonalnie na oddzielnej płytce aluminiowej              |
| Części pneumatyczne                                                                                          | Festo                                                                          |
| Napęd                                                                                                        | silniki krokowe                                                                |
| Opcja: harmonijkowa osłona z mieszkem                                                                        | na zapytanie                                                                   |
| Opcja: nakładka / ochrona przed odłamekami                                                                   | na zapytanie                                                                   |
| <b>Doprowadzenie mediów</b>                                                                                  |                                                                                |
| Zasilacz z kablem połączeniowym                                                                              | 230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub<br>115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz switchable          |
| Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne)<br>sprężone powietrze poddane obróbce technicznej              | Min. 5 bar (min. 75 psi)<br>osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm |
| Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)                                                                     | co najmniej 2 bary do max. 4 bar                                               |



Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłoby 14/1, 04-403 Warszawa

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

Web: [www.stmech.pl](http://www.stmech.pl)

e-mail: [info@stmech.pl](mailto:info@stmech.pl)