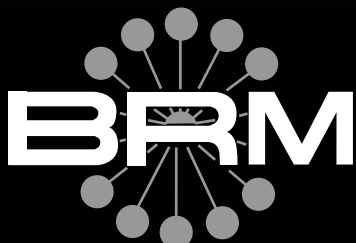
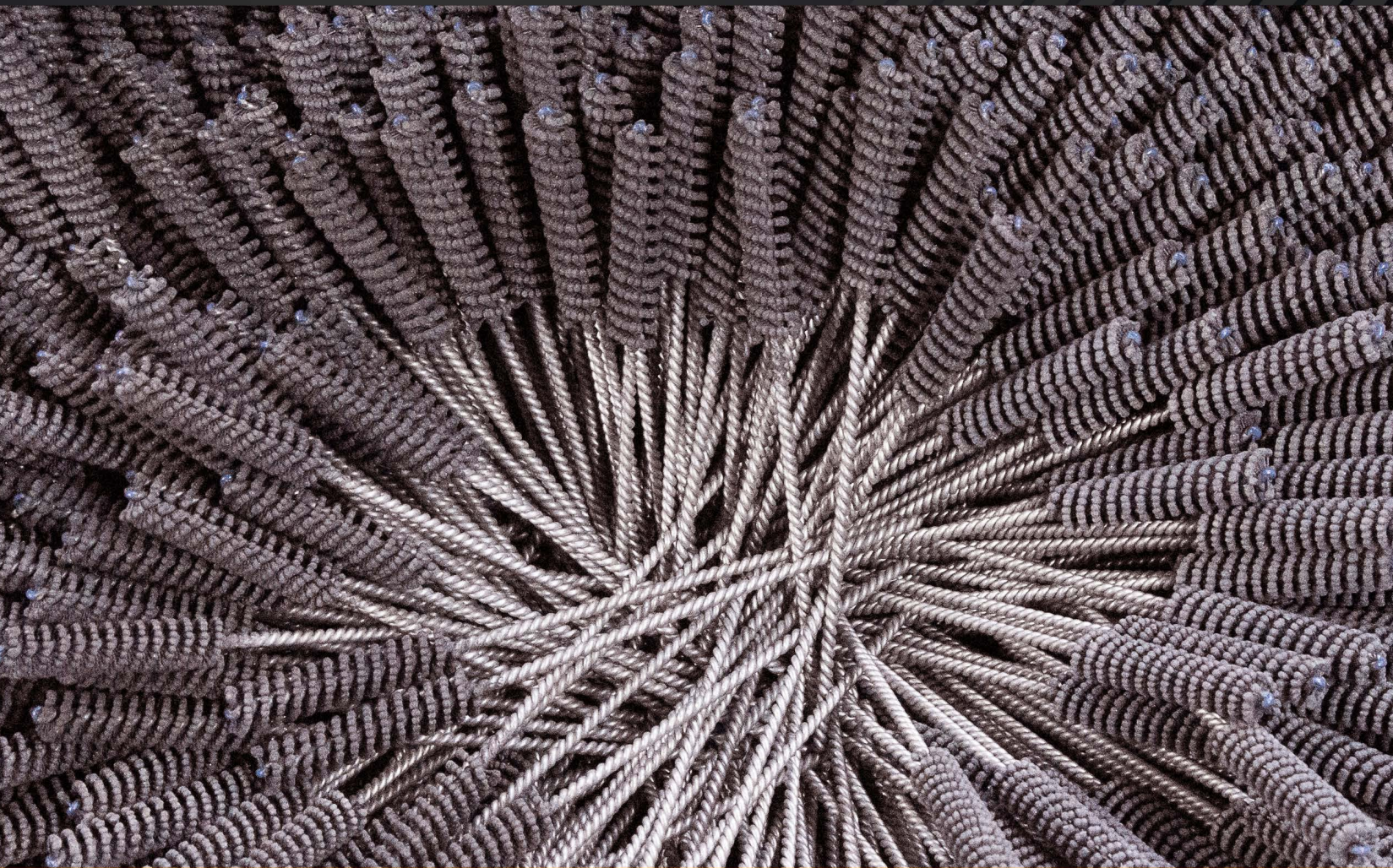


INNOWATORZY W TECHNOLOGI SZCZOTEK

# CBN FLEX-HONE®

Wykańczanie stali stopowej  
wysoko niklowej

DO WYKAŃCZANIA MATERIAŁÓW TWARDYCH



BRUSH RESEARCH  
MANUFACTURING

Do materiałów trudnych do wykończenia, takich jak stale stopowe wysoko niklowe, firma Brush Research wprowadziła nową linię narzędzi Flex-Hone wykorzystujących sześcierny azotek boru (CBN). CBN łączy najwyższą twardość z doskonałą wytrzymałością dla zapewnienia optymalnego wykończenia powierzchni. Narzędzie Flex-Hone to niskociśnieniowe, niskotemperaturowe narzędzie do wykańczania, dzięki czemu jest idealne do obróbki wykończeniowej w stopach niklu. Narzędzie zmniejsza stwardniałą warstwę roboczą wytwarzaną przez obróbkę skrawaniem bez powodowania odkształceń termicznych. Uzyskana powierzchnia jest mniej podatna na utlenianie i pękanie wywołane naprężeniem. Rozmiary od 4mm do 20 mm są standardowe w trzech różnych rozmiarach ziarna. Dodatkowe średnice i opcjonalne ziarna są dostępne na specjalne zamówienie.



Stale ze stopów niklu lub superstopy oferują połączenie doskonałej wytrzymałości na korozję, wytrzymałość, stabilność metalurgiczna i spawalność. Charakteryzują się wyjątkowymi właściwościami termicznymi i antykorozyjnymi, co czyni je idealnym wyborem do zastosowań wymagających odporności chemicznej i wytrzymałości na podwyższone temperatury. Charakterystyka obróbki tych materiałów jest różna, ale wszystkie mają wspólne właściwości, które wpływają na ich obróbkę. Stal stopowa wysoko niklowa wykazuje właściwości wysokiej ciągliwości i hartowania podczas pracy, które powodują odkształcenia plastyczne podczas obróbki. Typowe zalecenia obejmują utrzymywanie stałego nacisku podczas obróbki oraz utrzymywanie temperatury zapobiegającej utwardzaniu materiału podczas pracy. **Szczotki CBN Flex-Hone łączą najwyższą twardość z doskonałą wytrzymałością, aby zapewnić optymalne wykończenie powierzchni.**

## JAKOŚĆ WYKONANIA – WYPRODUKOWANE W USA

ŚREDNICA OTWORU		KOD SZCZOTKI		
MILIMETRY (MM)	CALE	170/200 MESH COATED	800 MESH COATED	2500 MESH COATED
4	0.157"	BC4M170200CCBN	BC4M800CCBN	BC4M2500CCBN
4.5	0.177"	BC45M170200CCBN	BC45M800CCBN	BC45M2500CCBN
4.76	0.187"	BC316170200CCBN	BC316800CCBN	BC3162500CCBN
5	0.197"	BC5M170200CCBN	BC5M800CCBN	BC5M2500CCBN
5.5	0.217"	BC55M170200CCBN	BC55M800CCBN	BC55M2500CCBN
6	0.236"	BC6M170200CCBN	BC6M800CCBN	BC6M2500CCBN
6.4	0.250"	BC64M170200CCBN	BC64M800CCBN	BC64M2500CCBN
7	0.276"	BC7M170200CCBN	BC7M800CCBN	BC7M2500CCBN
8	0.315"	BC8M170200CCBN	BC8M800CCBN	BC8M2500CCBN
9	0.354"	BC9M170200CCBN	BC9M800CCBN	BC9M2500CCBN
9.5	0.375"	BC95M170200CCBN	BC95M800CCBN	BC95M2500CCBN
10	0.394"	BC10M170200CCBN	BC10M800CCBN	BC10M2500CCBN
11	0.433"	BC11M170200CCBN	BC11M800CCBN	BC11M2500CCBN
12	0.472"	BC12M170200CCBN	BC12M800CCBN	BC12M2500CCBN
12.7	0.500"	BC12170200CCBN	BC12800CCBN	BC122500CCBN
14	0.552"	BC14M170200CCBN	BC14M800CCBN	BC14M2500CCBN
16	0.625"	BC58170200CCBN	BC58800CCBN	BC582500CCBN
18	0.709"	BC18M170200CCBN	BC18M800CCBN	BC18M2500CCBN
19	0.750"	BC34170200CCBN	BC34800CCBN	BC342500CCBN
20	0.787"	BC20M170200CCBN	BC20M800CCBN	BC20M2500CCBN
* 22	0.875"	BC78170200CCBN	BC78800CCBN	BC782500CCBN
* 23.8	0.938"	BC1516170200CCBN	BC1516800CCBN	BC15162500CCBN
* 25.4	1.000"	BC100170200CCBN	BC100800CCBN	BC1002500CCBN
* 29	1.125"	BC118170200CCBN	BC118800CCBN	BC1182500CCBN
* 31.8	1.250"	BC114170200CCBN	BC114800CCBN	BC1142500CCBN
* 35	1.375"	BC138170200CCBN	BC138800CCBN	BC1382500CCBN
* 38	1.500"	BC112170200CCBN	BC112800CCBN	BC1122500CCBN

\*Rozmiary dostępne na zamówienie



## ZASTOSOWANIE

Ze względu na ogromną wytrzymałość stopów niklu w ekstremalnie wysokich temperaturach, odporność na utlenianie i korozję, małą rozszerzalność w wysokich temperaturach, odporność na odkształcenia w warunkach dużego obciążenia czyni je idealnym wyborem dla wielu wymagających zastosowań, takich jak:

- |                 |                                 |
|-----------------|---------------------------------|
| TURBINY PAROWE  | KOMPONENTY PRZEMYSŁU LOTNICZEGO |
| SPRZĘT MEDYCZNY | OLEJ I BENZYNA                  |
| OBRÓBKA CIEPLNA | PETROCHEMIA I WYDOBYCIE         |

## POWRZECHNE STOPY NIKLU

- MONEL®
- INVAR®
- INCONEL®
- RENE®
- INCOLOY®
- HASTELOY®



CBN

FLEX-HONE

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewostęby 14/1 04-403 Warszawa Tel.: 22 673 55 48

www.stmech.pl

e-mail: info@stmech.pl

