FLEX-HONE®

DO BRONI

INNOWATORZY W TECHNOLOGII SZCZOTEK

DO STRZELB, KARABINÓW I PISTOLETÓW

BRM BRUSH RESEARCH MANUFACTURING

Brush Research Manufacturing z dumą przedstawia specjalną linię produktów Flex-Hone do broni palnej. Uznany przez hobbystów, rusznikarzy i producentów na całym świecie, narzędzia te poprawiają działanie broni palnej. Służą do wykończenia i polerowania komory, cylindrów i lufy strzelb.

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

ul. Dziewosłęby 14/1 04-403 Warszawa Tel.: 22 673 55 48

www.stmech.pl e-mail: info@stmech.pl

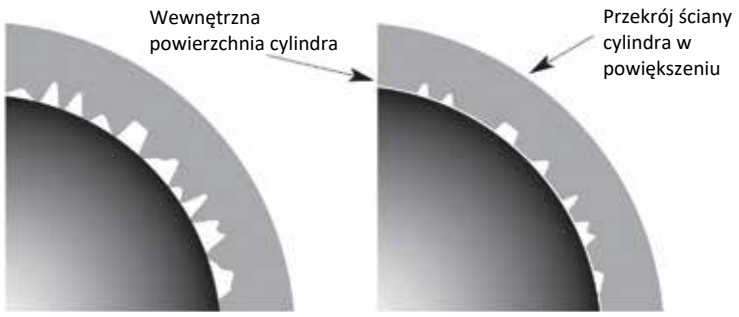
FLEX-HONE®

PRZEDSTAWIAMY FLEX-HONE DO BRONI

Szczotka Flex-Hone szybko i łatwo wytwarza optymalne wykończenie powierzchni plateau w dowolnym rodzaju i rozmiarze cylindra, suwaka, komory, rurze magazynku lub bębenka. Szczotka Flex-Hone jest używana od dziesięcioleci i wielokrotnie udowodniła swoją jakość. Brush Research Manufacturing tworzy pełną linię narzędzi Flex-Hone dla różnych zastosowań w broni palnej.

Proces obróbki Flex-Hone to niskotemperaturowy i niskociśnieniowy proces ścierania, który usuwa nierówną powierzchnię i ją ujednolica. Metoda ta jest stosowana na powierzchni części, która jest pozbawiona rozdrobnionego, luźnego lub rozmazanego metalu, wżerów i nie nosi śladów utleniania. Szczotka tworzy wykończenie przy minimalnym usuwanym urobku, zapewniając, że otwory Twojej broni palnej pozostaną w wymaganych dokładnych wymiarach. Szczotka jest łatwa w użyciu w dowolnej wiertarce ręcznej lub wrzecionie obrotowym. Narzędzia Flex-Hone są samocentrujące i samonastawne w otworze. Za pomocą Flex-Hone poprawisz działanie i przedłużysz żywotność swojej broni palnej.

Metalowe powierzchnie Twojej broni palnej zawierają mikroskopijne "szczyty i doliny". Powstawanie korozji jest przyspieszone przez naprężenia szczątkowe obecne na powierzchni.
Wykończenie "plateau" uzyskane przez Flex-Hone zmniejsza wypukłości na szczytach i zmniejsza napięcia powierzchniowe poprzez wyrównywaniu powierzchni. Doliny tworzone przez Flex-Hone poprawiają zdolność zatrzymywania oleju na powierzchni. Wiele firm produkujących broń palną wybiera szczotki Flex-Hone ze względu na wymagane finalne wykończenie.



Przed

Ściany cylindra są postrzępione powodując przywieranie mosiądzu lub jego strzępienie.

Po

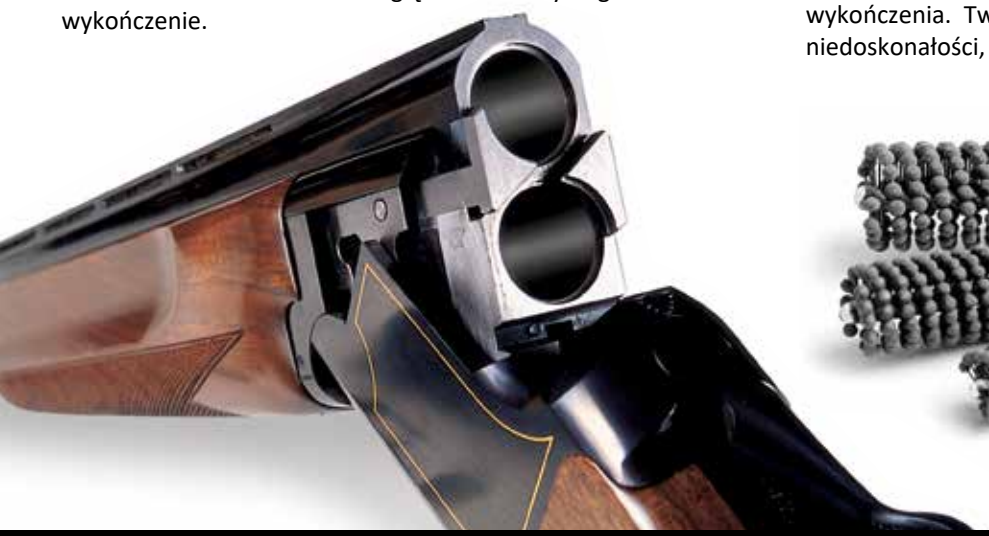
Ściany cylindra mają wykończenie powierzchni typu plateaue.

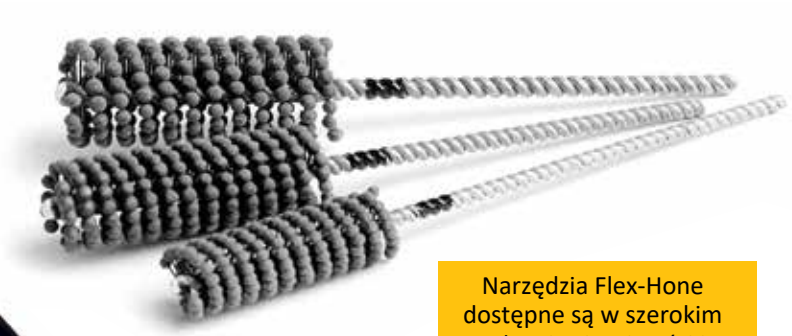
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Zawsze upewnij się, że magazynek i komora są puste przed użyciem szczotki Flex-Hone. Rozmontuj swoją broń palną i mocno zamocuj Flex-Hone w uchwycie tokarki, wiertarki kolumnowej lub wiertarki ręcznej. Najlepiej użyć możliwie najkrótszego trzonka do twojego zastosowania. Zawsze należy używać szczotek Flex-Hone w parze z dobrej jakości chłodziwem lub płynem do honowania, aby zminimalizować powstawanie ciepła i zapobiegać blokowaniu się narzędzia oraz pozostawaniu materiału ściernego.

Do tego typu narzędzi Flex-Hone oferujemy specjalnie opracowany olej. Chociaż wiele smarów jest zadowalających, w tym płyny rozcieńczone wodą, zdecydowanie zalecamy stosowanie oleju Flex-Hone dla najlepszego wykończenia i najdłuższej możliwej żywotności narzędzia.

Wpraw szczotkę w obroty przed wejściem i kontynuuj obracanie aż do całkowitego wyjścia z obrabianego detalu. Przesuwaj szczotkę płynnie, ze stałą prędkością. Oczyść cylinder za pomocą środka czyszczącego typu CLP i wyczyść ścianę cylindra szczotką do czyszczenia. Wysusz cylinder i kontynuuj czyszczenie za pomocą szmatki z mikrofibry zmoczonej olejem lub spirytusem mineralnym. Kontynuuj, aż szmatka pozostanie czysty. Lekko zaolej powierzchnię po czyszczeniu, aby dłużej zachować jakość wykończenia. Twoja broń będzie nie tylko wolna od mikroskopijnych niedoskonałości, ale również zobaczysz różnicę w pięknym wykończeniu.





Narzędzia Flex-Hone dostępne są w szerokim zakresie ziarnistości i rodzaju ścierniwa.

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.
ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa Tel.: 22 673 55 48 www.stmech.pl e-mail: info@stmech.pl

Narzędzia Flex-Hone pomagają chronić Twoją cenną broń palną pozwalając aby mosiądz był wyrzucany płynnie i czysto.

Dowolny cylinder o gładkim otworze w pistoletach lub karabinach wyjdzie korzystnie dzięki użyciu Flex-Hone.

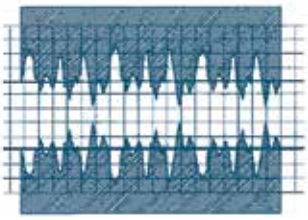
DLA LUF STRZELB

Każdy gładki otwór broni palnej może szybko zyskać dzięki honowaniu Flex-Hone, w tym otwór lufy w strzelbie. Korzystając z narzędzi Flex-Hone możesz szybko, bezpiecznie i dokładnie usunąć wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku utlenianie i korozja, usunąć rysy i nacięcia, które powodują przyklejanie się plastiku. Flex-Hone stworzy gładkie wykończenie, które zapobiegnie gromadzeniu się plastiku w zbyt dużym tempie. Kulki ścierne zamocowane na filamencie z elastycznego nylonu usuwają nagromadzone pozostałości i pozostawiają lepszej jakości powierzchnię zapewniającą większą dokładność, mniejsze zużycie i dłuższe życie Twojej strzelbie.

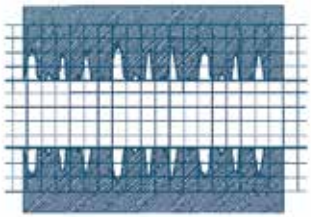
DO CYLINDRÓW & KOMÓR

Opróżnianie i ponowne ładowanie broni palnej będzie znacznie płynniejsze i łatwiejsze po użyciu szczotki Flex-Hone w cylindrach i komorach. Ulepszone wykończenie pozwoli na łatwe wyjście pocisków z cylindra i płynne wyjmowanie z komory. Przeładowania przebiegną szybko i płynnie dzięki zmniejszonym roztarciom mosiądzu. Otwór po użyciu szczotki Flex-Honed pozwoli na częstsze i łatwiejsze przeładowanie.

PRZED



PO



DO ZAMKÓW & OKRĄGŁYCH MAGAZYNKÓW

Szczotki Flex-Hone mogą być użyte w cylindrze każdego typu i wielkości; ich użyteczność nie ogranicza się tylko do luf i komór. Honowanie szczotkami Flex-Hone zamków pistoletów automatycznych oraz magazynków strzelb i karabinów skutkuje uzyskaniem gładkiej i wytrzymałej powierzchni.

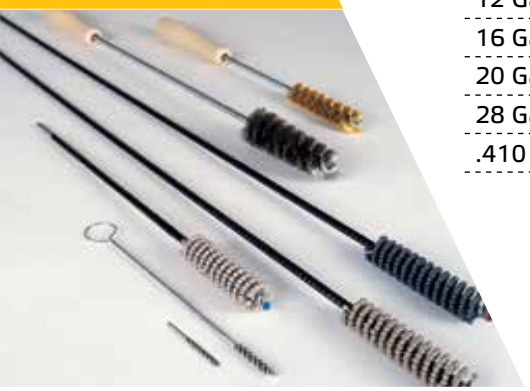
Istnieją pewne wartości, które pokładamy w naszych broniach palnych: bezpieczeństwo, inwestycja, tradycja, edukacja. Wartość może zostać podwyższona i chroniona poprzez odpowiednią konserwację i użytkowanie narzędzi Flex-Hone.

Po

Przed

FLEX-HONES

STRZELBY



Kaliber	Honowanie Lufy			Honowanie komory		Honowanie stożka		
	180SC	400SC	800AO	400SC	800AO	180SC	400SC	800SC
10 Ga	00607	08260	00608	08301	00611			
12 Ga	00048	05397	00049	06459	00054	02985	08004	02986
16 Ga	00050	08261	00051	08302	00055	05611	08264	05612
20 Ga	00052	08262	00053	08303	00056	05613	08265	05614
28 Ga	11000	08362	11641	09828	03341		12241	12242
.410	00609	08263	00610	08304	00612			
	Wszystkie szczotki do luf mają długości całkowitą 34”. Trzonki pokryte są ochronną koszulką celem ochrony lufy podczas honowania.			Wszystkie szczotki do komór mają długości całkowitą 12”. Trzonki pokryte są ochronną koszulką celem ochrony lufy podczas honowania.		Wszystkie szczotki do honowania stożka składają się z części ściernej o długości 1-5/8” i mają 10” długości całkowitej.		
	Szczotka do czyszczenia strzelby Długości cał. 1/8” 6” – 06632 Długości cał. 3/16” 7” – 06633			Szczotki do honowania komór strzelby 12Ga - 06629 20 Ga - 06630		Szczotka do pierścienia 06631		

KARABINY & PISTOLETY

Honowanie komory pistoletu	400SC	800SC
.32	05470	05471
.357 MAG/.38	00899	00900
.41 MAG	00901	00902
.44 MAG	00903	00904
.45 ACP	00905	00906
.45 COLT	00907	00908
9MM	07584	08309

Wszystkie szczotki do honowania pistoletu składają się z części ściernej o długości 1-5/8” i długości całkowitej 3”

Honowanie pistoletów automatycznych	400SC	800SC
1911 Główna obudowa sprężyny	00909 **Dł. CAŁ.4”**	00910 **Dł. CAŁ. 4”**
1911 Main Lug Area		BC18M800 **Dł. CAŁ. 8”**
S&W, Barretta, Wew zamek SIG		BC12800 **Dł. CAŁ. 8”**

Honowanie komór karabinów	400SC	800SC	Dł. cał.
.17 CAL/ .22 MAG	06380	08305	6”
.223 Remington	06262	06263	8”
.243	07643	08306	12”
.308	06498	08041	12”
.357 MAG	08310	03309	14”
25-06	07647	08307	12”
30-06	07409	08308	12”
.44 MAG	08312	03310	14”
.44 CAL	06381	08311	6”
.45 COLT	08313	03311	14”
50 BMG	07410	07411	12”
5.56 NATO	09246	09247	12”
6.8MM	09478	09479	8”
7.62X39MM SAAMI	08949	08950	8”
7.62X51MM NATO	09259	09260	12”
338 LAPUA	09435	09436	12”
416 BARRETT	11142	11143	16”
22 LR	12158	12159	6”
AR15	12256	12257	12”

NIE MOŻESZ ZNALEŹĆ ODPOWIEDNIEJ SZCZOTKI?

Cały czas dodajemy nowe typy szczotek do linii produktów Flex-Hone do broni palnej. Poinformuj nas, jeśli potrzebujesz szczotki zaprojektowanej specjalnie dla Ciebie.

NARZĘDZIA RĘCZNE

Szczotki ręczne z drucianym włosiem (ciężkie prace)			Materiał wewnętrzny	
Materiał rączki	Ilość rzędów	Nierdzewna	Nylon	Miedź
No. 93-A Zlaminowany	2	93A-S250	93A-N250	93A-B250
Z twardego drewna Sklejka	3	93A-S375	93A-N375	93A-B375
	4	93A-S500	93A-N500	93A-B500

Zestaw ogólny (uchwyt ręczny)
No. 93-AP .006 Włosie ze stali nierdzewnej
No. 93-APB .006 Włosie z miedzi
No. 93-APH Włosie końskie
No. 93-APP .006 Włosie z Brązu fosforowego
No. 93-APN .012 Włosie nylonowe

Zestaw ogólny (szczotka drewniana z metalowym włosiem)
No. 93-AW .006SS Włosie

Uniwersalna szczotka do rygli - 06627

Szczotki kwasowe (typ jednorazowy)		
#1	3/8”	6” Dł. CAŁ.
#2	1/2”	6” Dł. CAŁ.
#3	9/16”	6” Dł. CAŁ.

Końskie włosie najlepszej jakości, cynowany metalowy uchwyt. Dostępny nylon

Szczotka do czyszczenia **M-16 - 93 DSN**
Szczotka zbrojeniowa – **701**
Olej do honowania – różne objętości