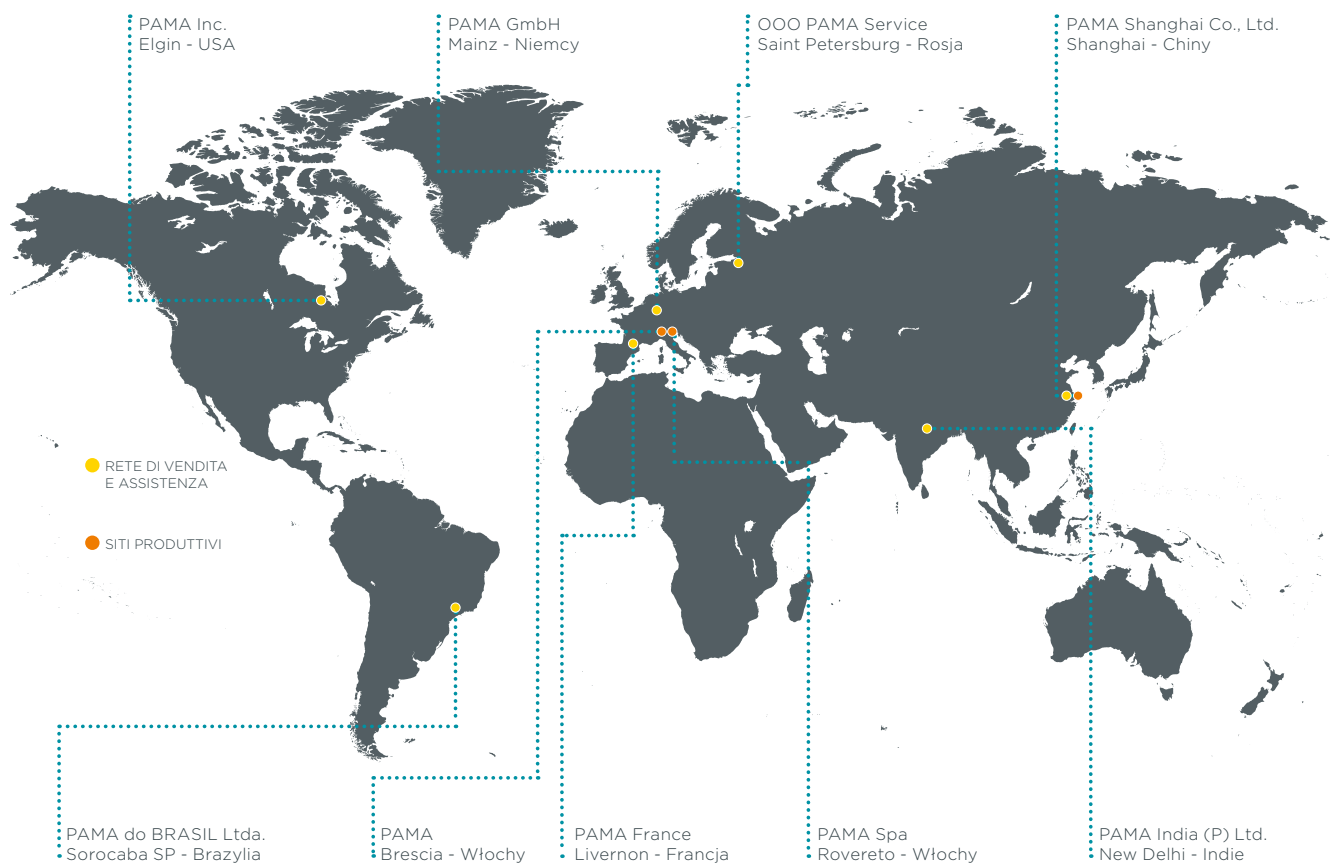




PROFIL FIRMY



your solution provider



the partner for demanding customers





ROVERETO - WŁOCHY

ROVERETO - WŁOCHY

ROVERETO - WŁOCHY

BRESCIA - WŁOCHY



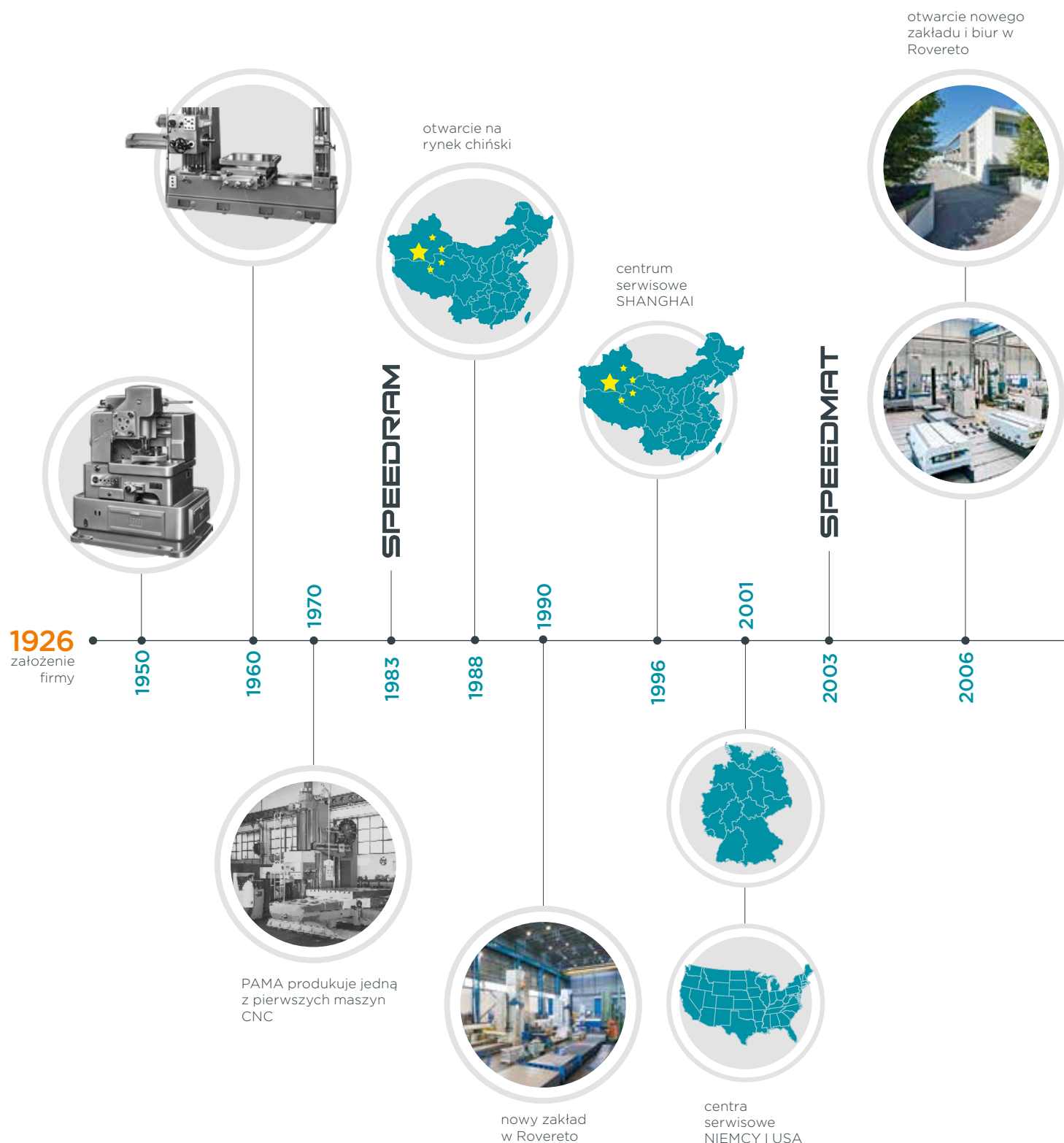
BRESCIA - WŁOCHY

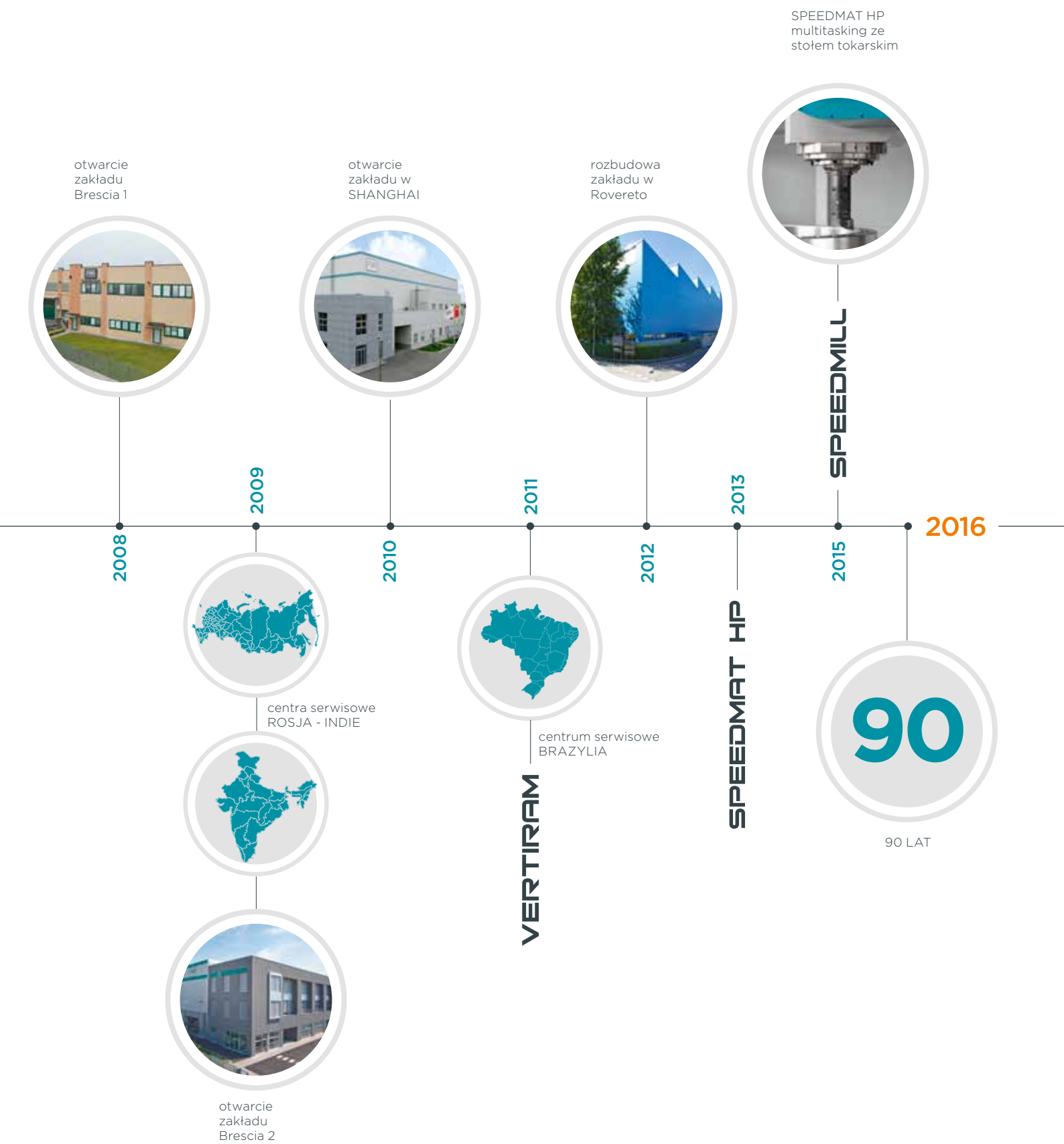


SHANGHAI - CHINY



TIMELINE

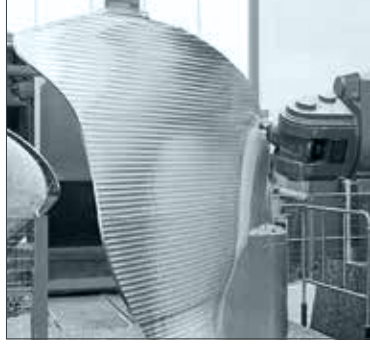




MECHANIKA CIĘŻKA



**PRZEMYSŁ
STOCZNIOWY**



**FORMY
ODLEWNICZE**

ENERGIA



**PRZEMYSŁ
KOSMICZNY**

SILNIKI DIESEL



**PRZEMYSŁ
SPALINOWY**

**MASZyny DO
ROBÓT ZIEMNYCH**



**MECHANIKA
OGÓLNA**

the partner for

ALSTOM | ANDRITZ | ANSALDO ENERGIA | AREVA |
AVIC | BHEL | BOSCH REXROTH | CASE NEW
HOLLAND | CATERPILLAR | CSSC | DALIAN HEAVY
INDUSTRY | DANIELI | DONG FANG TURBINES |
DRESSER WAUKESHA | EMAG | ENDAKI | ENGEL |
FAIRBANKS | FICEP | FINCANTIERI | FMC | FOMAS
GALBIATI GROUP | GENERAL ELECTRIC | HYUNDAI |
JINDAL STEEL | JOHN DEERE | KOENIG & BAUER | KRAUSS
MAFFEI | LARSEN & TOUBRO | LASCO UMFORMTECHNIK |

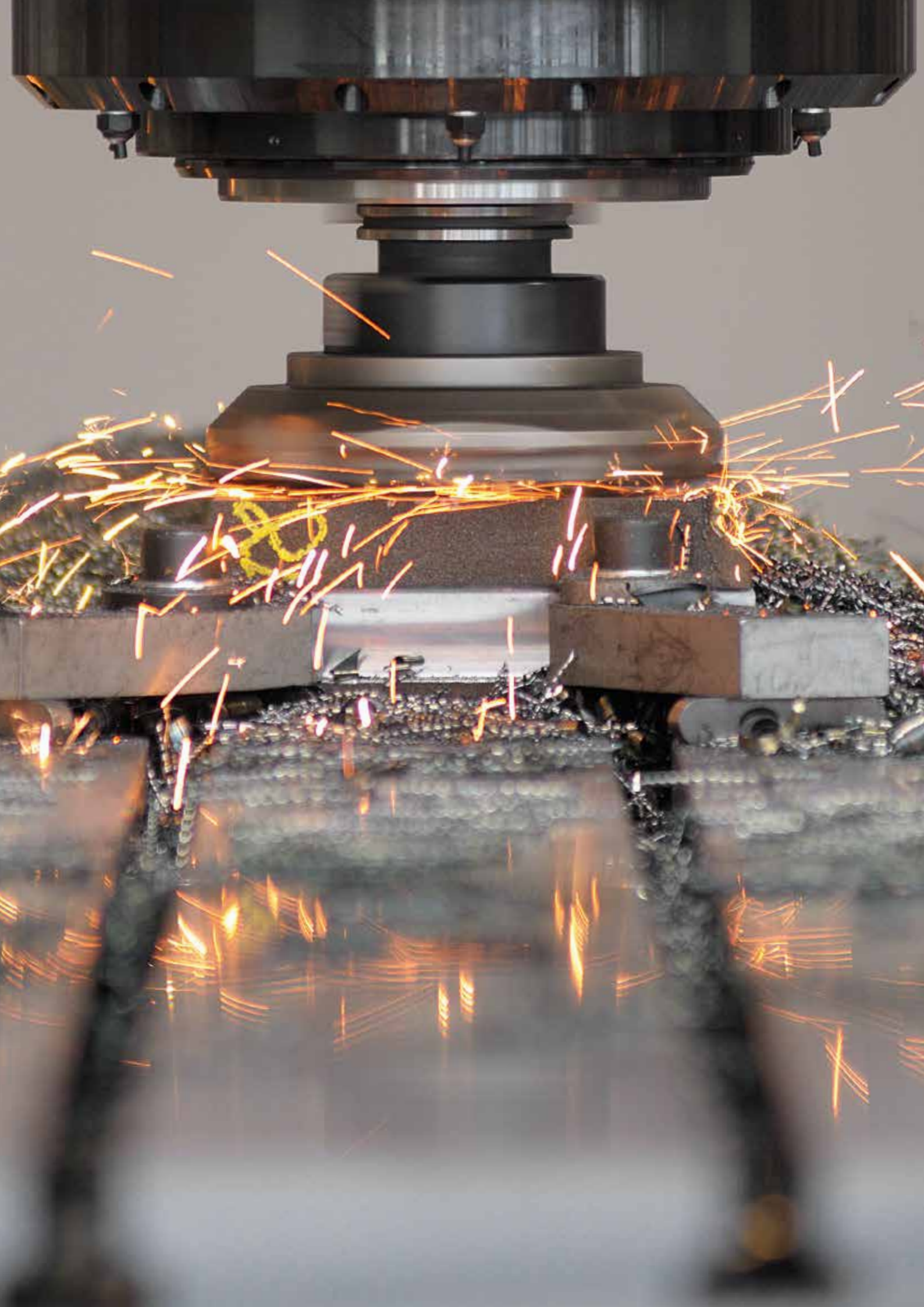
Produkty firmy PAMA mogą być
skonfigurowane pod kątem konkretnych potrzeb
w szerokiej gamie zastosowań: do przemysłu
energetycznego, do przemysłu spalinowego,
do maszyn do robót ziemnych, do przemysłu
kolejowego i stoczniowego, do produkcji silników
diesla, do mechaniki ogólnej i form odlewniczych

demanding customers

LIEBHERR | LMZ | MAN DIESEL & TURBO | MAPNA | MESSIER
DOWTY | NANJING HIGH SPEED | NATIONAL OILWELL
VARCO | NORTHROP GRUMMAN | NUGO ROMANO |
NUOVO PIGNONE | OTO MELARA | POWER MACHINES |
REINTJES | ROLLS ROYCE | SACMA LIMBIATE | SHANGHAI
LINGANG | SHANGHAI STEAM TURBINES | SHW CASTING
TECHNOLOGY | SIEMENS | SMS SIEMAG | TECNOSTAMPI |
URALMASH | VESTAS WIND SYSTEMS | WESTINGHOUSE

PRODUKTY

WIELOFUNKCYJNE
CENTRA
OBRÓBKI,
FREZARKI
POZIOME Z
RUCHOMĄ
KOLUMNĄ,
WYTACZARKI I
FREZARKI
POZIOME Z
RUCHOMĄ
KOLUMNĄ,
PIONOWE
BRAMOWE
CENTRA OBRÓBKI,
CENTRA
WYTACZANIA I
FREZOWANIA



SPEEDMAT HP

WIELOFUNKCYJNE
CENTRA OBRÓBK



Speedmat HP to doskonałe rozwiązanie technologiczne do zastosowań o dużym stopniu trudności oraz do obróbki trudnych materiałów, wymagających wysokiego stopnia precyzji i twardości.

Możliwość wielofunkcyjnej obróbki, składającej się z toczenia, frezowania i wytaczania umożliwia wykonanie złożonych przedmiotów w krótszym czasie.

Gama produktów HP oferuje rozmiary palet od 1000x1000 mm do 2000x2500 mm oraz nośność od 3 do 35 t z dopuszczalną maksymalną średnicą obrabianego przedmiotu do 4600 mm





Oś X (stół)	mm	2000 - 4600
Oś Y (głowica)	mm	1500 - 3500
Oś Z (kolumna)	mm	1500 - 3200
Max. średnica przedmiotu	mm	2000 - 4600

Wymiary stołu lub palet	mm	1000 x 1000 - 2000 x 2500
Nośność stołu	T	4 - 35
Nośność palet	T	3 - 32
Przesuw szybki osi B	obr/min	2,5 - 10

Przesuw szybki osi X	m/min	25 - 50
Przesuw szybki osi Y i Z	m/min	30 - 50
Przyspieszenie osi	m/s ²	3 - 4
Ciąg osi X, Y, Z	kN	20

Przesuw szybki osi X	m/min	25 - 40
Przesuw szybki osi Y e Z	m/min	30 - 40
Ciąg osi X, Y, Z	kN	20



Oś X (stół)	mm	2000 - 3800
Oś Y (głowica)	mm	1500 - 3000
Oś Z (kolumna)	mm	1500 - 3200
Max. średnica przedmiotu	mm	2000 - 3800
Średnica toczenia	mm	1600 - 3600
Max głębokość toczenia wewnętrznego	mm	800 - 1200

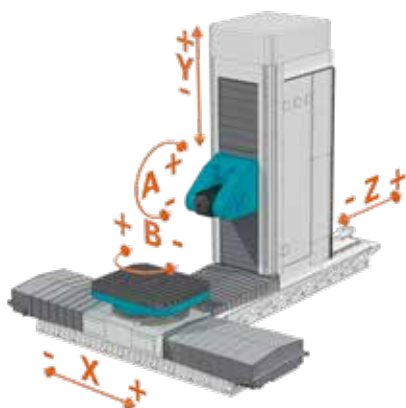
Wymiary stołu lub palet	mm	Ø 1250 - Ø 2500
Nośność stołu / palet	t	3 - 15
Max moment bezwładności detalu	kg•m ²	3000 - 15000
Posuw szybki osi B	Rpm	5 - 10
Max moc (S1/S6)	kW	40 - 51
Max moment obrotowy (S1/S6)	kNm	5 - 16
Max prędkość toczenia	obr/min	160 - 320

A A-HD H HV-HVA WD

GŁOWI CE NARZĘDZIOWE



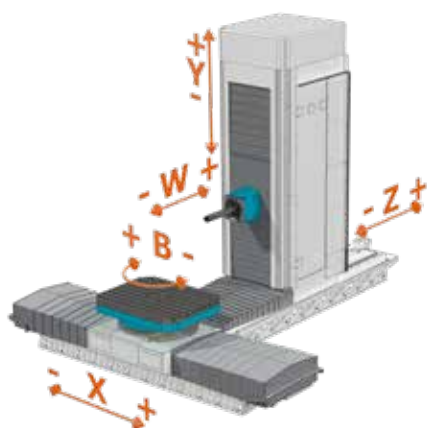
poziome i pionowe, wysoka
dynamika obróbki przedmiotu
na jednej maszynie



I
V
H
C
A-HD

GŁOWICA

Prędkość obrotowa	obr/min	4500 - 12000
Max moc (S1 - 100%)	kW	50 - 105
Moment obrotowy (S1 - 100%)	Nm	624 - 1210
Moment obrotowy interpolowany osi A (S1 - 100%)	Nm	4000 - 8000
Moment obrotowy mocowania osi A	Nm	6000 - 12000



WD110
WD130
WD160

GŁOWICA

Prędkość obrotowa	obr/min	4000 - 6000
Max moc (S1)	kW	90
Moment obrotowy (S1)	Nm	1500 - 2200
Średnica wytaczadła	mm	110 - 160
Tor wytaczadła (W)	mm	500 - 800
Prędkość szybka W	m/min	30

PAMA





SPEEDMATIC HP

SPEEDMATIC HP

SPEEDMAT VM

CENTRA OBRÓBK



Speedmat VM to doskonałe rozwiązanie technologiczne z przeznaczeniem do obróbki o dużym stopniu trudności oraz do obróbki trudnych materiałów wymagających wysokiego stopnia precyzji i twardości. Możliwość wielofunkcyjnej obróbki składającej się z toczenia i frezowania umożliwia wykonanie złożonych przedmiotów w krótszym czasie.

Gama produktów VM oferuje wymiary palet od 1000 x 1000 mm do 2000 x 2000 mm oraz nośność od 4 do 12 t o maksymalnej średnicy obrabianego przedmiotu do 3000 mm.





VM1
VM2
VM3

STREFA OBRÓBK

Oś X (stół)	mm	1700 - 2700
Oś Y (głowica)	mm	1500 - 2700
Oś Z (belka)	mm	1300 - 1700
Max. średnica przedmiotu	mm	1500 - 3000

STÓŁ

Średnica stołu lub palet	mm	1000x1000 - 2000x2000
Nośność stołu	T	6 - 12
Nośność palet	T	4 - 10
Posuw szybki osi C	obr/min	10

GŁOWICA HVA

M

ES

Prędkość obrotowa	obr/min	6000/9000	12500
Max moc	kW	65	85
Max moment obrotowy	Nm	780/500	450
Max moment obrotowy kształtowej osi A	Nm	4000	4000
Max moment obrotowy blokowania osi A	Nm	8000	8000



VMT1
VMT2
VMT3

STREFA OBRÓBK

Oś X (stół)	mm	1700 - 2700
Oś Y (głowica)	mm	1500 - 2700
Oś Z (belka)	mm	1300 - 1700
Max. średnica przedmiotu	mm	1500 - 3000

STÓŁ TOKARSKI

Wymiar stołu lub palet	mm	Ø1250 - Ø2200
Nośność stołu	T	6 - 8
Nośność palet	T	4 - 7
Max prędkość toczenia	obr/min	350 - 200

POSUW OSI

Posuw szybki osi X	mm/min	50000 - 40000
Posuw szybki osi Y i Z	mm/min	40000
Max przyspieszenie liniowe	m/s ²	3
Ciąg osi X,Y,Z	kN	15

VM SPEEDMATIC

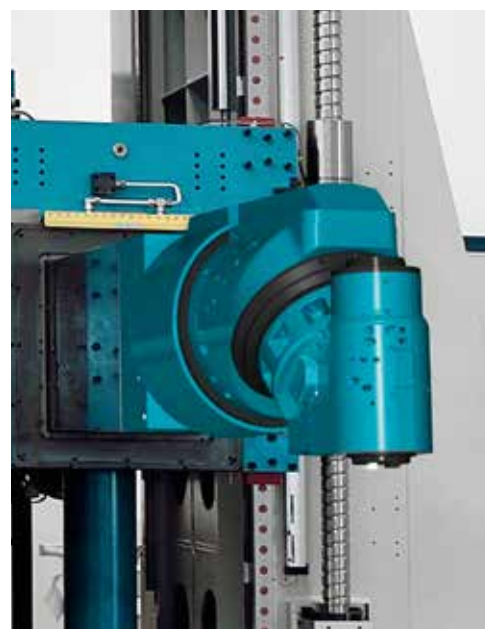




SPEEDMAT VM

SPEEDMILL

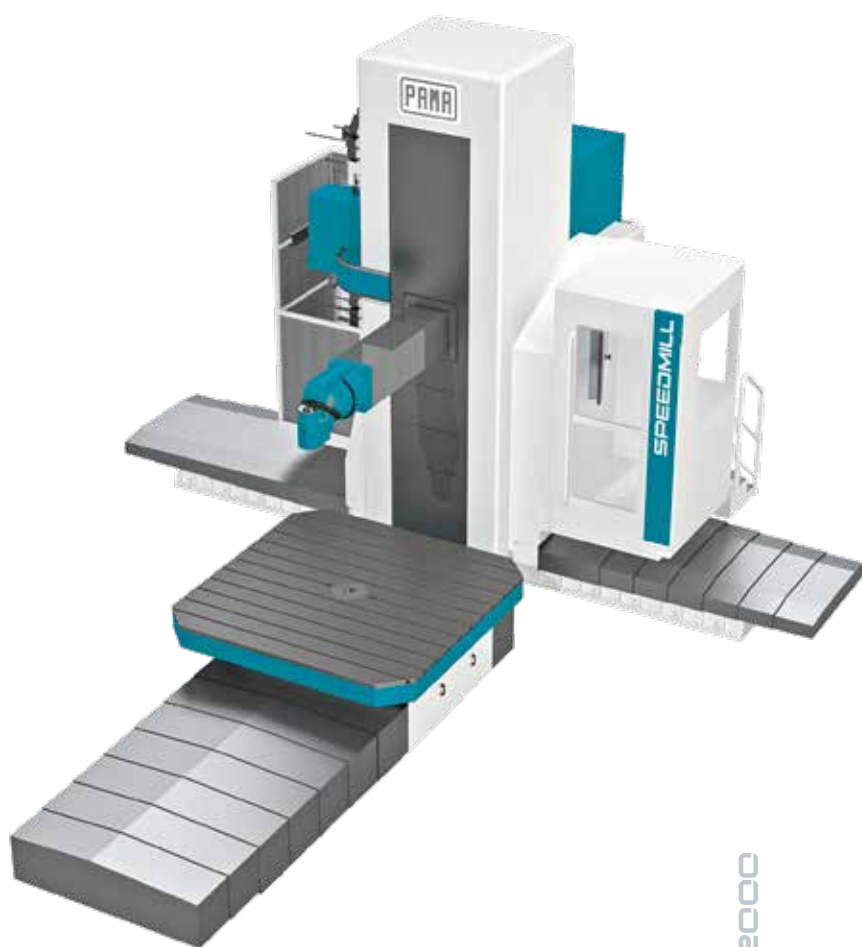
FREZARKI POZIOME Z
RUCHOMĄ KOLUMNĄ



PAMA Speedmill to idealne rozwiązanie dla wszystkich zastosowań, gdzie jest wymagana obróbka przy dużej prędkości połączona z wysoką precyzją, dużą mocą i obróbką kształtową, oraz doskonałe rozwiązanie ewakuacji wiórów z głowicy poziomej. Nasze wyjątkowe rozwiązanie wykorzystuje wrzeciono Direct Drive, które umożliwia wykorzystanie najnowocześniejszych narzędzi i opracowanie ich nowych wersji.

Seria Speedmille składa się z trzech modeli do 4000 mm w osi pionowej i 1600 mm w osi ram.





2000

3000

STREFA OBRÓBK

Tor osi X	mm	5000 + nx 1000	4000 + nx 1000
Tor osi Y	mm	2500 - 3000	3500 - 4000
Tor osi Z	mm	1500	1600
Przekrój RAM	mm	440 x 480	440 x 480
Prędkość wrzeciona	obr/min	5000	6000
Moc (S1 - 100%)	kW	51	73
Moment obrotowy (S1 - 100%)	Nm	810	1210
Posuw szybki osi X, Y, Z	m/min	35	35
Przyspieszenie osi liniowych	m/s ²	1	2

MAGAZYN NARZĘDZI

Rodzaj magazynu narzędzi		łańcuch	łańcuch
Pojemność	miejsca	40 - 60	40 - 60 - 80
Max średnica narzędzia	mm	315	420
Max długość narzędzia	mm	600	600
Max waga narzędzia	kg	25	35
Max moment obrotu narzędzia	Nm	50	60

SPEEDMILL



PAMA



SPEEDMILL

SPEEDRAM HP

WYTACZARKI I FREZARKI
POZIOME Z RUCHOMĄ KOLUMNĄ

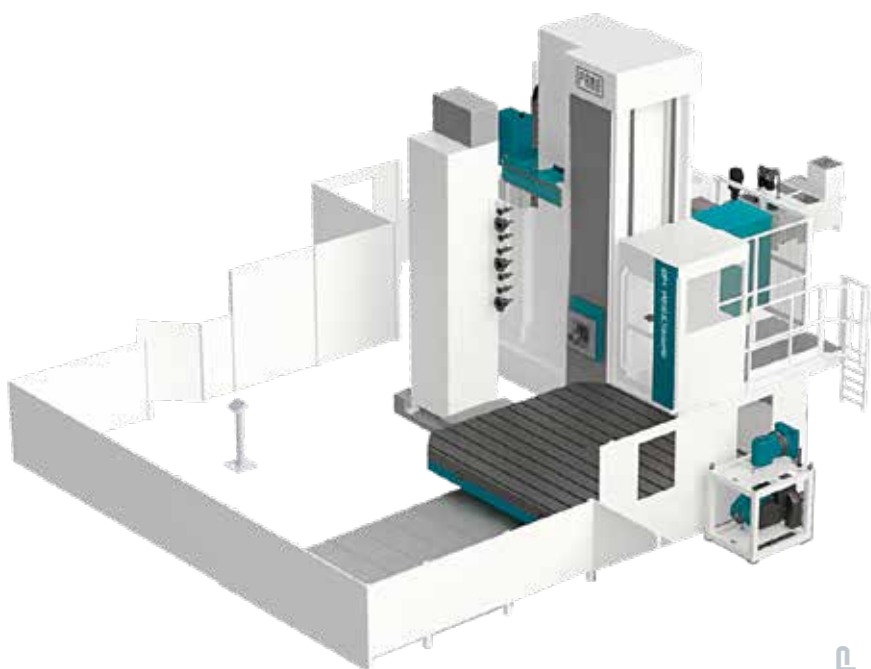


Innowacyjna seria Speedram HP to nowa linia wytaczarko – frezarek firmy PAMA, która dołącza do rodziny tradycyjnych maszyn Speedram, gdzie prędkość i dynamika są równie istotne jak wytrzymałość i solidność.

Wyjątkowe rozwiązanie firmy PAMA, wykorzystujące technologię Direct Drive przy wrzecionie wytaczania pozwala na lepsze wykorzystanie nie tylko narzędzi obecnie dostępnych na rynku, ale również tych, które pojawią się w przyszłości.

Gama wytaczarko – frezarek Speedram HP zawiera 4 modele z wrzecionem wytaczarki o średnicy od 130 do 180 mm i torami osi Y od 2000 mm do 8000 mm.





1000 HP
2000 HP
3000 HP
4000 HP

STREFA OBRÓBK

Oś X	mm	4000 - 6000
	mm	+N x 1000
Oś Y	mm	2000 - 8000
Oś Z (ram)	mm	1500 - 2000
Oś W (wytaczadło)	mm	800 - 1200
Oś Z+W	mm	2000 - 3200

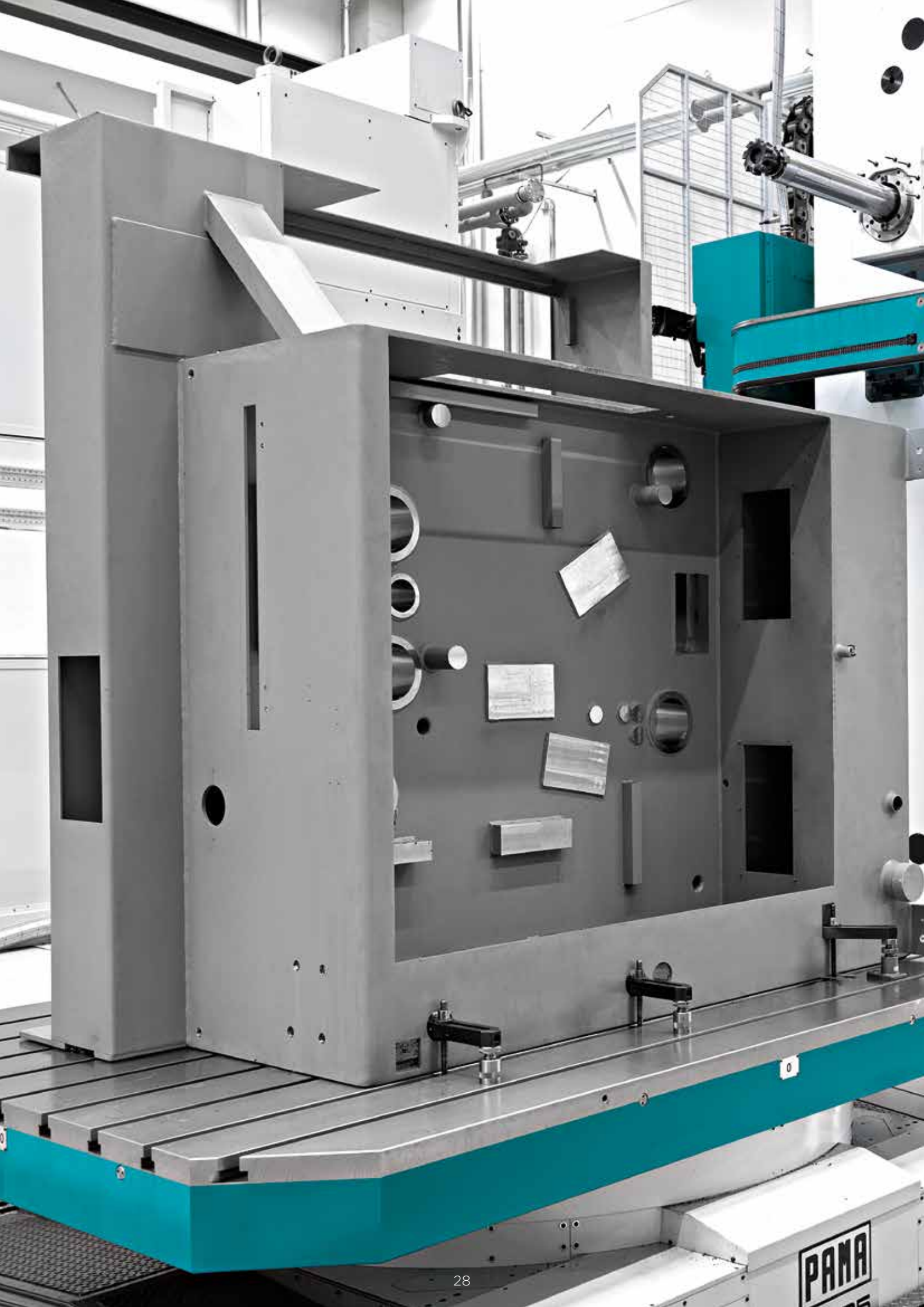
GŁOWICA

Przekrój ram	mm	440 x 480 - 520 x 560
Średnica wrzeciona	mm	130 - 180
Max prędkość wrzeciona	obr/min	3000 - 5000
Max moc	kW	90 - 150
Max moment obrotowy	Nm	1800 - 5000
Stożek mocowania narzędzia		ISO 50

POSUW OSI

Posuw szybki osi X, Y, Z i W	m/min	fino a 40
Max przyspieszenie	m/s ²	1 - 2,5

SPEEDRAM HP





SPEEDORAM HP

SPEEDRAM

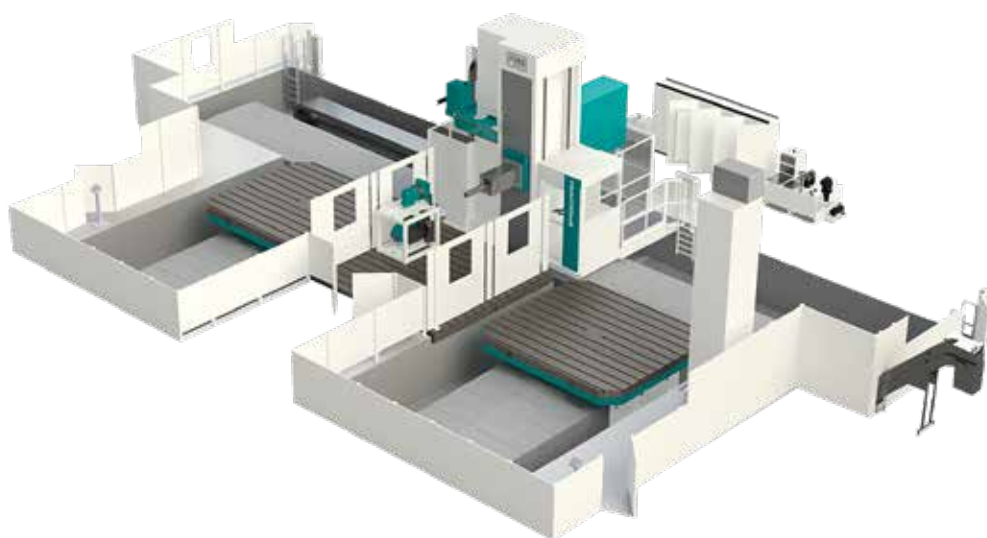
WYTACZARKI I FREZARKI POZIOME Z RUCHOMĄ KOLUMNĄ



Gama Speedram, dzięki wysokiej precyzji, mocy i wytrzymałości, jest najlepszym rozwiązaniem dla obróbki przedmiotów o średnich i dużych rozmiarach dla wymagających klientów, tam gdzie jest konieczna intensywniejsza ewakuacja wiórów, również przy trudnych materiałach.

Gama Speedram składa się z sześciu modeli wytaczarek z ruchomą kolumną, z wytaczadłem od 130 mm do 320 mm i posuwem w pionie od 2000 do 10000 mm





1000
2000
3000
4000
5000
6000

STREFA OBRÓBK

Oś X (kolumna)	mm	4000 - 6000
	mm	+N x 1000
Oś Y (głowica)	mm	2000 - 10000
Oś Z (ram)	mm	1000 - 1900
Oś W (wrzeciono)	mm	700 - 1600
Ośie Z+W	mm	1700 - 3500

GŁOWICA

Przekrój ram	mm	360x400 - 600x640
Średnica wrzeciona	mm	130 - 320
Max prędkość	obr/min	1370 - 4000
Ilość gam		2 / 3
Max moc	kW	37 - 145
Max moment obrotowy	Nm	1526 - 30000
Stożek mocowania narzędzia		ISO 50 / ISO 60

POSUW OSI

Posuw szybki osi X-Y-Z-W	m/min	do 30
--------------------------	-------	-------

SPEEDRAM





SPEEDRAM

VERTIRAM

PIONOWE BRAMOWE CENTRA OBRÓBK

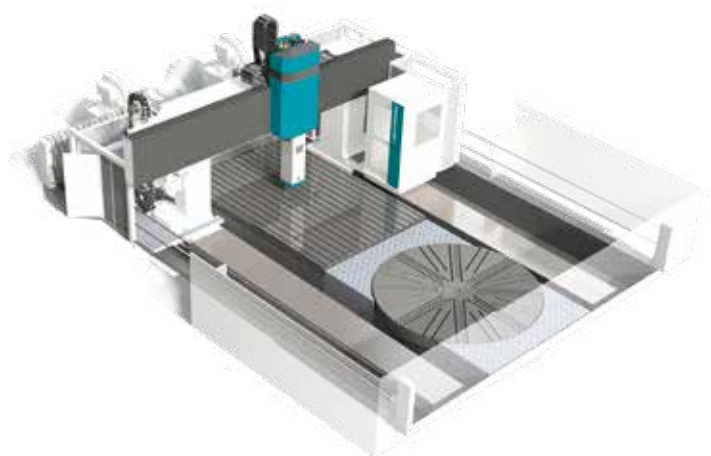


Seria Veritram jest najlepszym rozwiązaniem dla obróbki przedmiotów średnich i dużych rozmiarów, gdzie preferowana jest obróbka pionowa. Niezliczona gama akcesoriów do frezowania i toczenia umożliwia wykonanie wszystkich operacji na jednym urządzeniu.

Seria Veritram jest dostępna w wersji z ruchomym stołem (TT) oraz z ruchomą bramą (GT). Obie wersje mogą być wyposażone w ruchomą belkę i dodatkowe stoły tokarskie.

Rozstaw kolumn od 2100 do 10100 mm, wysokość pod głowicą od 1700 do 5500 mm, oraz tor osi Z w ram od 1300 do 2500 mm pozwalają Veritram na szeroki zakres zastosowania.





TT - 1000
 TT - 2000
 TT - 3000
 TT - 4000
 GT - 1000
 GT - 2000
 GT - 3000
 GT - 4000

STREFA OBRÓBK

Rozstaw kolumn	mm	2100 - 5100	3100 - 10100
Wysokość pod głowicą (przy AL200)	mm	2000 - 5500	1700 - 5500
Tor osi X (brama)	mm	-	4000 - 6000
	mm	-	+N x 1000
Tor osi X (stół)	mm	5000 - 13000	-
Tor osi Y (głowica)	mm	2500 - 6600	3100 - 11600
Tor osi Z (ram)	mm	1300 - 2500	
Tor osi W (belka - opcja)	mm	1100 - 3600	

STÓŁ (POWIERZCHNIE)

Szerokość stołu	mm	1500 - 4000	2000 - 9000
Długość stołu	mm	4000 - 12000	-
Nośność	T	15 - 200	-

GŁOWICA

Przekrój RAM	mm	500 x 500 - 590 x 590
Max prędkość wrzeciona	obr/min	3000 - 7000
Przekładnie gamma		Direct Drive / 4
Max moc (S1)	kW	45 - 103
Max moment obrotowy (S1)	Nm	800 - 10730

PRĘDKOŚĆ SZYBKA

Szybki posuw osi X,Y,Z,V	mm/min	fino a 40000	fino a 30000
Szybki posuw osi W	mm/min	3000 - 4000	3000

VERTIRAM





VERTIRAM

SPEEDMAT

CENTRA WYTACZANIA I FREZOWANIA



Speedmat to idealne rozwiązanie dla obróbki z zastosowaniem frezowania i wytaczania

Gama urządzeń Speedmat do wytaczania i frezowania składa się z 6 modeli podstawowych, wyposażonych we wrzeciono do wytaczania o średnicy 130 lub 160 mm i palety od 1250x1250 mm do 2000x2500 mm o nośności do 25 t





2600/10
3000/10
3000/16
3800/16
3800/25
4600/25

STREFA OBRÓBK

Oś X (stół)	mm	2600 - 5000
Oś Y (głowica)	mm	2000 - 3000
Oś Z (Kolumna)	mm	2300 - 2700
Oś W (wytaczadło)	mm	800
Max średnica przedmiotu	mm	2600 - 4600

STOŁY

Wymiary stołu	mm	1400 x 1600 - 2000 x 2000
Nośność	T	10 - 25
Wymiary palet	mm	1250 x 1250 - 2000 x 2500
Nośność palet	T	8 - 20

POSUW OSI

Szybki posuw osi X	m/min	20 / 25
Szybki posuw osi Y,Z,W	m/min	25
Szybki posuw osi B	obr/min	3 / 4 / 5

GŁOWICA

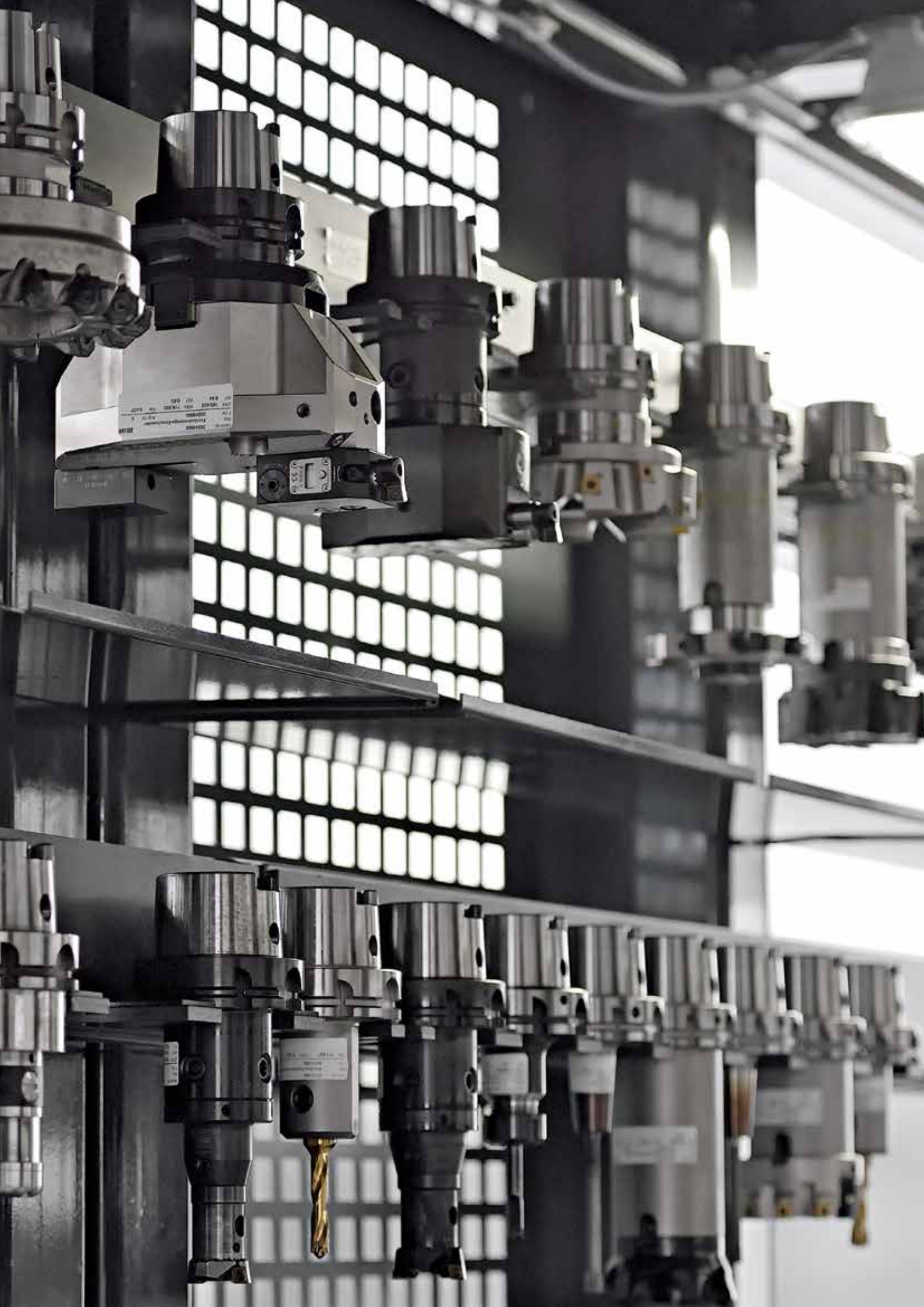
		W130	W160
Średnica wytaczadła	mm	130	160
Max prędkość	obr/min	4000	3500
Gama prędkości		2	2
Max moc (S1)	kW	37	52
Max moment obrotowy (S1)	Nm	1530	2396

SPEEDMART





SPEEDMAT



GŁOWICE NARZĘDZIOWE



Wszechstronność maszyn PAMA jest dodatkowo wzbogacona o szeroką gamę dostępnych akcesoriów; które mogą być automatycznie zakładane i zdejmowane, aby maksymalnie usprawnić proces





AUTOMATYCZNE MAGAZYNY DLA GŁOWIC NARZĘDZIOWYCH



PODTRZYMKI I SYSTEMY TRUNNION

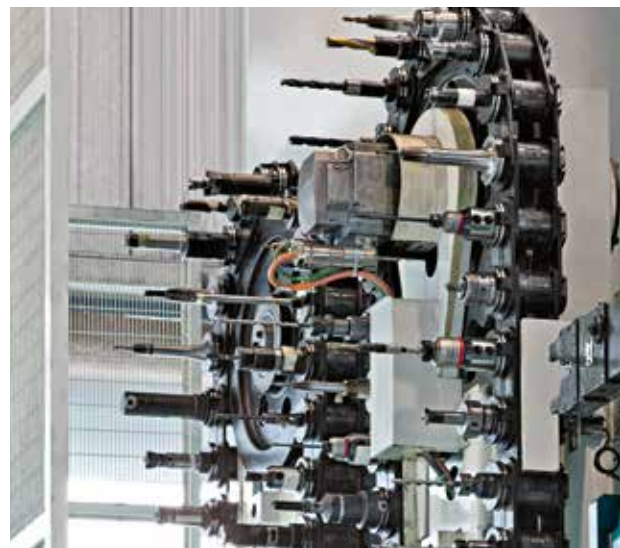


MAGAZYNY NARZĘDZI AUTOMATYCZNYCH



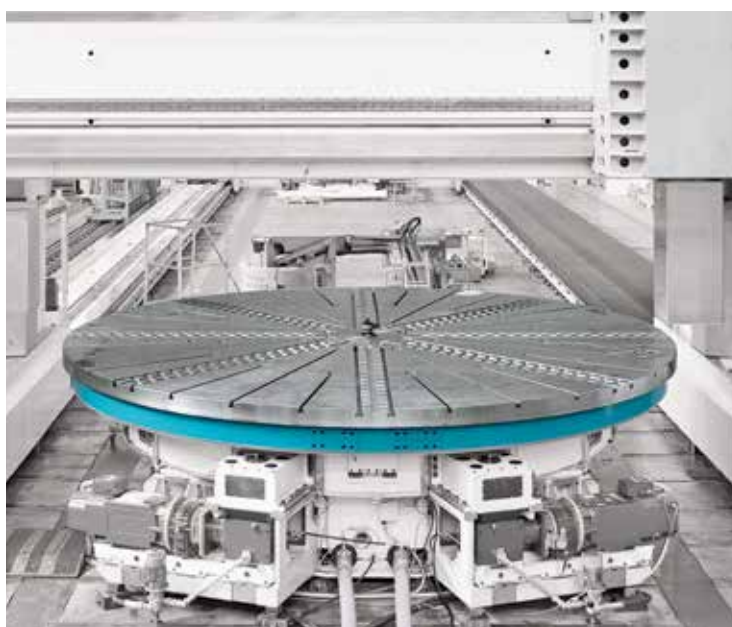
Gama produktów PAMA może być wyposażona w spersonalizowane rozwiązania dostosowane do specyficznych wymagań użytkowników. Oferta zawiera systemy kodowania narzędzi, czyszczenia wrzeciona i presetting narzędzia.





TH TR TTH TRT

STOŁY OBROTOWO-PRZESUWNE
I STOŁY TOKARSKIE



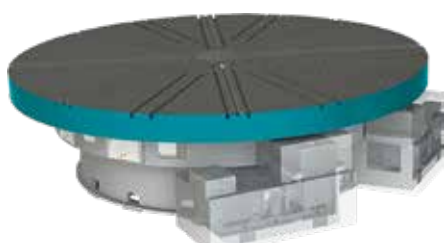


STOŁY OBR-PRZESUWNE

TR10
TR16
TR25
TR35

TH50
TH65
TH80
TH100
TH120
TH160
TH250
TH300
TH600

Nośność	T	10 - 35	50 - 600
Wymiary stołu - min.	mm	1250 x 1250 - 2000 x 2000	2000 x 2000 - 6000 x 6000
Wymiary stołu - max.	mm	1600 x 1600 - 2500 x 2500	3000 x 3000 - 8000 x 12000
Tor wzdłużny osi V	mm	1500 - 4000	1500 - 8000
Prowadnice osi V		Rolki	Hydrostatyczne
Łożysko osiowe osi B		Hydrostatyczne	Hydrostatyczne



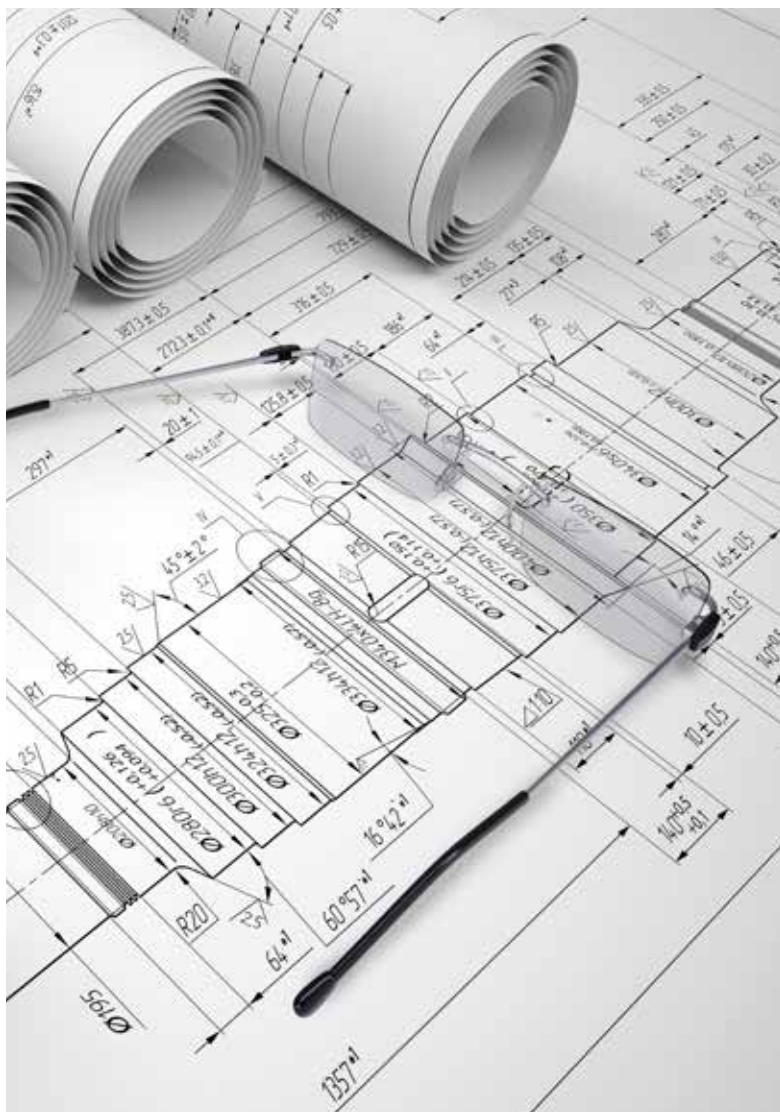
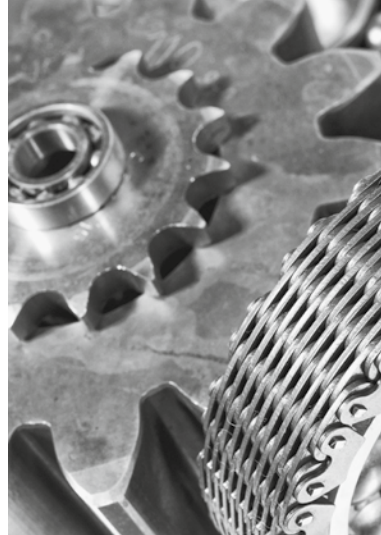
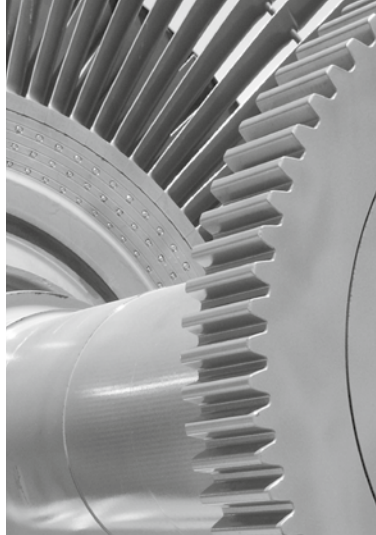
STOŁY TOKARSKIE

TRT8
TRT10
TRT15
TRT30

TTH60
TTH100
TTH150
TTH200
TTH300

Średnica stołu	mm	1250 - 3200	4000 - 8000
Max nośność	T	3 - 30	60 - 300
Moc toczenia	kW	40 - 60/90	90/110 - 238
Max prędkość	obr/min	120 - 320	45 - 100
Max moment obrotowy	Nm	4000 - 32000/62500	90000 - 500000
Łożysko osiowe		hydrostatyczne/rolki	Hydrostatyczne

TH TR TTH TRT



your solution

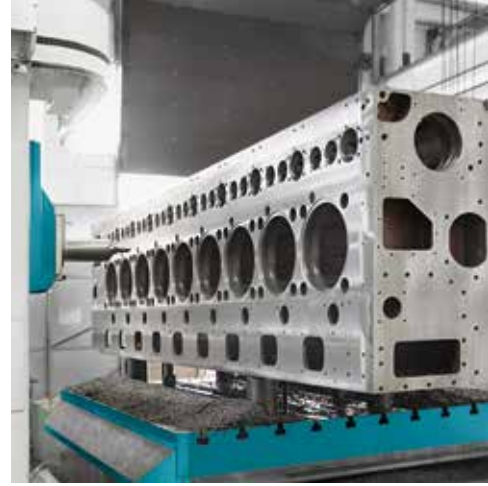


provider



ZASTOSOWANIA









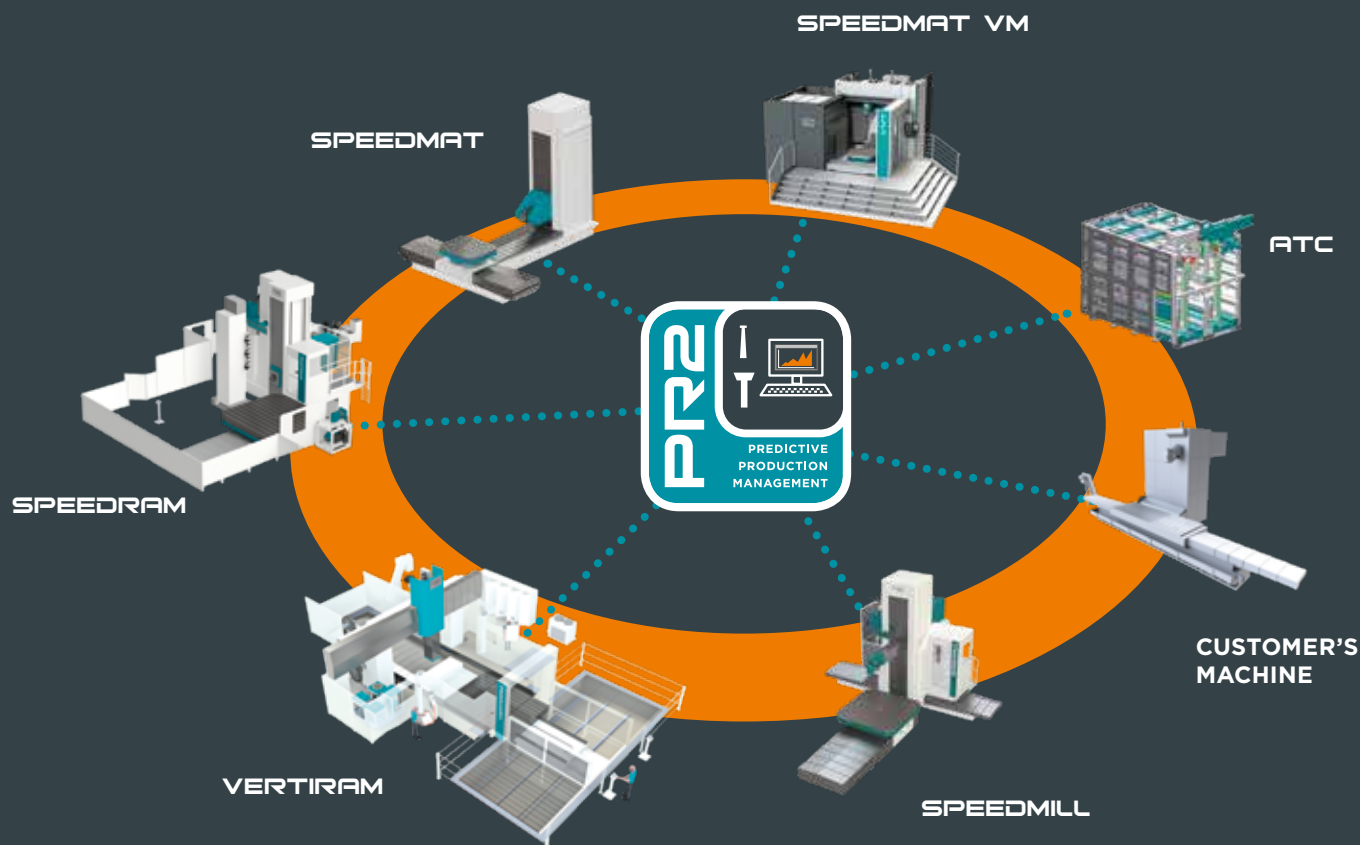
SERWIS OBSŁUGI KLIENTA



UMOWY KONSERWACJI
HELP-DESK & TELESERWIS
CHECK-UP ZAPOBIEGAWCZY
GEOMETRIA MASZYN
ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE
RETROFITTING MASZYN
PRZEGLĄDY ZESPOŁÓW
PRZENOSZENIE MASZYN

Wielozadaniowe oprogramowanie zintegrowane z aplikacjami opracowane przez PAMA, zaprojektowane do zapewnienia klientom wyższej wydajności i lepszych korzyści, dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika możliwe jest zarządzanie jednostkami produkcyjnymi w czasie rzeczywistym z zastosowaniem podejścia zapobiegawczego zarówno w warunkach manualnej, jak i automatycznej obsługi.

PR2 SUITE



oszczędność energii: przewodnice o niskim współczynniku tarcia, wykorzystanie technologii bezpośredniego napędu, regeneracja napędów, inteligentne użycie urządzeń dodatkowych

oszczędność miejsca: kompaktowa budowa, duży wybór magazynów narzędzi, zmieniający palet i transporterów wiórów

wydajność operacyjna: wielozadaniowa konfiguracja, niezawodność maszyn, oprogramowanie do przeglądów okresowych PMP, monitoring czujników maszyny MSM oraz konserwacja zapobiegawcza, system PR2 suite do optymalizacji wydajności i nasycenia systemu produkcyjnego



**PAMA SPA**

Viale del Lavoro, 10
I-38068 Rovereto (TN)
ITALY
Sales:
Tel. (+39) 0464 455511
Fax (+39) 0464 438609
info@pama.it
www.pama.it
Service:
service@pama.it
Tel. (+39) 0464 455603
Fax (+39) 0464 438609

PAMA INC.

890 Tollgate Rd.
Elgin, IL 60123-9300
USA
Sales:
Tel. (+1) 847 6086400
Fax (+1) 847 6954676
info@pama.us
www.pama.us
Service:
service@pama.us
Tel. (+1) 847 6086400
Fax. (+1) 847 6954676

PAMA GMBH**WERKZEUGMASCHINEN**

Kurt-Schumacher-Str. 41B
D-55124 Mainz
GERMANY
Sales:
Tel. (+49) 6131 6007261
Fax (+49) 6131 6007268
vertrieb@pama.de
www.pama.de
Service:
service@pama.de
Tel. (+49) 6131 6007260
Fax (+49) 6131 6007269

**PAMA TECHNOLOGY CENTER
BRESCIA**

Via Renolda, 23
I-25030 Castel Mella (BS)
Tel. (+39) 030 2583643
ptc.bs@pama.it

**PAMA TECHNOLOGY CENTER
ROVERETO**

Viale del Lavoro, 10
I-38068 Rovereto (TN)
Tel. (+39) 0464 455401
ptc.rov@pama.it

PAMA FRANCE

Les Forques
F - 46320 Livernon
FRANCE
Tel. +33 (0) 9.67.60.04.72
Mob. +33 (0) 6.12.45.49.88
pama.france@orange.fr

OOO PAMA SERVICE

Viborgskaya Naberezhnaya
Dom 61, Liter A, Office 326
197342 Saint Petersburg
RUSSIA
Sales/Service:
Tel. (+7) 812 3092444
Fax (+7) 812 3092126
info@pamaservice.ru

PAMA DO BRASIL LTDA

Rua Antonio Carlos de Barros Bruni
119
Jardim Nova Manchester
CEP 18052-017 Sorocaba SP
BRAZIL
Service:
Tel. (+55) 15 3388 7352
assistencia@pamabrasil.com.br

PAMA INDIA (P) LTD.

D-156 Okhla Industrial Area
Phase I
New Delhi 110020
INDIA
Sales/Service:
Tel. (+91) 11 40604801
Fax (+91) 11 40604808
pama.india@pamaindia.com

**PAMA (SHANGHAI)
MACHINE TOOL CO., LTD.**

No. 358 Feizhou Road
Lingang Industrial Zone
201306 Shanghai
P.R.CHINA
Tel: (+86) 21 604 504 88
Fax: (+86) 21 604 504 87
Sales / Service:
Tel: (+86) 21 604 504 88
Fax: (+86) 21 604 504 87

dystribucja w Polsce:



S.T.M. Systemy i Technologie Mechaniczne

Profesjonalne technologie i narzędzia.

ul. Dziewostęby 14/1
04-403 Warszawa – POLSKA
Tel.: 22 673 55 48

www.stmech.pl
e-mail: info@stmech.pl

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =



PAMA has a policy of continuous improvement of its products and reserves the right to change materials and specifications without notice.

© 2018 PAMA Spa