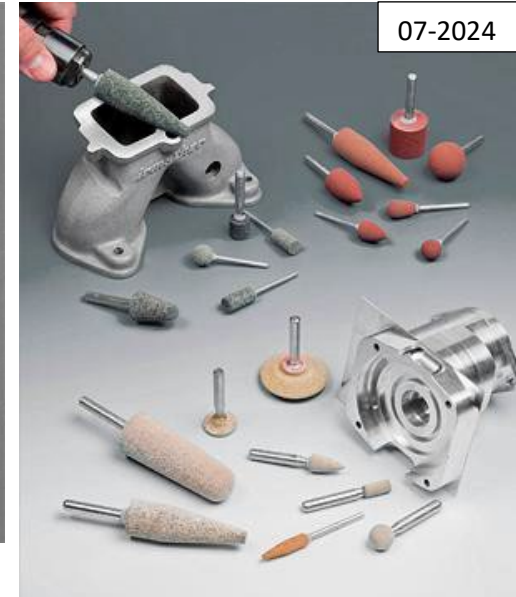


NARZĘDZIA DLA PROFESJONALISTÓW

Usuwanie zadziorów i wygładzanie podczas jednej obróbki.

Szczególnie nadają się do tytanu, stali, aluminium, stopów metali i innych materiałów egzotycznych.



07-2024



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE
MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewostęby 14/1
Tel.: 22 673 55 48
info@stmech.pl

04-403 Warszawa
fax 22 398 77 78
www.stmech.pl



WŁÓKNA ŚCIERNE

Specyfiką materiałów ściernych z naturalnych włókien impregnowanych jest szlifowanie ściernie i wykończenie w jednej operacji, pozwalające na usunięcie nieregularności powierzchni i zadziorów oraz uzyskanie dobrego wykończenia. Szczególnie nadają się do aluminium, stali nierdzewnej, tytanu, stopów metali i innych materiałów egzotycznych.



CECHY I KORZYŚCI:

- **Szybkie wykończenie podczas jednej obróbki:** usuwanie zadziorów i wykończenie w jednej operacji, skracając w ten sposób czynności przetwarzania.
- **Wszechstronność:** Ściernie włókna bawełniane mają szeroki zakres zastosowań, co czyni je jednymi z najbardziej wszechstronnych narzędzi ściernych. Jest to jedyne ścierniwo wiążące właściwości produktów z miękkich włókien bawełnianych, szkliva i nie zakleja się urobkiem.
- **Cięcie na zimno:** unikalna konstrukcja i budowa zapewnia, że podczas procesu cięcia stale ekspozuje nowe ziarna ściernie na powierzchnię która ma być obrabiana, powodując, że cięcie jest bardzo czyste, wydajne oraz utrzymane w niskiej temperaturze
- **Delikatna i cicha obróbka:** Skład materiałów ściernych włókien bawełny tworzy sprężyste, sprawne funkcjonowanie. W szczególności efekt sprężystości włókien naturalnych powoduje, że cięcie jest progresywne, bardzo delikatne i wolne od drgań i wstrząsów.
- **Nie zaklejanie się:** w przeciwieństwie do większości powlekanych materiałów ściernych włókna bawełny nie zachodzą materiałem obrabianym podczas pracy, na bardziej miękkich metalach lub stopach, takich jak aluminium.
- **Długa żywotność:** Produkty oferują nie tylko długą żywotność pracy, ale mogą być profilowane z niezwykłą łatwością i stosowane do specjalnych zastosowań.

RODZAJE PRODUKTÓW ŚCIERNYCH:

- Pilniki z trzonkiem
- Tarcze kątowe (do stosowania kąтового, praca powierzchnią koła tarczy)
- Tarcze szlifierek stołowych
- Tarcze z obniżonym środkiem
- Tarcze do cięcia
- Tarcze
- Pręty



ZASTOSOWANIA:

Przemysł	Wygładzanie ostrych krawędzi i wykończenia elementów silnika
Lotnictwo/przemysł lotniczy	Wykończenie powierzchni i profili, usuwanie śladów obróbki
Przemysł samochodowy	Gratowanie, fazowanie wykończeń maszynowych / części odlewanych
Przemysł AGD	Wykończenie elementów ze stali
	Wykończenia naczyń/ garnków
	Wykończenia sztućców
Narzędzia i matryce	Czyszczenie, usuwanie zadziorów, wykańczanie i konserwacja form
Przemysł mechaniczny	Gratowanie, wykończenia powierzchni i krawędzi
	Usuwanie śladów obróbki i wykończenia powierzchni
Konstrukcje, przemysł stoczniowy	Połączenia spawów na stali i aluminium
	Gratowanie, wykończenie powierzchni i krawędzi
	Obróbka skrawaniem i kompozyty z włókna
Armatura hydrauliczna	Konserwacja, czyszczenie i naprawa dużych gwintów
Biżuteria	Usuwanie oznaczeń, polerowanie
	Czyszczenie i wykańczanie odlewów



TYP ZIARNA:

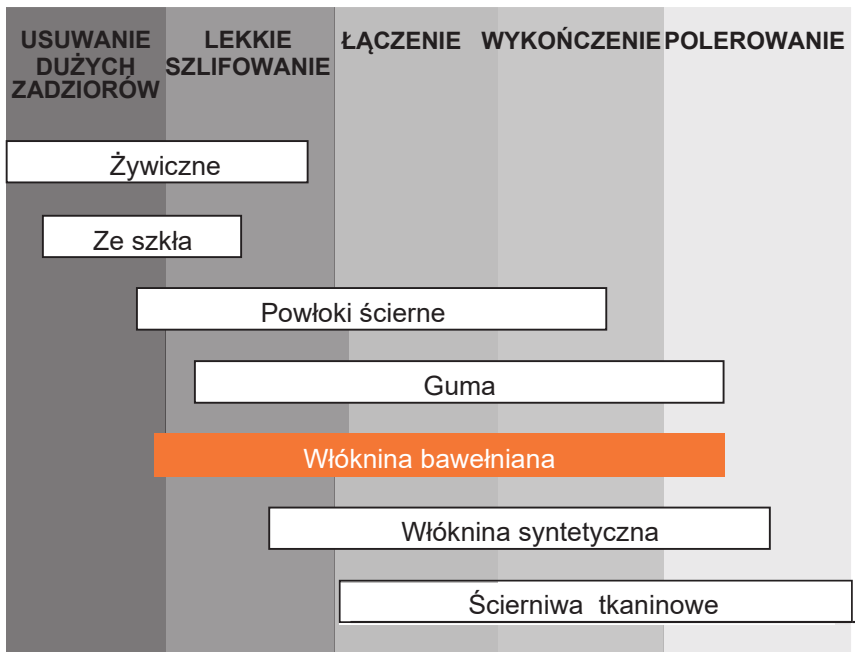
A = Tlenek glinu
C = Węgiel krzemu

WIELKOŚĆ ZIARNA:

Gruboziarniste: 16, 24, 36
Średnie: 54, 80
Drobnociarniste: 120, 180
Bardzo drobnociarniste: 320


SPOIWO:

- **GFX miękkie:** lateks syntetyczny środek wiążący do lekkiego usuwania zadziorów, do częściowego wykończenia w jednym przejściu
- **JTX Średnie:** Żywica związana do lekkiego usuwania zadziorów.
- **MTX Twarde:** Żywica związana do lekkiego i średniego usuwania zadziorów.

SZLIFOWANIE w porównaniu z innymi materiałami ściernymi:

WŁÓKNA BAWELNIANE VS. PRODUKTY SYNTETYCZNE

ZAKRES GĘSTOŚCI TARCZ SYNTETYCZNYCH						
2	4	5	6	7	8	9
Miękkie			Średnie		Twarde	
			Smooth Touch		Rex-Cut GFX	
			← →		← →	


PORÓWNIANIE WYKOŃCZENIA POWIERZCHNI

Mierzone w mikrocalach dla wartości RA (średnia chropowatości)

Rozmiar ziarna	Konwencjonalne ścieranie RA*	REX-CUT WŁÓKNA BAWELNIANE RA**	SIGMA GREEN RA**
24	210 – 240	110 – 130	
36	185 – 205	38 – 80	100
54 (60)	140 – 180	30 – 60	80
80	65 – 175	20 – 50	
120	45 – 60	15 – 30	
180	25 – 40	10 – 20	
240	8 – 20	N/A	
320	6 – 15	5 – 10	

*Dane branżowe dotyczące konwencjonalnych materiałów ściernych na stali nierdzewnej

**Wartości Rex-Cut RA zmierzone za pomocą analizatora powierzchni Mahr Federal. Wartości są średnią z wielu pomiarów Stal nierdzewna 304.

PILNIKI BAWELNIANE Z TRZONKIEM

Gratowanie, częściowe wykończenie i wykończenie materiałów ze **stali nierdzewnej, aluminium, tytanu, stopów wysoko niklowych, miękkiej stali i mosiądzu.**

KORZYŚCI:

- Do wygładzania ostrych krawędzi i wykańczania w jednym przejściu.
- Usuwanie kontrolowane bez zmiany geometrii.
- Długa żywotność.
- Bez wibracji i uderzeń dzięki miękkiej końcówce.
- Wyjątkowe wykończenie aluminium i stali nierdzewnej.
- Nie zakleja się na aluminium, mosiądzu i metalach nieżelaznych.

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Lotnictwo: gratowanie, zaokrąglanie krawędzi, wykończenia komponentów silników
- ➔ Motoryzacja: wygładzanie ostrych krawędzi, zaokrąglanie krawędzi, wykończenie obrabianych części lub odlewów.
- ➔ Narzędzia, formy, matryce: czyszczenie, usuwanie zadziorów, naprawy,
- ➔ Biżuteria: wykończenie odlewów.

SPECYFIKACJA:

Pilniki Rex-Cut dostępne są w wielu kombinacjach kształtu, ziarna i spoiwa. Zobacz tabelę specyfikacji poniżej, aby uzyskać informacje na temat opcji ziarna, spoiwa i kształtu. Tabela na stronach 6-10 z dostępnymi rozmiarami.

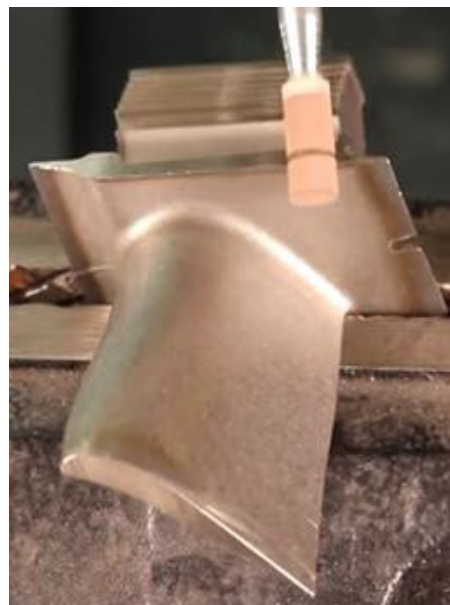
Typ ziarna:	Wielkość ziarna:	Spoiwo:
A = Tlenek glinu	Gruboziarniste: 24, 36	GFX Miękkie
C = Węgiel krzemowy	Średnie: 54, 80	JTX Średnie
	Drobno ziarniste: 120, 180	MTX Twarde
	Bardzo drobnoziarniste: 320	

KSZTAŁT	TRZONEK	SPECYFIKACJA	KOD
B52	D1	A80 GFX	320904
B121	D1	A80 GFX	323504
B122	D1	A80 GFX	323704
W154	D1	A120 GFX	331205
W163	D1	A80 GFX	332304
W163	D1	A120 GFX	332305
W163	D1	A180 GFX	332306
W163	D1	A80 MTX	332324
W176	D1	A80 GFX	333804
W176	D1	A120 GFX	333805
W177	D1	A80 GFX	334204
W185	D1	A80 GFX	335504
W.75 x .098 - Seat Track Cleaner	D2	A54	350029
W.75 x .098 - Seat Track Cleaner	D2	A80	350030

D1 = 1/8" x 1-1/2" trzonek
D2 = 1/4" x 1-1/2" trzonek



Szlifierka



MADE IN USA

PILNIKI BAWELNIANE MAX Z TRZONKIEM

Gratowanie, częściowe wykończenie i wykończenie materiałów ze **stali nierdzewnej, miękkiej stali, metali egzotycznych, mosiądzu i aluminium.**

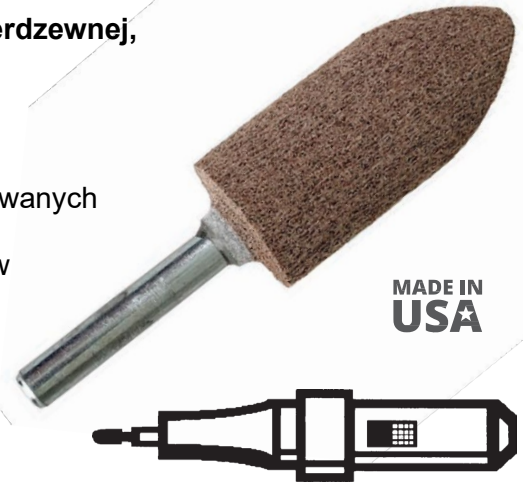
Typ ziarna: A - Tlenek glinu, wielkość ziarna: 36 - Gruboziarniste

WYJĄTKOWA JAKOŚĆ

Ściernice bawełniane Max zawierają dodatkowe ziarno w specjalnie opracowanych wiązaniach, aby wykorzystać zalety dodatkowego ziarna.

Pozostałe korzyści i zastosowanie, jak w przypadku standardowych pilników bawełnianych.

Pilniki bawełniane Rex-Cut dostępne są w wielu rozmiarach, patrz tabele z kształtami na stronach 6-10 dla dostępności rozmiaru.



MADE IN USA

Szlifierka

PILNIKI MEGABRITE Z TRZONKIEM

Formuła, która łączy w sobie nylon, żywicę i ścierniwo z węgla krzemu lub tlenku glinu.

KORZYŚCI:

- Elastyczny
- Miękkie działanie
- Zwiększona kontrola - żadnych uderzeń
- Utrzymuje geometrię w szczegółach
- Dopasowany do profili i trudno dostępnych miejsc

ZASTOSOWANIE:

Wyglądanie ostrych krawędzi, częściowe wykończenie i wykończenie **stali nierdzewnej, tytanu, metali egzotycznych, stali, aluminium, mosiądzu.**

- Gratowanie obrobionych części
- Szlifowanie śladów obróbki
- Gratowanie i polerowanie implantów ortopedycznych i narzędzi medycznych
- Polerowanie form i matryc
- Polerowanie części silnika
- Ponowne nakładanie satynowego wykończenia na stali nierdzewnej



MADE IN USA

WSKAZÓWKA CO DO DOBORU MEGABRITE:

- Lekkie gratowanie, częściowe wykończenie → używać średniego ziarna, przy wysokich obrotach i umiarkowanym nacisku.
- Dekoracyjne wykończenie → Zastosować średnie lub drobne ziarno, niskie obroty i umiarkowany nacisk.
- Polerowanie → używać drobnego lub bardzo drobnego ziarna, dużą szybkość i niski nacisk.

SPECYFIKACJA:

Dostępne w kształtach: A, B, W → patrz tabele z rozmiarami na str. 6-10.

Ziarno: AO średnie, SC drobne



Szlifierka



GUMOWE PILNIKI Z TRZONKIEM

Ściernice trzpieniowe Rex-Cut z gumy są wykonane z formuły łączącej ziarno tlenku glinu i syntetycznego lateksu o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, odporności na rozdarcia oraz większej miękkości w porównaniu z kauczukiem naturalnym. Może być używany z chłodziwem.

ZASTOSOWANIE:

- Łamanie krawędzi, aby usunąć ostre krawędzie metalowej blachy.
- Lekkie gratowanie w celu usunięcia widocznego i mikroskopijnego zadzioru
- Czyszczenie w celu usunięcia niepożądanych osadów powierzchniowych
- Polerowanie i wygładzanie w celu poprawy wydajności, wyglądu, czystości i zmniejszenie zanieczyszczenia powierzchni
- Stosowane do: **stali nierdzewnej, aluminium, egzotycznych metali, stali miękkiej i mosiądzu.**



SPECYFIKACJA:

Dostępne w różnych rozmiarach i kształtach → patrz tabele z rozmiarami str.6-10

Gruboziarnisty - do lekkiego usuwania zadziorów

Średnie ziarno - do czyszczenia powierzchni z osadów

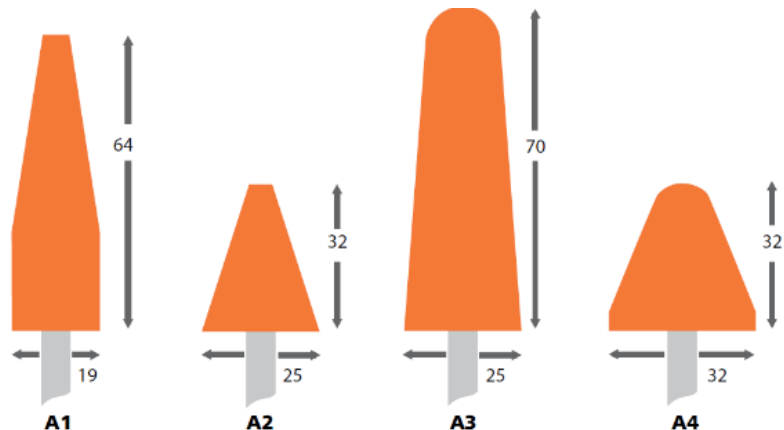
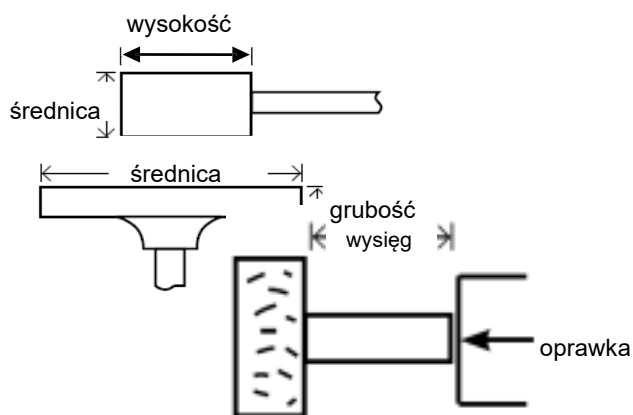
Drobne ziarno - do polerowania



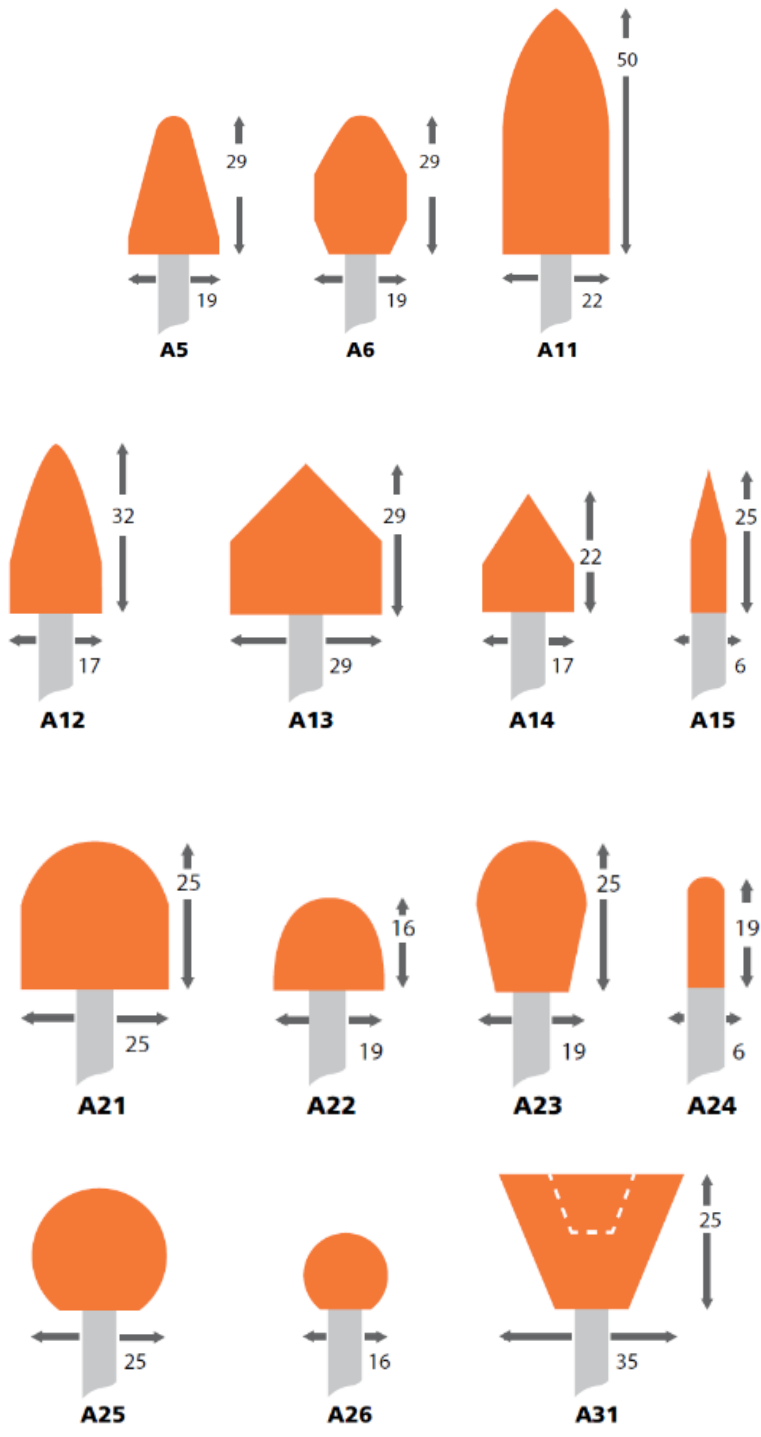
Szlifierka



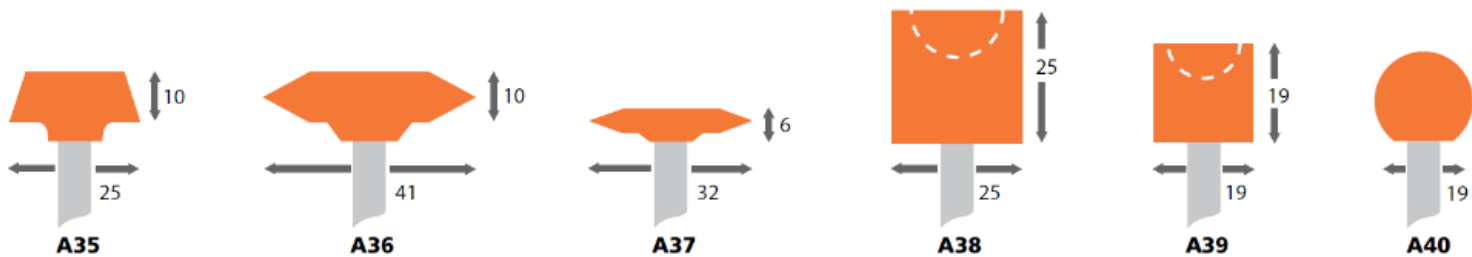
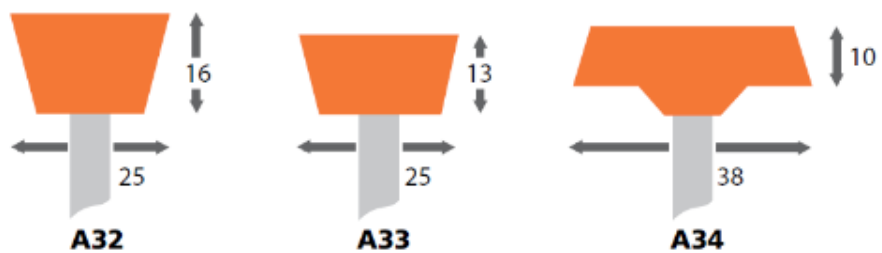
ROZMIARY DLA KSZTAŁTÓW TRZONKA A



Kształt A				
Trzonek 6 mm	Ø x H mm	Prędkość max obr /min		Dostępne
		Wysięg 13mm	Wysięg 25mm	
A1	19x64	19.800	16.100	● ● ● ●
A2	25x32	32.420	26.190	● ● ● ●
A3	25x70	15.530	11.940	● ● ● ●
A4	32x32	28.550	23.150	● ● ● ●
A5	19x29	38.550	31.270	● ● ● ●
A6	19x29	38.550	29.700	● ● ● ●
A11	22x50	19.860	15.100	● ● ● ●
A12	17x32	38.050	30.790	● ● ● ●
A13	29x29	31.850	25.810	● ● ● ●
A14	17x22	43.440	35.510	● ● ● ●
A15	6x25	50.510	41.470	● ● ● ●
A21	25x25	34.500	26.250	● ● ● ●
A22	19x16	46.120	37.960	● ● ● ●
A23	19x25	39.370	30.370	● ● ● ●
A24	6x19	56.000	46.400	● ● ● ●
A25	25x25	35.510	27.370	● ● ● ●
A26	16x16	48.980	40.410	● ● ● ●
A31	35x25	27.780	23.970	● ● ● ●
A32	25x16	38.200	33.480	● ● ● ●
A33	25x13	38.200	35.460	● ● ● ●
A34	38x10	25.460	25.460	● ● ● ●
A35	25x10	38.200	38.030	● ● ● ●
A36	41x10	23.510	23.510	● ● ● ●
A37	32x6	30.560	30.560	● ● ● ●
A38	25x25	34.500	26.250	● ● ● ●
A39	19x19	44.030	35.250	● ● ● ●
A40	19x19	44.030	35.250	● ● ● ●

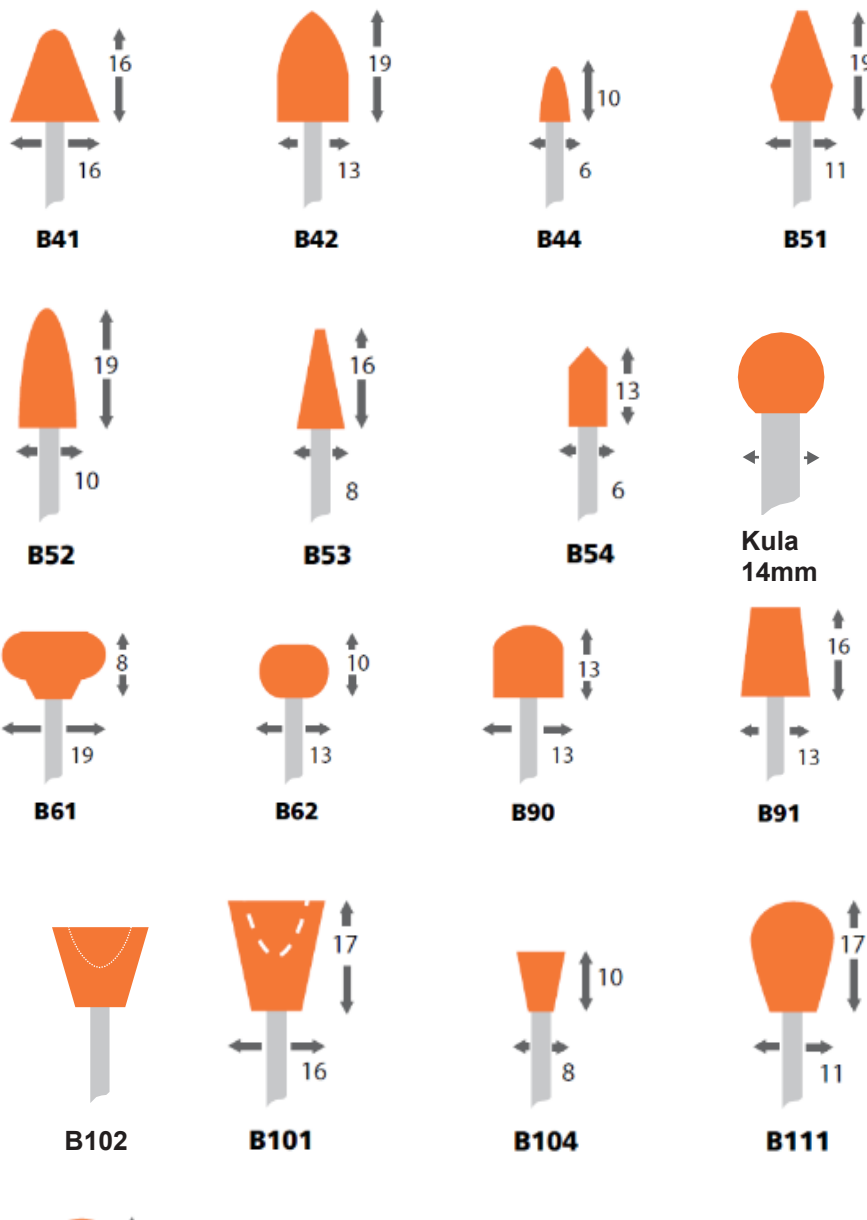


- pilniki bawełniane
- pilniki bawełniane max
- pilniki megabrite
- pilniki gumowe

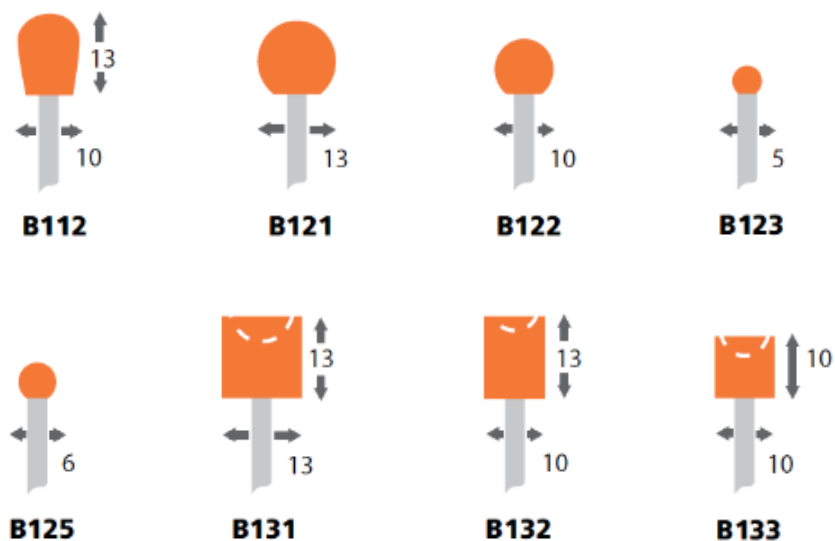


ROZMIARY DLA KSZTAŁTÓW TRZONKA B

Kształt B				
Trzonek 3 mm	Ø x H mm	Prędkość max obr /min		Dostępne
		Wysięg 13mm	Wysięg 25mm	
B41	16x16	33.750	23.250	●●●●
B42	13x19	33.750	23.250	●●●●
B44	6x10	68.400	42.370	●
B51	11x19	45.370	28.500	●●●●
B52	10x19	45.370	28.500	●●●●
B53	8x16	60.000	37.120	●
B54	6x13	60.000	38.020	●
B61	19x8	38.250	24.370	●●●●
B62	13x10	41.020	26.400	●●●●
B90	13x13	34.500	22.500	●●●●
B91	13x16	34.500	22.500	●●●●
B101	16x17	33.750	23.250	●
B102	16x13	45.370	28.500	●
B104	8x10	68.400	42.370	●●●●
B111	11x17	33.750	23.250	●●●●
B112	10x13	45.370	28.500	●●●●
B121	13x13	45.370	28.500	●●●●
B122	10x10	61.650	37.720	●●●●
B123	5x5	84.720	54.760	●●●●
B125	6x6	75.330	50.640	●●●●
B131	13x13	34.500	22.500	●●●●
B132	10x13	45.370	28.500	●●●●
B133	10x10	54.000	33.000	●●●●



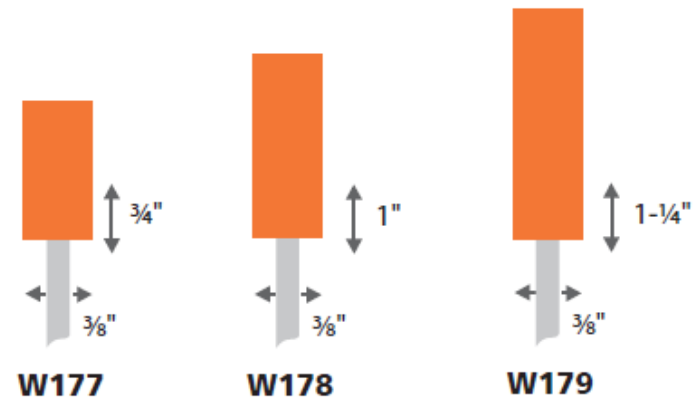
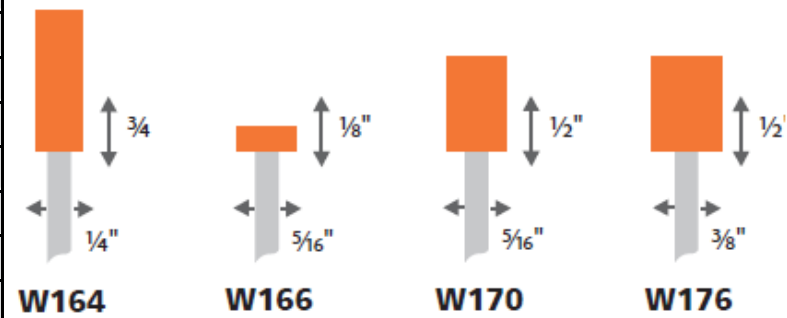
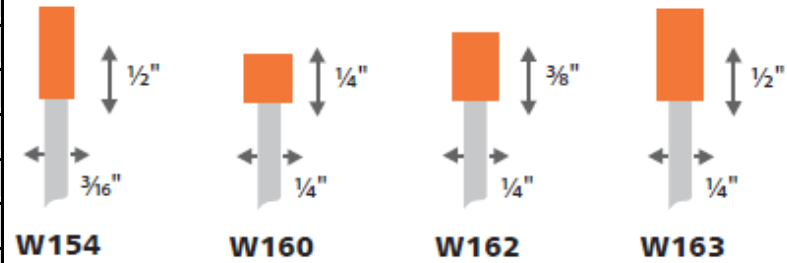
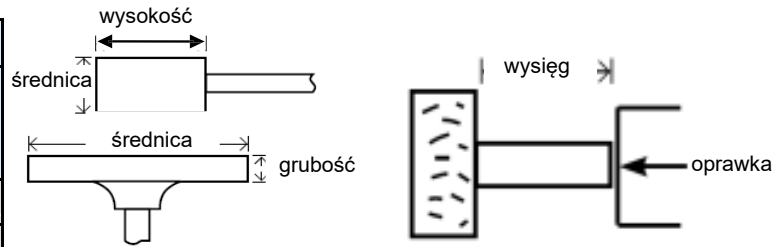
Kształt B				
Trzonek 6 mm	Ø x H mm	Prędkość max obr /min		Dostępne
		Wysięg 13mm	Wysięg 25mm	
B41	16x16	61.120	43.020	●●●●
B42	13x19	61.120	46.500	●●●●
B51	11x19	72.630	49.420	●●●●
B52	10x19	78.340	54.370	●●●●
B61	19x8	50.930	45.120	●●●●
B62	13x10	71.250	47.620	●●●●
B91	13x16	61.500	42.000	●●●●
B101	16x17	61.120	43.940	●
B102	16x13	61.120	42.770	●
B111	11x17	66.000	46.500	●●●●
B112	10x13	80.200	54.370	●●●●
B121	13x13	69.310	45.850	●●●●
kula	Ø14	35.510	28.840	●●●●



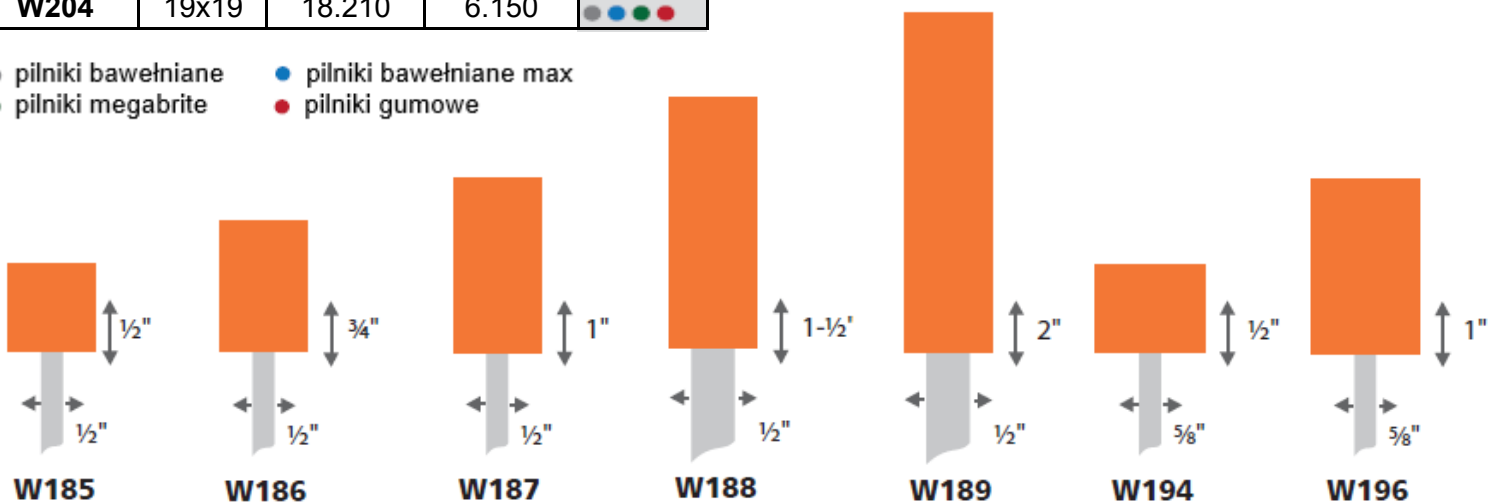
● pilniki bawełniane ● pilniki bawełniane max
● pilniki megabrite ● pilniki gumowe

ROZMIARY DLA KSZTAŁTÓW TRZONKA W

Kształt W				
Trzonek 3 mm	Ø x H mm	Prędkość max obr/min		Dostępne
		Wysięg 13mm	Wysięg 25mm	
W153	5x10	73.880	49.890	
W154	5x13	66.580	44.130	●
W160	6x6	75.330	50.640	● ●
W161	6x8	71.150	45.970	
W162	6x10	67.210	42.370	● ●
W163	6x13	59.990	38.020	● ● ●
W164	6x19	45.900	29.300	● ● ●
W166	8x3	84.750	48.750	●
W167	8x6	70.060	45.750	
W168	8x8	65.900	41.770	
W169	8x10	61.650	37.720	
W170	8x13	52.500	33.000	● ● ●
W171	8x19	37.120	25.130	
W173	10x3	74.960	50.360	
W174	10x6	65.510	41.250	
W175	10x10	54.000	33.000	
W176	10x13	45.370	28.500	● ● ●
W177	10x19	33.750	21.690	● ● ● ●
W178	10x25	26.250	15.870	● ● ● ●
W182	13x3	66.810	43.650	
W183	13x6	51.750	31.870	
W184	13x10	41.020	26.400	
W185	13x13	34.500	22.500	● ● ● ●
W186	13x19	26.250	15.900	● ● ● ●
W187	13x25	20.620	10.370	● ● ● ●
W193	16x10	32.250	23.020	
W194	16x13	29.400	19.020	● ● ● ●
W195	16x19	22.120	10.840	
W196	16x25	16.240	5.610	● ● ● ●
W202	19x10	30.600	19.500	● ● ● ●
W203	19x13	25.500	14.040	● ● ● ●
W204	19x19	18.210	6.150	● ● ● ●



- pilniki bawełniane
- pilniki megabrite
- pilniki bawełniane max
- pilniki gumowe

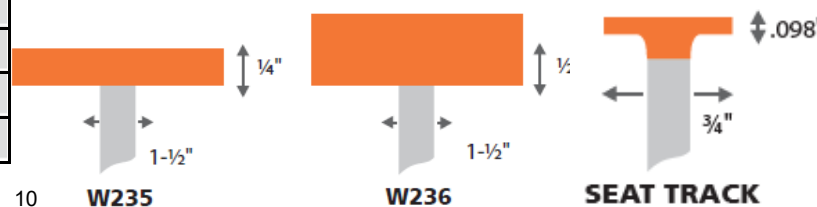
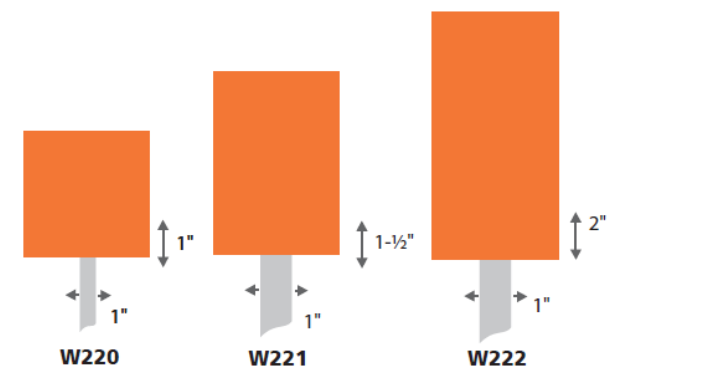
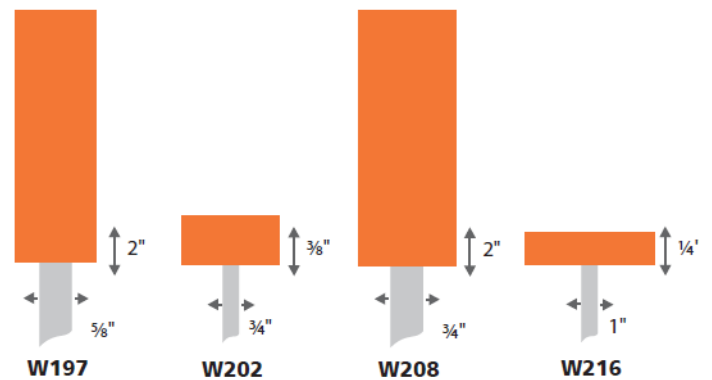


Kształt W

Trzonek 6 mm	Ø x H mm	Prędkość max obr /min		Dostępne
		Wysięg 13mm	Wysięg 25mm	
W176	10x13	47.880	37.770	● ● ●
W177	10x19	43.910	34.070	● ● ● ●
W178	10x25	40.360	30.780	● ● ● ●
W179	10x32	37.210	27.900	● ● ● ●
W182	13x3	51.190	40.810	
W183	13x6	48.850	38.600	
W184	13x10	46.610	36.490	
W185	13x13	44.470	34.490	● ● ● ●
W186	13x19	40.500	30.790	● ● ● ●
W187	13x25	36.950	27.490	● ● ● ●
W188	13x38	30.370	22.140	● ● ● ●
W189	13x50	24.000	18.440	● ● ● ●
W191	16x3	61.120	50.000	
W192	16x6	46.570	36.450	
W193	16x10	44.330	34.340	
W194	16x13	42.190	32.330	● ● ● ●
W195	16x19	38.220	28.630	
W196	16x25	34.670	25.340	● ● ● ●
W197	16x50	21.000	16.280	● ● ● ●
W198	16x64	16.500	12.900	
W200	19x3	33.750	23.250	
W201	19x6	44.850	34.850	
W202	19x10	42.610	32.750	● ● ● ●
W203	19x13	40.480	30.740	
W204	19x19	36.510	27.040	
W205	19x25	32.950	23.750	
W206	19x32	28.720	21.520	
W207	19x38	24.000	18.400	
W208	19x50	18.750	15.370	● ● ● ●
W209	19x64	15.000	12.150	
W211	22x3	43.650	35.800	
W212	22x6	43.650	33.590	
W213	22x10	43.650	33.590	
W215	25x3	38.200	34.730	
W216	25x6	38.200	32.520	● ● ● ●
W217	25x10	38.200	30.410	
W218	25x13	37.890	28.410	
W219	25x19	33.920	24.520	
W220	25x25	25.500	19.120	● ● ● ●
W221	25x38	19.120	14.620	● ● ● ●
W222	25x50	15.900	12.350	● ● ● ●
W223	25x64	12.370	9.900	
W225	32x6	30.560	30.560	
W226	32x10	30.560	28.640	

W227	32x13	30.560	26.630	
W228	32x19	30.520	22.500	
W229	32x25	24.000	18.750	
W230	32x32	20.400	15.900	
W231	32x38	17.620	13.500	
W232	32x50	14.250	10.580	
W235	38x6	25.460	25.460	● ● ● ●
W236	38x13	25.460	25.140	● ● ● ●
W237	38x25	22.500	17.620	
W238	38x38	15.600	12.000	
W239	38x50	16.480	9.090	
W240	38x64	13.890	7.020	
W242	50x25	19.100	15.590	
W243	50x38	17.620	10.240	
"W"	50x10	33.209	24.500	
"W"	50x16	29.030	20.680	● ● ● ●
"W"	50x6	19.100	15.590	
"W"	38x10	25.470	19.120	● ● ● ●
"W"	50x13	19.100	15.590	
Seat track	19x2,5	33.750	23.250	●

- pilniki bawełniane
- pilniki megabrite
- pilniki bawełniane max
- pilniki gumowe





TARCZE DO DUŻYCH PRĘDKOŚCI TYPu-1

Te włókna bawełniane są wytwarzane z dodatkowym wzmocnieniem z włókna szklanego, aby sprostać wymaganiom prędkości szlifierek matrycowych o większej prędkości.

Tarcze te są często używane do usuwania zadziorów i czyszczenia gwintów rur w **stali nierdzewnej, aluminium, metalach egzotycznych, miękkiej stali i mosiądzu.**

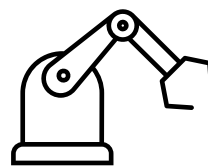
Korzyści i zastosowanie- takie same jak w przypadku „tarcz typ-1”.

Typ ziarna	Wielkość ziarna	Spoiwo
A = Tlenek glinu	Duże: 16, 24, 36	GFX Miękkie: drobne usuwanie zadziorów, wykańczanie
C = Węgiel krzemu dostępny tylko na specjalne zamówienie	Średnie: 54, 80	MTX Twarde: Najbardziej agresywne spoiwo do usuwania zadziorów z długą żywotnością
	Drobne: 120, 180	
	Bardzo drobne: 320 (tylko A)	



Wymiary: Ø x grubość x otwór	Prędkość MAX
50x1.6x6, 50x3x6, 50x6x6	28.000 obr./min
65x1.6x6, 65x3x6, 65x6x6	24.000 obr./min
75x1.6x6, 75x3x6, 75x6x6	20.000 obr./min

MADE IN USA



Robot



Szlifierka

ŚCIERNICE DO WYKAŃCZANIA PO CIĘCIU LASEREM

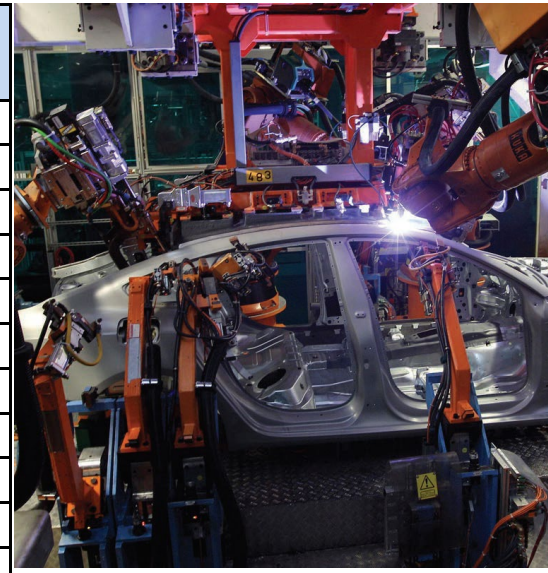
Tarcze Rex-Cut typu 1 „Ściernice do wykańczania po cięciu laserem” zostały zaprojektowane do wykańczania produktów po spawaniu laserem, np. dachów samochodów. Wykonane są one z zachowaniem tolerancji wymaganych przez producentów samochodów. Przeznaczone są do **miedzi, silikonu i drutów spawalniczych. Idealny do zastosowań na robotach.**

KORZYŚCI:

- Szlifowanie i wykańczanie w jednej operacji.
- Wykańczanie o połowę krótsze niż standardową tarczą typu 1
- Integralność tarczy kontroluje odchylenie boczne, chroniąc metal od niekontrolowanych obróbek
- W razie potrzeby można wykonać z otworami prowadzącymi
- Może być wyprodukowany do wymaganych grubości
- Nadaje się zarówno do użytku maszynowego, jak i ręcznego

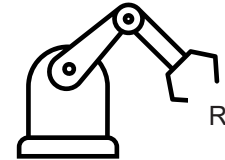


ŚREDNICA	GRUBOŚĆ	OTWÓR	SPOIWO TARCZY	PRĘDKOŚĆ MAKSYMALNA	KOD
3"	2,5mm	3/8"	ŚREDNIO-MIĘKKIE High Speed	20.000 obr/min	830130
	3mm				830081
	1/8"				830083
	3,5mm				830080
	4mm				830079
4"	2,5mm	3/8"	ŚREDNIO-MIĘKKIE High Speed	15.000 obr/min	830121
	3mm				830120
	1/8"				830122
	3,5mm				830123
7"	2,5mm	5/8"	ŚREDNIO-MIĘKKIE	5.185 obr/min	830131
	3mm				830137
	1/8"				830138
	3,5mm				830139
8"	2,5mm	1"	ŚREDNIO-MIĘKKIE	4.535 obr/min	830140
	3mm				183324
	1/8"				183321
	3,5mm				183337



Szlifierka

MADE IN USA



Robot

ZASTOSOWANIE:

Przemysł samochodowy → szlifowanie i wykańczanie montowanych części.

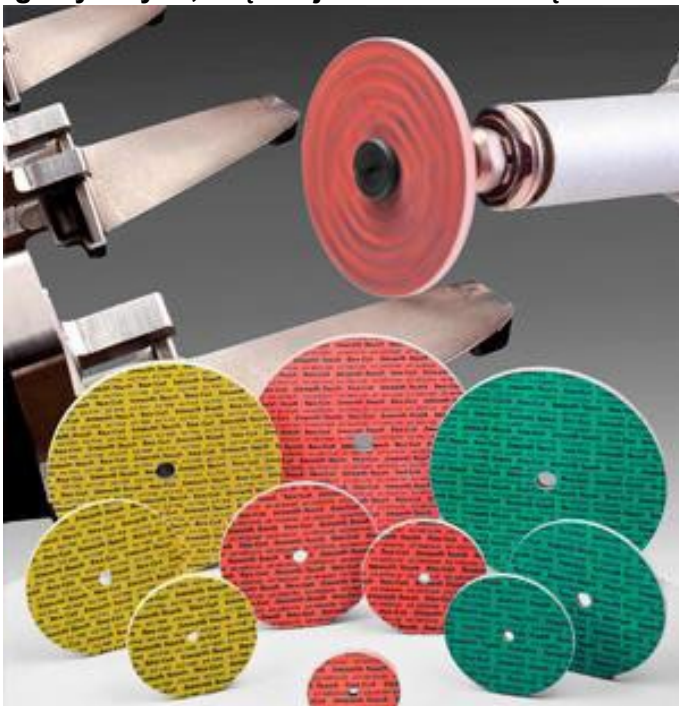
SMOOTH TOUCH™ TARCZE ELASTYCZNE DO CZĘŚCIOWEGO I CAŁKOWITEGO WYKOŃCZENIA



SMOOTH TOUCH™ zaprojektowane zostały, aby zapewnić większą elastyczność i wygodę operatora w porównaniu ze standardową linią włókien bawełnianych typu 1.

Doskonały do wykańczania krawędzi odlewów lub części obrabianych bez zmiany geometrii części.

Niewielka elastyczność pozwala na większą kontrolę w zakresie obróbki, zaokrąglania krawędzi, gratowania, prac pół-wykończeniowych, prac wykończeniowych oraz polerowania w **stali nierdzewnej, aluminium, metalach egzotycznych, miękkiej stali oraz mosiądzu.**



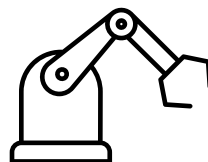
Ø x grubość x otwór	Prędkość MAX (obr./min)		
	Ziarno #54	Ziarno #80	Ziarno #120
50x3x6	26.500	30.000	30.000
50x3x10			
50x6x6	21.500	24.000	24.000
50x6x10			
65x3x6	17.500	19.000	19.000
65x3x10			
65x6x6	18.000	20.000	20.000
65x6x10			
75x3x6	14.500	16.000	16.000
75x3x10			
75x6x6	11.500	12.500	12.500
75x6x10			
100x3x6	6.000	6.000	6.000
100x3x10			
100x6x6	6.000	6.000	6.000
100x6x10			
150x3x6	6.000	6.000	6.000
150x3x10			
150x6x6	6.000	6.000	6.000
150x6x10			

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Lekkie szlifowanie
- ➔ Lekkie okrawanie
- ➔ Szlifowanie
- ➔ Wykańczanie
- ➔ **IDEALNE DO ZASTOSOWANIA NA ROBOTACH DO GRATOWANIA ŁOPATEK TURBIN**

**MADE IN USA**

- Ziarno: **ZIELONE** – grube #54
CZERWONE – średnie #80
ŻÓLTE – drobne #120



Robot



Szlifierka

ŚCIERNICE Z WŁÓKNA BAWELNIANEGO DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

Ściernice stołowe Rex-Cut są produkowane z charakterystycznych materiałów ściernych i są przeznaczone do wygładzania, gratowania i prac wykończeniowych **stali nierdzewnej, aluminium, miękkiej stali, metali egzotycznych i mosiądzu**.

KORZYŚCI:

- Kontrolowane usuwanie metalu
- Znacznie dłuższa żywotność lub utrzymanie kształtu
- Łatwy montaż i kształtowanie.

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Lotnictwo:
 - Załamywanie, szlifowanie i kształtowanie krawędzi łopatek turbinowych
 - Załamywanie krawędzi na różnych obrobionych komponentach
 - Usuwanie wypływu z odlewów
- ➔ Motoryzacja:
 - Gratowanie i wykańczanie części obrabianych / odlewany



Typ ziarna	Wielkość ziarna	Spoivo
A = Tlenek glinu	Duże: 16, 24, 36	GFX miękkie: drobne usuwanie zadziorów, wykańczanie
C = Węgiel krzemu	Średnie: 54, 80	JTX: średnie: do lekkiego gratowania o dłuższej żywotności
	Drobne: 120, 180	MTX twarde: do lekkiego i średniego skrawania
Bardzo drobne: 320		

Średnica Ø x grubość x otwór	Prędkość MAX (obr./min)		
	JTX MTX	GFX	
150x6x13	9.040	6.040	
150x13x13			
150x19x25	6.040		
150x25x25			
200x6x25	6.780	4.535	
200x13x25			
200x19x25	4.536		
200x25x25			
250x6x25	5.425		3.630
250x13x25			
250x19x25	3.630		
250x25x25			



Szlifierka stołowa

MADE IN USA

SIGMA GREEN i SIGMA GREEN MAX

Sigma Green to agresywna ściernica z zauważalnie cichym i płynnym szlifowaniem **stali nierdzewnej, miękkiej stali, Hard face (twarde powłoki), stopów tytanu i aluminium**. Warstwowa konstrukcja ziarna: najpierw warstwa gruboziarnista, a następnie druga warstwa drobniejszego ziarna daje tej ściernicy zaletę szybkiego szlifowania z doskonałym wykończeniem przy niskich wibracjach.

Sigma Green Max to wersja o grubości 1/4" tarczy Sigma Green, która została zaprojektowana w celu zwiększenia żywotności i wytrzymałości. Specjalne spoiwo zapewnia wyważoną, zauważalnie cichą i płynnie pracującą ściernicę z mniejszymi wibracjami, nawet z dodaną grubością.

KORZYŚCI:

- Połączenie ziaren wysokowydajnego cyrkonu i tlenku glinu
- Szybkie usuwanie materiału
- Doskonałe wykończenie
- Szlifuje gładko i cicho
- Minimalizuje zmęczenie operatora
- Kontrolowane szlifowanie
- Nie odbarwia ani nie wypacza stali nierdzewnej
- Zmniejsza nakłady pracy

Typ ziarna: Cyrkon aluminiowy i kombinacja tlenku aluminium
Wielkość ziarna: 36, 46, 60

WIRTUALNIE BEZ ŻELAZA

Zawiera tylko 0,035% żelaza, mniej niż 0,1% żelaza, chloru i siarki łącznie.



MADE IN USA



Średnica x otwór		Rozmiar ziarna	Prędkość MAX (obr./min)	Kod Sigma Green	Kod Sigma Green Max
cale	mm				
4 x 5/8	100 x 16	36	15.300	730001	
4 x 3/8 - 24	niedostępny	36		730014	
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	36	13.300	730000	739100
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	46		730008	
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	60		730009	
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny	36		730002	739150
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny	46		730017	
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny	60		730015	
5 x 7/8	125 x 22.2	36	12.200	730005	739101
5 x 5/8 - 11	niedostępny	36		730006	739151
6 x 7/8	152 x 22.2	36	10.180	730019	739102
6 x 5/8 - 11	niedostępny	36		730023	739152
7 x 7/8	178 x 22.2	36	8.500	730003	739103
7 x 5/8 - 11	niedostępny	36		730004	739153

WYJĄTKOWA JAKOŚĆ

Sigma Green jest zauważalnie cichsza w porównaniu do innych tarcz dostępnych na rynku. Ta ściernica to idealna równowaga szybkości szlifowania, niskiego poziomu wibracji i doskonałego wykończenia. Z kolei używanie tej agresywnej ściernicy jest łatwiejsze dla operatora, zmniejsza jego zmęczenie.

PORÓWNANIE WYKOŃCZENIA POWIERZCHNI

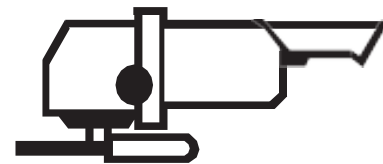
Mierzone w mikrocalach dla wartości RA
(średnia chropowatości)

Rozmiar ziarna	Ra*	Sigma Ra**
36	185 - 205	100
46	170 - 195	90
60	140 - 180	80

* Dane branżowe dla konwencjonalnych materiałów ściernych na stali nierdzewnej

** Wartości Rex-Cut RA są mierzone za pomocą analizatora Mahr Federal Surface.
Wartości są średnie z wielu pomiarów na stali nierdzewnej 304.

Używaj Sigma Green lub Sigma Green Max z ziarnem Max Flex 54, aby osiągnąć klasę wykończenia #4.



Szlifierka kątowa

SIGMA Z

Najnowsza i najbardziej agresywna ściernica jest już dostępna. Sigma Z, która łączy w sobie szybkie usuwanie nadmiaru i kontrolę przez operatora, właśnie została zaprojektowana z myślą o poprawie produktywności.

Przeznaczona do: **stali węglowej, stali ocynkowanej, żeliwa, hard face (twarde powłoki).**

KORZYŚCI:

- Ziarno premium
- Szybkie usuwanie metalu
- Szlifuje gładko i cicho
- Minimalizuje zmęczenie operatora
- Dobre właściwości szlifujące

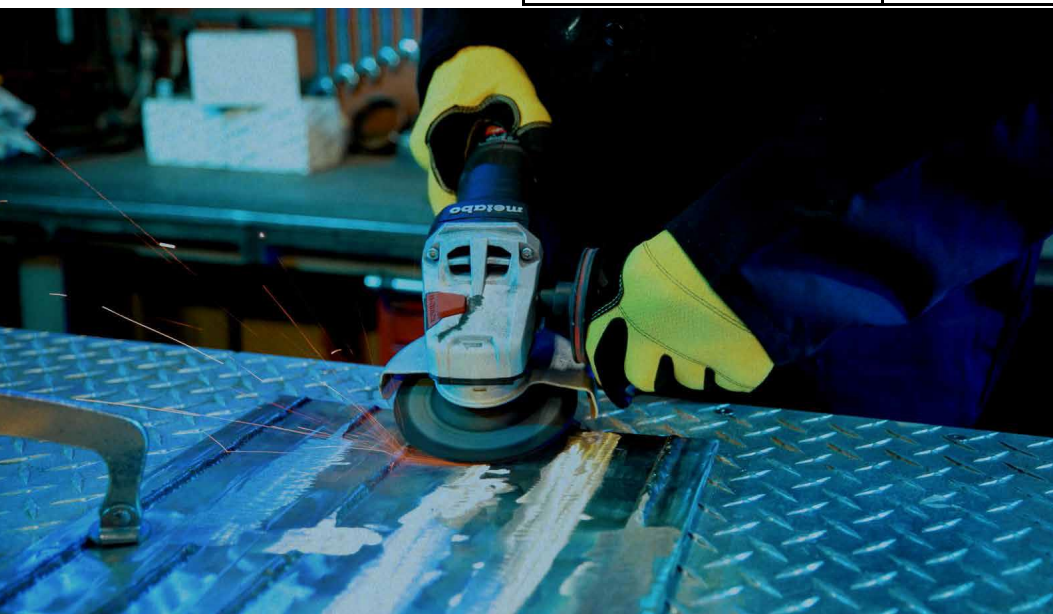


ZASTOSOWANIE:

- ✓ Konserwacja i naprawa elektrowni
- ✓ Spawanie/obróbka metali
- ✓ Przemysł stoczniowy
- ✓ Odlewnie
- ✓ Ciężka produkcja konstrukcji spawanych

Typ ziarna: Cyrkon
Wielkość ziarna: 24

Średnica x grubość x otwór cale	Rozmiar ziarna	Prędkość MAX (obr./min)	Kod
			4-1/2 x 1/4 x 7/8
4-1/2 x 1/4 x 5/8 - 11	24	13.300	730040
5 x 1/4 x 7/8	24	12.200	730031
5 x 1/4 x 5/8 - 11	24	12.200	730041
6 x 1/4 x 7/8	24	10.100	730032
6 x 1/4 x 5/8 - 11	24	10.100	730042
7 x 1/4 x 7/8	24	8.500	730033
7 x 1/4 x 5/8 - 11	24	8.500	730043



Szlifierka kątowa

TARCZE TYP-27- SZLIFOWANIE I WYKAŃCZANIE

Do obróbki stali nierdzewnej, aluminium, metali egzotycznych, stali miękkiej i mosiądzu.

SPECYFIKACJA:

Rodzaj ziarna: A: tlenek glinu

Wielkość ziarna: 24, 36, 54, 80, 120

Spoivo:

GFX: Elastyczne syntetyczne spoivo lateksowe używane do szlifowania i wykańczania.

Wyjątkowo dobry do obróbki aluminium. Jest sprężysty, pozwala na gładkie i wolne od drgań wykończenie. Stosowany na zbiornikach, statkach, sprzęcie kuchennym i przetwórstwie żywności, przyczepach i innych wyrobach.

MTX: Twarde spoivo żywiczne używane do lekkiego lub średniego usuwania spoin. Spoivo żywiczne zapewnia szybszą prędkość cięcia. Jest również odporny na obciążenie aluminium. Daje doskonałe wyniki na wszystkich materiałach nieżelaznych.



MADE IN USA

Średnica	Grubość	Otwór	Prędkość MAX (obr./min)
4" (100mm)	1/8"(3.2mm)	5/8"(16mm)	15.300
4-1/2" (114mm)	3/16"(4.8mm)		
	5" (127mm)	1/4"(6.4mm)	7/8" (22mm)
3/16"(4.8mm)		12.200	
1/4"(6.4mm)	10.100		
6" (152.4mm)	3/16"(4.8mm)*	8.500	
7" (178mm)	1/4"(6.4mm)		

*dostępne tylko GFX



Wymiary do ogólnego stosowania

Kod	Średnica	Grubość	Otwór	Ścierniwo
245002	4-1/2" (114mm)	1/8" (3.2mm)	7/8" (22mm)	A36GFX
245022	4-1/2" (114mm)	3/16" (4.8mm)	7/8" (22mm)	A36GFX
245051	4-1/2" (114mm)	1/4" (6.4mm)	7/8" (22mm)	A24MTX
245042	4-1/2" (114mm)	1/4" (6.4mm)	7/8" (22mm)	A36GFX
245043	4-1/2" (114mm)	1/4" (6.4mm)	7/8" (22mm)	A54GFX
245044	4-1/2" (114mm)	1/4" (6.4mm)	7/8" (22mm)	A80GFX
270042	7" (178mm)	1/4" (6.4mm)	7/8" (22mm)	A36GFX
270043	7" (178mm)	1/4" (6.4mm)	7/8" (22mm)	A54GFX

KORZYŚCI:

- Szlifowanie i wykańczanie w jednym przebiegu
- Płynne, kontrolowane szlifowanie
- Nie przywiera do aluminium
- Doskonałe wykończenie powierzchni stali nierdzewnej i aluminium
- Długa żywotność i trwałość



Szlifierka kątowa

MAX FLEX- TYP-27

Max Flex stosowane jest, gdy liczy się wykończenie powierzchni. Ta elastyczna tarcza szlifiersko-wygładzająca zapewnia użytkownikowi dużą powierzchnię styku pozwalającą na spójne wykończenie. Do zastosowania na **stali nierdzewnej, aluminium, metalach egzotycznych, miękkiej stali i mosiądzu** zamiast tarcz listkowych, ponieważ ma większą trwałość i generuje lepsze wyniki. Nachylenie 45 ° do bardziej agresywnego, a nachylenie 30 ° dla lepszego wykończenia.

KORZYŚCI:

- Nie obciąża podczas szlifowania aluminium
- Wygładzanie i wykańczanie zarówno na płaskich, jak i wyprofilowanych powierzchniach
- Usuwanie i wykańczanie jedną tarczą w jednym przebiegu
- Bardzo niskie wibracje, łatwe dla operatora
- Szeroka powierzchnia styku pozwala na lepsze wykończenie powierzchni
- Ziarno osadzone w całej tarczy pozwala na jednolite wykończenie przez cały okres użytkowania tarczy
- Brak lepizsca, które mogłoby wyłupić powierzchnię roboczą
- Dobre właściwości wygładzające

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Sprzęt do przetwarzania żywności
- ➔ Aluminiowe przyczepy
- ➔ Produkcja zbiorników
- ➔ Aluminiowe łodzie

MADE IN
USA

Rodzaj ziarna: A: tlenek glinu

Wielkość ziarna: 36,54



Średnica x otwór		Ziarno	Prędkość MAX (obr./min)	Kod
cale	mm			
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	A36	13.300	891000
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	A54		891001
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny	A36		891002
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny	A54		891003
5 x 7/8	125 x 22.2	A36	12.200	891030
5 x 7/8	125 x 22.2	A54		891031
5 x 5/8 -11	niedostępny	A36		891032
5 x 5/8 -11	niedostępny	A54		891033
6 x 7/8	152 x 22.2	A36	10.100	891004
6 x 7/8	152 x 22.2	A54		891005
6 x 5/8 - 11	niedostępny	A36		891006
6 x 5/8 - 11	niedostępny	A54		891007
7 x 7/8	178 x 22.2	A36	8.500	891100
7 x 7/8	178 x 22.2	A54		891101
7 x 5/8 -11	niedostępny	A36		891102
7 x 5/8 -11	niedostępny	A54		891103



Szlifierka
kątowa

ALUMINATOR -TYP27

Ściernice ALUMINATOR zostały zaprojektowane tak, aby szybko szlifować **aluminium**, pozostawiając spójne, dobre wykończenie. Do stosowania również na **metalach nieżelaznych**.

KORZYŚCI:

- ➔ Naturalnie nieprzywierające; bez chłodziwa
- ➔ Dobre właściwości wygładzające
- ➔ Wygodna, bezwibracyjna obsługa dla operatora
- ➔ Doskonałe wykończenie powierzchni

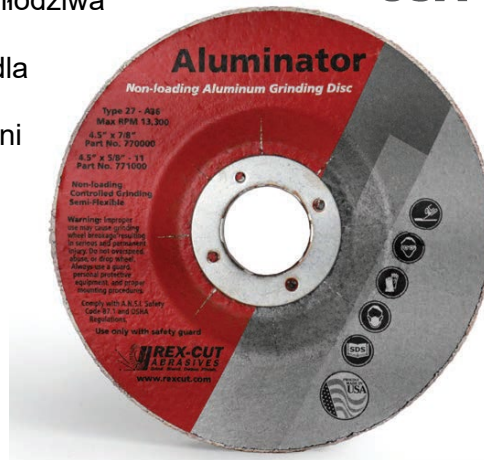
ZASTOSOWANIE:

- Przyczepy aluminiowe
- Produkcja zbiorników
- Łodzie aluminiowe
- Fazowanie aluminium

Rodzaj ziarna: A: tlenek glinu

Wielkość ziarna: 36

MADE IN
USA



Średnica x otwór		Ziarno	Prędkość MAX (obr./min)	Kod
cale	mm			
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	A36	13.300	770000
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny	A36		771000
4-1/2 x 1/4	niedostępny	A36		772000
5 x 7/8	125 x 22.2	A36	12.200	770002
5 x 5/8 - 11	niedostępny	A36		771002
5 x 1/4	niedostępny	A36		772001
6 x 7/8	152 x 22.2	A36	10.100	770003
6 x 5/8 - 11	niedostępny	A36		771003
6 x 1/4	niedostępny	A36		772002
7 x 7/8	178 x 22.2	A36	8.500	770004
7 x 5/8 - 11	niedostępny	A36		771004
7 x 1/4	niedostępny	A36		772003

WYJĄTKOWA JAKOŚĆ

Dzięki specjalnemu materiałowi ściernemu z włókna bawełnianego, tarcze te zużywają się podczas wytwarzania ciepła, w wyniku czego ostre ziarno jest stale odsłonięte do powierzchni roboczej. Eliminuje to kosztowne przywieranie, przestoje i potrzebę smarowania lub środków pomocniczych do szlifowania.



Szlifierka
kątowa

METALPRO - ZIRCONIUM FLAP DISC (ŚCIERNICA CYRKONOWA)

Ściernice MetalPro Zirconium są wykonane z wysokiej jakości tlenku glinu cyrkonowego VSM. Zapewniają agresywne usuwanie naddatków i mają trwały bawełniany spód, który zapewnia długą żywotność produktu. Sprawdzają się w **stali nierdzewnej, stali, stopach niklu, aluminium, żelazie i tytanie**.

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Szlifowanie i usuwanie spoin
- ➔ Lekkie okrawanie
- ➔ Usuwanie rdzy
- ➔ Przygotowywanie powierzchni

MADE IN
USA



KORZYŚCI:

- ✓ Ogólne usuwanie i wykańczanie naddatku
- ✓ Wysokiej jakości tlenek glinu cyrkonowego tnie szybciej, działa chłodniej i trwa dłużej niż tlenek glinu
- ✓ Cyrkonowe tarcze lamelkowe mają dwukrotnie dłuższą żywotność niż tarcze z tlenku aluminium
- ✓ Przyjazne dla operatora, umożliwiające szlifowanie bez zmęczenia
- ✓ Działa najlepiej przy wyższym nacisku
- ✓ Dobrze radzi sobie na twardszych powierzchniach
- ✓ Bez zanieczyszczeń
- ✓ Dostępne w typie 27 i typie 29



Szlifierka
kątowna

Rozmiar	Styl	Ziarno	Kod
4-1/2" x 7/8"	T27	40 - standardowa gęstość	893000
4-1/2" x 7/8"	T27	60 - standardowa gęstość	893001
4-1/2" x 7/8"	T27	80 - standardowa gęstość	893002
4-1/2" x 7/8"	T27	120 - standardowa gęstość	893003
7" x 7/8"	T27	40 - standardowa gęstość	893012
7" x 7/8"	T27	60 - standardowa gęstość	893013
7" x 7/8"	T27	80 - standardowa gęstość	893014
7" x 7/8"	T27	120 - standardowa gęstość	893015
4-1/2" x 5/8-11	T27	40 - standardowa gęstość	893200
4-1/2" x 5/8-11	T27	60 - standardowa gęstość	893201
4-1/2" x 5/8-11	T27	80 - standardowa gęstość	893202
4-1/2" x 5/8-11	T27	120 - standardowa gęstość	893203
7" x 5/8-11	T27	40 - standardowa gęstość	893212
7" x 5/8-11	T27	60 - standardowa gęstość	893213
7" x 5/8-11	T27	80 - standardowa gęstość	893214
7" x 5/8-11	T27	120 - standardowa gęstość	893215
4-1/2" x 7/8"	T29	40 - standardowa gęstość	893500
4-1/2" x 7/8"	T29	60 - standardowa gęstość	893501
4-1/2" x 7/8"	T29	80 - standardowa gęstość	893502
4-1/2" x 7/8"	T29	120 - standardowa gęstość	893503
7" x 7/8"	T29	40 - standardowa gęstość	893512
7" x 7/8"	T29	60 - standardowa gęstość	893513
7" x 7/8"	T29	80 - standardowa gęstość	893514
7" x 7/8"	T29	120 - standardowa gęstość	893515
4-1/2" x 5/8-11	T29	40 - standardowa gęstość	893600
4-1/2" x 5/8-11	T29	60 - standardowa gęstość	893601
4-1/2" x 5/8-11	T29	80 - standardowa gęstość	893602
4-1/2" x 5/8-11	T29	120 - standardowa gęstość	893603
7" x 5/8-11	T29	40 - standardowa gęstość	893612
7" x 5/8-11	T29	60 - standardowa gęstość	893613
7" x 5/8-11	T29	80 - standardowa gęstość	893614
7" x 5/8-11	T29	120 - standardowa gęstość	893615

METALPRO - CERAMIC FLAP DISC (ŚCIERNICA CERAMICZNA)

Tarcze ceramiczne MetalPro Ceramic są wykonane z wysokiej jakości materiału ceramicznego VSM, który umożliwia szybsze cięcie. Zapewniają agresywne usuwanie nadmiaru oraz niezawodne wykończenia. Mają trwały włóknisty spód, który zapewnia długą żywotność produktu. Ceramiczne tarcze MetalPro mają do 2 razy dłuższą trwałość w porównaniu z cyrkonem i 4 razy dłuższą trwałość niż w przypadku tlenku glinu.

Sprawdzają się w **stali nierdzewnej, stali, stopach niklu, aluminium i tytanie.**

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Szlifowanie i usuwanie spoin
- ➔ Lekkie okrawanie
- ➔ Usuwanie zgorzeli
- ➔ Przygotowywanie powierzchni po spawaniu

KORZYŚCI:

- ✓ Ogólne usuwanie i wykańczanie nadmiaru
- ✓ Wysokiej jakości materiał ceramiczny wytrzymuje dłużej niż tradycyjny cyrkon
- ✓ Stała i szybsza prędkość cięcia w porównaniu z tarczami cyrkonowymi
- ✓ Działa chłodniej niż tarcze cyrkonowe
- ✓ Przyjazne dla operatora, umożliwiające szlifowanie bez zmęczenia
- ✓ Działa najlepiej przy umiarkowanym nacisku
- ✓ Świetnie sprawdza się na każdej powierzchni
- ✓ Bez zanieczyszczeń
- ✓ Dostępne w typie 27 i typie 29



MADE IN USA



Szlifierka kątowa

Rozmiar	Styl	Ziarno	Kod
4-1/2" x 7/8"	T27	40 - standardowa gęstość	895300
4-1/2" x 7/8"	T27	60 - standardowa gęstość	895301
4-1/2" x 7/8"	T27	80 - standardowa gęstość	895302
4-1/2" x 5/8-11	T27	40 - standardowa gęstość	895400
4-1/2" x 5/8-11	T27	60 - standardowa gęstość	895401
4-1/2" x 5/8-11	T27	80 - standardowa gęstość	895402
4-1/2" x 7/8"	T29	40 - standardowa gęstość	895100
4-1/2" x 7/8"	T29	60 - standardowa gęstość	895101
4-1/2" x 7/8"	T29	80 - standardowa gęstość	895102
4-1/2" x 5/8-11	T29	40 - standardowa gęstość	895200
4-1/2" x 5/8-11	T29	60 - standardowa gęstość	895201
4-1/2" x 5/8-11	T29	80 - standardowa gęstość	895202



Inne rozmiary dostępne na zapytanie

FUSION INTERLEAF FLAP DISC

Połączenie najwyższej jakości powlekanej warstwy ścierniej z włókninowym materiałem obrabiającym powierzchnię sprawia, że tarcze Fusion są doskonałe do wygładzania. Fusion łatwo łączy i wykańcza spoiny w jednej operacji. Wielkość ziarna jest kalibrowana w celu osiągnięcia wykończenia w klasie 4. Doskonale do **stali nierdzewnej, aluminium, miękkiej stali i mosiądzu.**

KORZYŚCI:

- Wyrównywanie i wykańczanie stali nierdzewnej w jednym kroku
- Bardzo kontrolowane szlifowanie spoin
- Satynowe wykończenie
- Wysokiej jakości wykończenie

ZASTOSOWANIE:

- Wygładzanie spoin narożnych na balustradach ze stali nierdzewnej
- Wygładzanie spoin TIG na sprzęcie AGD ze stali nierdzewnej

Rodzaj ziarna: tlenek glinu

Wielkość ziarna: duże, średnie, bardzo drobne



Szlifierka kąтова



Średnica x otwór		Prędkość optymalna (obr./min)	Prędkość MAX (obr./min)	Kod		
cale	mm			Ziarno duże	Ziarno średnie	Ziarno bardzo drobne
4-1/2 x 7/8	115 x 22.2	2.700 - 5.000	13.300	894000	894001	894002
4-1/2 x 5/8 - 11	niedostępny			894003	894004	894005
5 x 7/8	125 x 22.2	2.500 - 4.500	12.200	894006	894007	894008
5 x 5/8 - 11	niedostępny			894009	894010	894011



WSKAZÓWKA

Podczas pracy na stali nierdzewnej z satynowym wykończeniem, uruchom tą tarczę w tym samym kierunku, co rysy pasujące do ziaren.

FUSION QUICK CHANGE DISC (SZYBKOWYMIENNE TARCZE FUSION)

Połączenie najwyższej jakości powlekaną warstwy ścierną z włókniną wykańczającą powierzchnię. Fusion z łatwością łączy i wykańcza lekkie spawy w jednej operacji. Wielkość ziarna jest kalibrowana w celu dopasowania wykończenia w klasie nr 4.

Przeznaczony do **stali nierdzewnej, aluminium, miękkiej stali i mosiądzu.**

KORZYŚCI:

- Kontrolowane usuwanie materiału
- Stała i niska wartość Ra
- Niskie wytwarzanie ciepła
- Efekt tłumienia wstrząsów

ZASTOSOWANIE:

- Wykończenie lekkich szwów spawalniczych
- Poprawa chropowatości powierzchni
- Dogładanie śladów po szlifowaniu
- Załamywanie krawędzi
- Szlifowanie błędów odlewania



Średnica		Prędkość optymalna (obr./min)	Prędkość MAX (obr./min)	Kod	
cale	mm			ziarno 24, 36	ziarno 54, 80
3	75	5.000	10.000	883000	883001



Szlifierka kąтова

MINI FLAP QUICK CHANGE DISC (TARCZKI SZYBKOWYMIENNE MINI FLAP)

Tarczki Mini Flap Quick Change z ziarnem cyrkonu są przeznaczone do kontrolowanego szlifowania, wygładzania i wykańczania w **stali nierdzewnej, miękkiej stali i aluminium**.

KORZYŚCI:

- Unikalny projekt tarcz zapewniający elastyczność
- Długa żywotność w porównaniu z tarczami z włókna żywicznego

ZASTOSOWANIE:

- Wygładzanie i wykańczanie małych spoin spawalniczych
- Usuwanie śladów obróbkowych
- Ogólne oczyszczanie

Rodzaj ziarna: Cyrkonia tlenku glinu

MADE IN
USA



Średnica		Prędkość MAX (obr./min)	Ziarno	Kod
cale	mm			
2	50	30.000	40	896000
2	50	30.000	60	896001
2	50	30.000	80	896002
2	50	30.000	120	896003
3	75	20.000	40	896004
3	75	20.000	60	896005
3	75	20.000	80	896006
3	75	20.000	120	896007

Dostępne z mocowaniami typu R.
Typ S dostępny ze specjalnym tylko zamówieniem.



Szlifierka kąтова



CUT-OFF WHEELS - TARCZE DO CIĘCIA

Szybko i precyzyjnie tnij metal dzięki linii najwyższej jakości ściernic do cięcia. Opracowane na bazie metalu. Tarcze te tną niezwykle szybko i doskonale nadają się do cięcia rur, rurek, prętów i blach.

ALPHA GREEN

MADE IN
USA

Niezwykle szybkie i chłodne cięcie **stali nierdzewnej**. Doskonale do cięcia rur, przewodów rurowych, prętów i blach.

A60-INOX-BF: typ ziarna: tlenek glinu, wielkość ziarna: 60

A46-INOX-BF: typ ziarna: tlenek glinu, wielkość ziarna: 46



KORZYŚCI:

A60-INOX-BF:

- Formuła ze stali nierdzewnej
- Grubość 0,040 cala
- Wzmocniona żywica
- Do wyjątkowo szybkiego cięcia
- Tnie gładko
- Cienki profil daje mniejsze grady na wyjściu

A46-INOX-BF:

- Formuła ze stali nierdzewnej
- Grubość 0,045 cala
- Wzmocniona żywica
- Do szybkiego cięcia
- Dłuższa żywotność



Tarcze o prostych ściankach typu 1

Średnica x grubość x otwór		Specyfikacja	Prędkość MAX	Kod
cale	mm		(obr./min)	
3 x .040 x 1/4	75 x 1 x 6	A60-INOX-BF	25.100	860010
3 x .045 x 1/4	75 x 1.1 x 6	A46-INOX-BF		860011
3 x .040 x 3/8	75 x 1 x 10	A60-INOX-BF		860000
3 x .045 x 3/8	75 x 1.1 x 10	A46-INOX-BF		860001
4 x .040 x 3/8	100 x 1 x 10	A60-INOX-BF	15.000	860012
4 x .045 x 3/8	100 x 1.1 x 10	A46-INOX-BF		860013
4 x .040 x 5/8	100 x 1 x 16	A60-INOX-BF		860002
4 x .045 x 5/8	100 x 1.1 x 16	A46-INOX-BF		860003
4.5 x .040 x 7/8	115 x 1 x 22.2	A60-INOX-BF	13.300	860004
4.5 x .045 x 7/8	115 x 1.1 x 22.2	A46-INOX-BF		860005
5 x .040 x 7/8	125 x 1 x 22.2	A60-INOX-BF	12.200	860006
6 x .040 x 7/8	152 x 1 x 22.2	A60-INOX-BF	10.200	860008
6 x .045 x 7/8	152 x 1.1 x 22.2	A46-INOX-BF		860009



Szlifierka kątowna



Szlifierka

Tarcze z obniżonym środkiem typu 27

Średnica x grubość x otwór		Specyfikacja	Prędkość MAX	Kod
cale	mm		(obr./min)	
4 x .040 x 5/8	100 x 1 x 16	A60-INOX-BF	15.000	870002
4 x .045 x 5/8	100 x 1.1 x 16	A46-INOX-BF		870003
4.5 x .040 x 7/8	115 x 1 x 22.2	A60-INOX-BF	13.300	870004
4.5 x .045 x 7/8	115 x 1.1 x 22.2	A46-INOX-BF		870005
5 x .040 x 7/8	125 x 1 x 22.2	A60-INOX-BF	12.200	870006
6 x .040 x 7/8	152 x 1 x 22.2	A60-INOX-BF	10.200	870008
7 x 1/16 x 7/8	178 x 1.6 x 22.2	A46-INOX-BF	8.600	870010



Szlifierka kątowna



ALUMINATOR

Szybkie cięcie **aluminium i metali nieżelaznych** bez straty wydajności cięcia. Te tarcze mają cienki profil, który minimalizuje odpady.

KORZYŚCI:

- Najwyższej jakości ziarno korundu dla optymalnej pracy
- Szybkie cięcie
- Nie zakleja się

ZASTOSOWANIE:

- ➔ Cięcie rur i przewodów
- ➔ Cięcie prętów
- ➔ Cięcie blach

MADE IN USA



Rodzaj ziarna: tlenek glinu

Wielkość ziarna: 46

Tarcze o prostych ściankach typu 1

Średnica x grubość x otwór		Prędkość MAX (obr./min)	Kod
cale	mm		
4 x .045 x 5/8	100 x 1.1 x 16	15.000	800200
4.5 x .045 x 7/8	115 x 1.1 x 22.2	13.300	800201
5 x .045 x 7/8	125 x 1.1 x 22.2	12.200	800202
6 x .045 x 7/8	152 x 1.1 x 22.2	10.200	800203



Szlifierka kątowna



Szlifierka

Tarcze z obniżonym środkiem typu 27

Średnica x grubość x otwór		Prędkość MAX (obr./min)	Kod
cale	mm		
4.5 x .045 x 7/8	115 x 1.1 x 22.2	13.300	800300
5 x .045 x 7/8	125 x 1.1 x 22.2	12.200	800301
6 x .045 x 7/8	152 x 1.1 x 22.2	10.200	800302
7 x 1/16 x 7/8	178 x 1.6 x 22.2	8.600	800303



Szlifierka kątowna



VERSA-CUT

Niezwykle szybkie, gładkie cięcie wszystkich **metali żelaznych i nieżelaznych**. Tarcza tnąca ogólnego przeznaczenia wykonana z żywicy wzmocnionej włóknem szklanym. Wiązanie zapewnia swobodne cięcie.

KORZYŚCI:

- Najwyższej jakości ziarno korundu dla optymalnej pracy
- Szybkie cięcie

ZASTOSOWANIE:

- Cięcie rur i przewodów
- Cięcie szyn
- Cięcie zbrojenia
- Cięcie blach
- Przycinanie odlewów

Rodzaj ziarna: tlenek glinu

Wielkość ziarna: 46

MADE IN USA

Tarcze o prostych ściankach typu 1

Średnica x grubość x otwór		Prędkość MAX	Kod
cale	mm	(obr./min)	
4.5 x .045 x 7/8	115 x 1.1 x 22.2	13.300	890050
6 x .045 x 7/8	152 x 1.1 x 22.2	10.200	890051



Szlifierka kątowna



Szlifierka

Tarcze z obniżonym środkiem typu 27

Średnica x grubość x otwór		Prędkość MAX	Kod
cale	mm	(obr./min)	
4.5 x .045 x 7/8	115 x 1.1 x 22.2	13.300	890100
6 x .045 x 7/8	152 x 1.1 x 22.2	10.200	890101



Szlifierka kątowna



TARCZE Z WŁÓKNINY SZYBKOWYMIENNE

Idealne dla **tytanu, stali nierdzewnej, aluminium, metali egzotycznych, miękkiej stali i miedzi**.

KORZYŚCI:

- Tarcze szybkiej wymiany pokryte powłoką Outlasts z żywotnością do 10 razy wyższą niż w konwencjonalnych tarczach ściernych
- Bez rozmazywania na tytanie i stali nierdzewnej
- Szlifuje i wykańcza w jednym kroku
- Płynne, kontrolowane usuwanie metalu
- Nieobciążające aluminium i miedzi, a także kevlar i inne kompozyty
- Doskonałe wykończenie powierzchni

ZASTOSOWANIE:

- Samoloty / lotnictwo: Gratowanie krawędzi i wygładzanie śladów frezowania aluminium na poszyciu kadłuba / skrzydłach
- Przemysł spożywczy: Wygładzanie i wykańczanie elementów kuchennych ze stali nierdzewnej



- ➔ Motoryzacja: Szlifowanie i wygładzanie spoin punktowych na stali ocynkowanej; ramki automatyczne
- ➔ Produkcja ogólna: Szlifowanie i wygładzanie lekkich spoin spawalniczych.

Jeśli korzystasz już z klasycznych tarczy ściernych, możesz zamówić tarcze z włókna jeden lub dwa rozmiary ziarna większe. Na przykład, jeśli używasz tarczy w ziarnie A80, należy zamówić tarcze z włókna w ziarnie A54 lub grubszym.

TYP ZIARNA

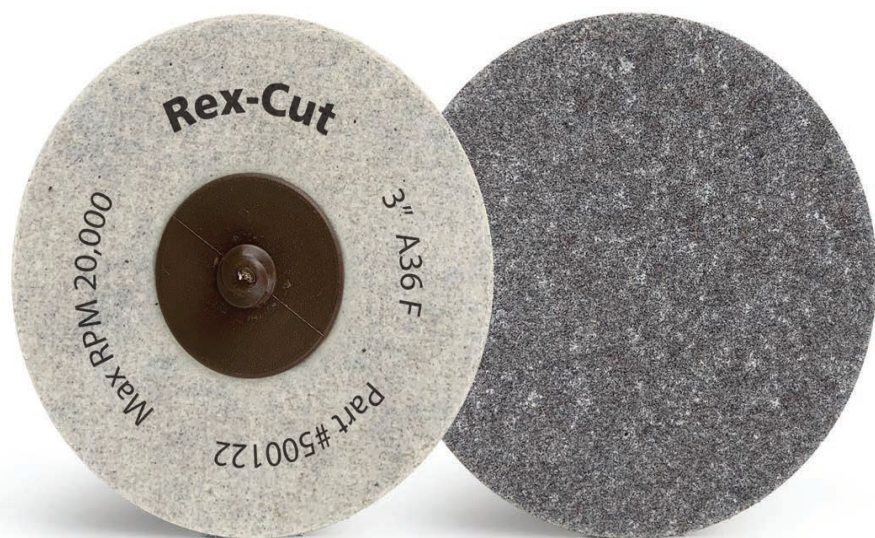
A = Tlenek glinu
C = Węgiel krzemu

WIELKOŚĆ ZIARNA

Grube: 24, 36
Średnie: 54, 80
Drobne: 120, 180+
Bardzo drobne: 320+

SPOIWO

XF Bardzo elastyczne
F Elastyczne
M Średnie



Średnica
50mm
75mm

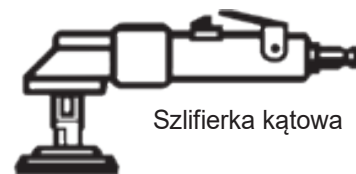
Prędkość MAX
30.000
20.000

Rodzaj R

Rodzaj S



MADE IN USA



Szlifierka kątowna

Zastosowanie	Aluminium, metale nieżelazne	Stal nierdzewna	Metale egzotyczne	Miękka stal
Szlifowanie	A24M - A36F	A24M	C24M	A24M
Wygładzanie	A54F - A80F	A36F - A54F	C36F	A36F - A54F
Fazowanie	A24M	A24M	C24M	A24M
Zatępienie krawędzi	A36F	A36F	C36F	A24M - A36F
Wykańczanie	A80F - A120F	A120F - A180F	C54F - C80F	A54F - A80F

Typ	Kod
2" Typ R A24M	500101
2" Typ R A36F	500082
2" Typ R A54F	500083
2" Typ R A80F	500084
2" Typ R A120F	500085
3" Typ R A24M	500141
3" Typ R A36F	500122
3" Typ R A54F	500123
3" Typ R A80F	500124
3" Typ R A120F	500125

KOMBINACJE ZIARNA I SPOIWA:

Ziarno	M	F	XF
A24			
A36			
A54			
A80			
A120			
A180			
A320			

dostępne
 niedostępne

TARCZE MEGABRITE SZYBKOWYMIENNE

Megabrite są przeznaczone do lekkiego usuwania, czyszczenia, wygładzania w stali nierdzewnej, aluminium i stalach miękkich.

ZASTOSOWANIE:

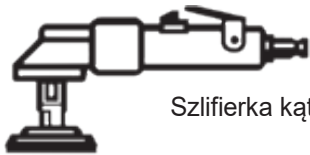
- ➔ **A-CRS** (gruboziarnisty) Brązowy: usuwanie nadmiaru, lekkie szlifowanie powierzchni, usuwanie odprysków i kamienia, szlifowanie stopni
- ➔ **A-MED** (średnie ziarna) Czerwony: usuwanie rys, korozji
- ➔ **A-VFINE** (bardzo drobne ziarna) Niebieski: wygładzenie, wykończenie

Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

Dostępne z mocowaniami typu R. Typ S dostępny ze specjalnym tylko zamówieniem.



Średnica	Typ mocowania	Kody			Prędkość MAX (obr./min)
		A-CRS (brązowy)	A-MED (czerwony)	A-VFINE (niebieski)	
50	R	720000	720001	720002	30.000
75	R	720003	720004	720005	20.000



Szlifierka kątowna

MADE IN USA



PRĘCIKI Z WŁÓKIEN BAWELNIANYCH

Okrągłe, półokrągłe i kwadratowe pręciki z włókna bawełnianego zapewniają delikatne wykończenie z kontrolowanym gratowaniem. Do stosowania ręcznego i zmechanizowanego w **stali nierdzewnej, aluminium, metalach egzotycznych, miękkiej stali i mosiądzu.**

TYP ZIARNA	WIELKOŚĆ ZIARNA	SPOIWO
A = Tlenek glinu C = węgiel krzemowy	Średnie: 54, 80 Drobne: 120, 180 Bardzo drobne: 320	GFX miękkie JTX średnie MTX twarde

KORZYŚCI:

- ➔ Gratowanie i wykańczanie w jednym kroku
- ➔ Kontrolowane usuwanie metalu bez zmiany jego geometrii
- ➔ Bez oklejania na aluminium, mosiądzu i innych metalach nieżelaznych

ZASTOSOWANIE:

- Artyleria / broń: Wygładzanie gwintów, gratowanie
- Lotnictwo: załamanie krawędzi, gratowanie, wykończenie części silnika
- Narzędzia i formy: Oczyszczanie, gratowanie, naprawianie i wykańczanie.



okrągły ●

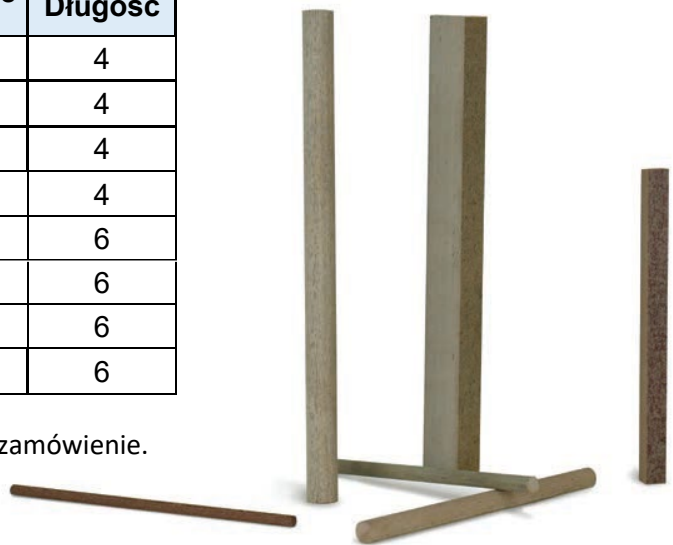
Szerokość	Wysokość	Długość
1/8'	1/8'	4
1/4'	1/4'	4
3/8'	3/8'	4
1/2'	1/2'	4
3/4'	3/4'	4
1/8'	1/8'	6
1/4'	1/4'	6
3/8'	3/8'	6
1/2'	1/2'	6
3/4'	3/4'	6

kwadratowy ■

Szerokość	Wysokość	Długość
1/4'	1/4'	4
3/8'	3/8'	4
1/2'	1/2'	4
3/4'	3/4'	4
1/4'	1/4'	6
3/8'	3/8'	6
1/2'	1/2'	6
3/4'	3/4'	6

Inne rozmiary dostępne na zamówienie.

MADE IN USA



KOMBINACJE ZIARNA I SPOIWA - STANDARD VS. SPECJALNE

Ziarno	GFX	JTX	MTX
A54			
A80			
A120			
A180			
A320			

standardowe
 specjalne



STAINLESS STEEL TUBE KITS ZESTAWY DO RUR ZE STALI NIERDZEWNEJ

Te niestandardowe zestawy do wykańczania rur są przeznaczone do szlifowania lub polerowania rur i szyn w zaledwie 3 krokach. Zawierają one wszystkie potrzebne produkty od usunięcia spoiny do końcowego wykończenia.

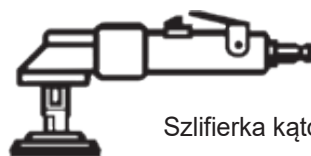
ZESTAW DO WYKOŃCZENIA SATYNOWEGO – 749000

Zestaw do satynowego wykończenia rur ze stali nierdzewnej Rex-Cut nr 749000 zapewnia wykończenie w klasie 4 (spożywczy) i obejmuje:



MADE IN USA

Składniki zestawu:	Wymiary:	Kod:	Ilość sztuk w zestawie:
Fusion Med Disc	4-1/2" x 7/8"	894001	1
Unitized 2SFN Disc	4-1/2" x 7/8"	898500	1
Tex-Belt AOFINE	1-1/2" x 23"	898600	1



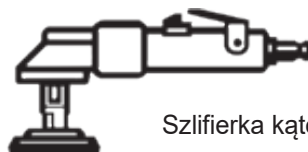
Szlifierka kątowna

ZESTAW DO WYKOŃCZENIA POLEROWANIA - 749001

Aby uzyskać wysoce połyskujące wykończenie, zestaw do polerowania rur ze stali nierdzewnej firmy Rex-Cut nr 749001 tworzy wykończenie w klasie 7 i zawiera:



Składniki zestawu:	Wymiary:	Kod:	Ilość sztuk w zestawie:
Fusion Med Disc	4-1/2" x 7/8"	894001	1
Unitized 2SFN Disc	4-1/2" x 7/8"	898500	1
Felt Disc	4-1/2" x 7/8"	898501	1
Very Fine Rouge Stick	5" x 1-3/8"	740048	1



Szlifierka kątowna

MADE IN USA

INSIDE CORNER WELD BLENDING WHEEL ŚCIERNICE DO WEWNĘTRZNEGO WYGŁADZANIA NAROŻNIKÓW

To zespolona tarcza typu 1 jest przeznaczona do wykańczania w stali nierdzewnej wewnętrznych spoin narożnych rur i balustrad.

Rodzaj ziarna: węgiel krzemu

Wymiary (cale)	Specyfikacja	Kod	Prędkość MAX (obr./min)
4-1/2 x 1/4 x 7/8	2SFN	898599	10.000



ZESTAWY PILNIKÓW Z WŁÓKNA ŚCIERNEGO

Zawiera asortyment popularnych końcówek z włókna bawełnianego i Megabrite.

Zestaw zawiera:

W163 A120 GFX, B52 A80 GFX, W177 A80 GFX,
 B121 A120 GFX, W163 A80 MTX, B52 A80 MTX,
 A15 A80 MTX, W185 A80 GFX,
 W163 Megabrite S/C FINE, B52 Megabrite S/C FINE,
 W177 Megabrite A/O MED, W185 Megabrite S/C Fine

Składniki zestawu:	Kod:
Zestaw pilników 1/8"	300010
Zestaw pilników 1/4"	300009
Zestaw pilników 3mm	300010M
Zestaw pilników 6mm	300009M



TRZPIENIE OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA DO TARCZ TYPU 1



Opis:	Kod:
trzonek 1/8" do otworu 1/8"	740001
trzonek 1/4" do otworu 1/4" i 3/8"	740000
trzonek 6mm do otworu 1/4" i 3/8"	740010



ZESTAWY ADAPTERÓW WIELOKROTNEGO UŻYTKU TYP 27

Opis:	Kod:
zestaw 4-1/2"	740003
zestaw 7", 9"	740004



UCHWYTY DO TARCZ SZYBKOWYMIENNYCH

Do użytku ze wszystkimi szybkozmiennymi tarczami.



Rodzaj R -Średnica	Trzonek 6mm Kod	Trzonek 1/4" Kod	Rodzaj S -Średnica	Trzonek 6mm Kod	Trzonek 1/4" Kod
25mm	580020	580000	25mm	580024	580004
38mm	580021	580001	38mm	580025	580005
50mm	580022	580002	50mm	580026	580006
75mm	580023	580003	75mm	580027	580007

Dystrybutor w Polsce:



S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE **MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłęby 14/1

Tel.: 22 673 55 48

info@stmech.pl

04-403 Warszawa

fax 22 398 77 78

www.stmech.pl