

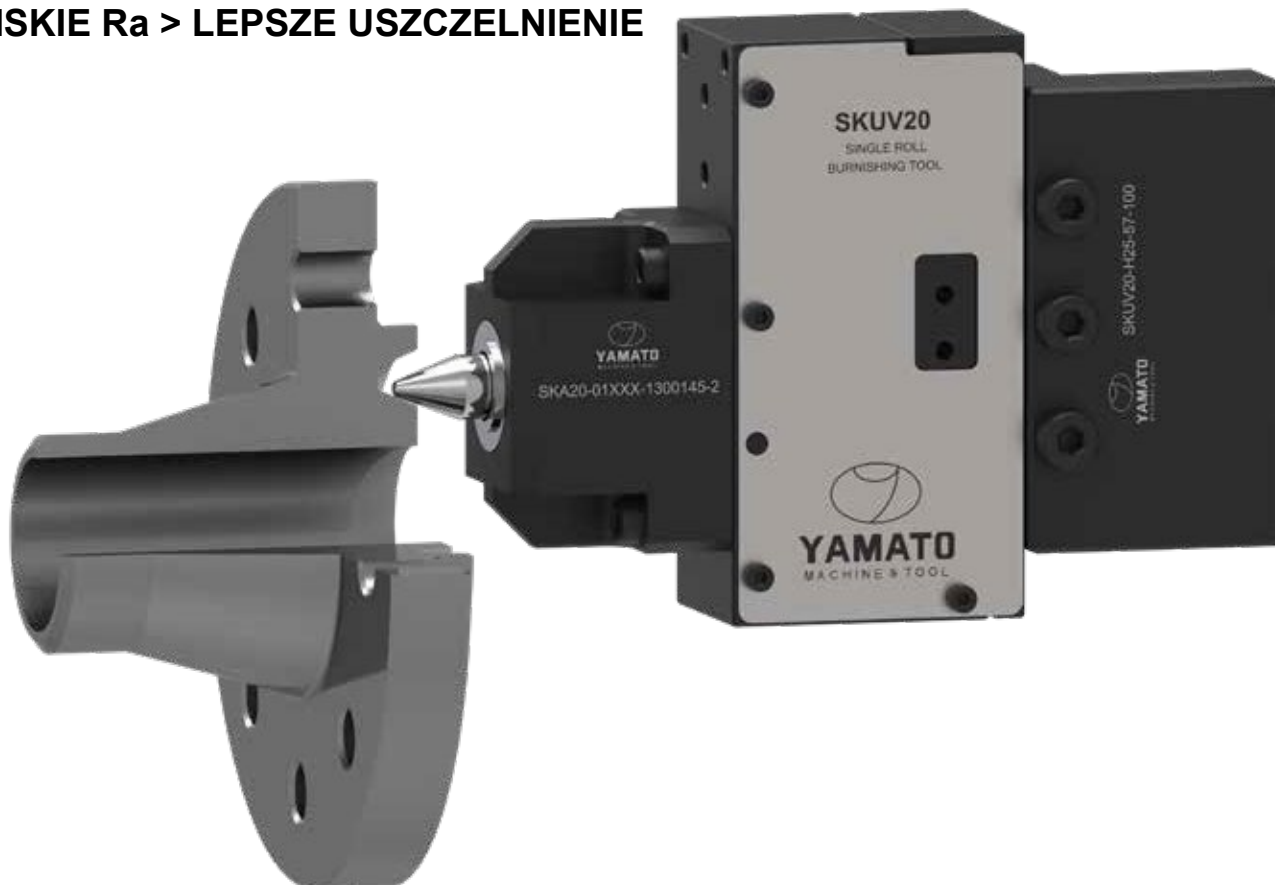
▶ ROWKI API

NARZĘDZIA DO MIKROUMACNIANIA I NAGNIATANIA



ROZWIĄZANIE DO EKONOMICZNEJ I WYSOKIEJ JAKOŚCI OBRÓBKI ROWKÓW
POD PIERŚCIENIE USZCZELNIAJĄCE W PRZEMYSŁE NAFTOWYM I GAZOWYM

MIKROUTWARDZENIE POWIERZCHNI > DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ
NISKIE Ra > LEPSZE USZCZELNIENIE



- ▶ Rowki na pierścienie uszczelniające są krytycznymi elementami wielu komponentów naftowych i gazowych i wymagają mikroumacniania na powierzchni uszczelnienia oraz wysokiej jakości wykończenia powierzchni. Wysoka wartość i złożoność komponentów sprawiają, że bezpieczeństwo procesu ma zasadnicze znaczenie.

- ▶ **MIKRO UMACNIANIE**

Inconel 625	Przed 224 HB > Po 300 HB	(34% wzrost twardości)*
Duplex F53	Przed 275 HB > Po 340 HB	(24% wzrost twardości)*
AISI316	Przed 151 HB > Po 330 HB	(119% wzrost twardości)*
A350 LF2	Przed 155 HB > Po 230 HB	(48% wzrost twardości)*

- ▶ Eliminacja śladów narzędzi i drobnych niedoskonałości powierzchni

Przed nagniataniem Ra2,0 µm
Po nagniataniu Ra0,1-0,2 µm

- ▶ Szybka produkcja przy niskich kosztach. w kilka sekund!

Prędkość 100 ~ 150 m / min
Posuw 0,05 – 0,30 mm/obr

*Uwaga: Dane podane w niniejszym arkuszu należy traktować jako czysto orientacyjne i mogą ulec zmianie.
Są to dane wynikające z testów przetwarzania i podatne na zmiany w zależności od warunków pracy.

▶ ROWKI API

NARZĘDZIA DO MIKROUMACNIANIA I NAGNIATANIA



ZESTAW NARZĘDZI API - 2 narzędzia, jedna konfiguracja CNC, wiele różnych średnic pierścieni uszczelniających API



DOLNA STRONA ROWKÓW



GÓRNA STRONA ROWKÓW

Zalety procesu i korzyści z nagniatania

Twadsza powierzchnia - Podczas niezwykle krótkiego czasu cyklu dogładzania i wykańczania, powierzchnia robocza jest również utwardzana i prostowana. Twardość powierzchni wzrasta z 20% do 120% przy penetracji od 0,2 do 0,75 mm. Niskie mikrowykończenie w połączeniu z utwardzoną i gęstszą powierzchnią znacznie zwiększa żywotność produktu i odporność na korozję, a dodatkowa wytrzymałość poprawia odporność na zmęczenie, zmniejszając uszkodzenia części.

Ulepszone wykończenie powierzchni - Narzędzie do nagniatania obrabia metal bez skrawania lub ścierania powierzchni. Usuwa metal, wygładzając i ściskając szczyty w zagłębieniach, generując gęstą i jednolitą powierzchnię – pozbawioną tarcia i nie pozostawiającą ostrych krawędzi.

YAMATO EU LTD

Via degli Andreani 9
40037 Sasso Marconi
BO Włochy

info@yamatoroll.eu
www.yamatoroll.eu

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

Ul. Dziewosłęby 14/1 04-403 Warszawa
Tel. 22 6735548
info@stmech.pl
www.stmech.pl

